

产品一览

- 自动调整曝光时间，以便对变化的材料进行精确测量。
- 对环境光有很高的免疫力，无论在什么环境条件下都能进行可靠的测量。
- 线型光束形状，在结构表面获得特别稳定的测量结果。
- 可调节的滤波器，可获得特别稳定的测量结果。



图片与实际产品类似



技术数据

基本参数

类型	距离测量
测量距离 Sd	50 ... 550 mm
测量范围 Mr	500 mm
调节	自学习：按钮 / RS485
上电指示灯	绿色LED
输出指示灯	黄色LED
重复精度	2 ... 86 µm
线性误差	± 0,23 % MR
光束类型	线激光
温漂	< 0.08% Sde/K

光源

光源	脉冲红色激光二极管
波长	660 nm
激光等级	2
最大脉冲功率	2 mW
脉冲持续时间	0,001 ... 1,2 ms
脉冲周期	0,2 ... 3,4 ms

电气参数

Response delay	0,4 ms
测量频率	5000 Hz
电源电压范围 +Vs	12 ... 28 VDC
最大电流消耗 (无负载)	50 mA
输出电路	RS485
短路保护	是

备注

- 采用堡盟标准化测量设备及目标物进行测量，被测物体表面反射率为90% (白色)。分辨率、线性误差和重复精度值适用于带过滤器设置的测量 (中位数为9，平均值为128)。

电气参数

反极性保护	是 · Vs到GND
-------	------------

通信接口

接口	RS485
波特率	57600 · 可调
协议	Modbus RTU

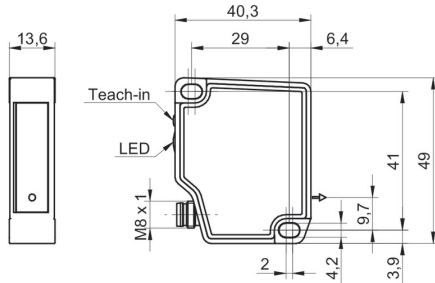
机械参数

宽度 / 直径	13,6 mm
高度 / 长度	49 mm
深度	40,3 mm
类型	矩形 · 正视型
外壳材质	压铸锌
前端光学元件	玻璃
连接方式	M8 接头 · 4针
重量	67 g

环境条件

抗环境光干扰能力	< 100 kLux
防护等级	IP 67
工作温度	-10 ... +50 °C
储存温度	-20 ... +60 °C
正弦振动	IEC 60068-2-6:2008 1 mm p-p (10 - 55 Hz) · 单轴5分钟 单轴30分钟 (55 Hz)
半正弦振动	IEC 60068-2-27:2009 30 g / 11 ms · 单轴单方向6次冲击

尺寸图



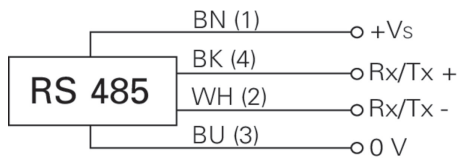
激光报警



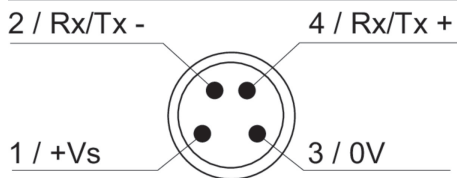
LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
Wavelength: 640...670nm
IEC 60825-1, Ed. 3, 2014
CLASS 2 LASER PRODUCT

IEC 60825-1/2014 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019

接线图



针脚定义



典型光束特性

