

Capteur de température TER8

Mesurer la bonne température de process au bon endroit.



Vue d'ensemble TER8

Caractéristiques	Secteurs	Plages de mesure disponibles	Précision	Raccords process	Pièces en contact avec le fluide	Conditions de process
Capteur compact pour une mesure précise de la température Versions affleurante en façade ou immergée Étanchéité hygiénique sans joint Temps de réponse rapide	Industrie agroalimentaire Industrie pharmaceutique Industrie chimique	-40 ... +135 °C Écart programmable avec version 4 ... 20 mA	Pt100 classes B A AA (1/3 B) 1/6 B Transmetteur ±0,25 °C ±0,1% FS	G1/2B hygiénique (tubes abaissés à DN 25)	PEEK	-40 ... +115 °C 10 bar max. +135 °C max. 5 bar max. (t < 1 h)

Boîtier	Normes	Principe de mesure	Signal de sortie	Raccordement électrique	Interfaces	Sensor versions
Acier inoxydable IP 67	3-A UE 1935/2004, 10/2011, 2023/2006	Capteur RTD Pt100	Pt100 4 ... 20 mA	Connecteur M12 4 pôles	Programmable avec FlexProgrammer 9701	Affleurante en façade, manchon d'immersion de 20 ou 50 mm de longueur

Le capteur de température TER8.

Le TER8 est un capteur de température haut de gamme, basé sur la technologie RTD. Doté de pièces en contact avec le fluide en PEEK, il est conçu pour répondre aux exigences très strictes des industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique en matière d'hygiène. Le capteur existe en version affleurante en façade et en version immersible dans deux longueurs différentes. Le boîtier compact en acier inoxydable comprend un transmetteur 4 ... 20 mA en option, qui est programmable.



Avantages du capteur de température TER8

- Bien que dépourvu de séparateurs élastomères nécessitant de l'entretien, le raccord de process est conforme aux exigences de la norme 3-A et de l'EHEDG. Votre avantage : réduction du temps d'immobilisation et augmentation de la productivité de vos équipements.
- Le capteur dans sa version affleurante en façade permet une intégration directe dans le process, quels que soient les agitateurs ou les systèmes présents à l'intérieur du réservoir. Cette exécution accélère le process et économise des ressources de production tout en améliorant la qualité du produit.
- Spécialement isolé contre les conditions ambiantes, le capteur mesure avec fiabilité la température des fluides et améliorera l'efficacité du process.
- Le capteur est hermétiquement étanche par rapport au process, ce qui garantit une durée de vie prolongée et une fiabilité accrue.

Le TER8 répond aux exigences de la norme sanitaire 3A correspondante. Il est conforme à la FDA, répond aux normes industrielles et aux directives européennes 1935/2004, 10/2011 et 2023/2006.



Passion for Sensors

Pour en savoir plus sur nos capteurs TER8, consultez le site www.baumer.com/electronic-temperature

Pour trouver vos partenaires locaux : www.baumer.com/worldwide

Baumer Group
International Sales
P.O. Box · Hummelstrasse 17 · CH-8501 Frauenfeld
Phone +41 (0)52 728 1122 · Fax +41 (0)52 728 1144
sales@baumer.com · www.baumer.com