



Klare Vorteile im Wasser –
Sicher und präzise überwachen,
messen, regeln



Baumer – auf unsere Technik ist Verlass

Ausgereifte Produkte, höchste Präzision und kompetente Beratung – diesen Ansprüchen wird Baumer gerecht. Unser vielfältiges Produktportfolio bietet Ihnen, den individuellen Anforderungen Ihrer Branche angepasst, die optimal passende Sensorlösung. Jahrzehntelange Erfahrung und ausgereifte Technologien garantieren Ihnen maximale Leistung und einen sicheren, langlebigen Einsatz der Produkte. Durch unsere internationale Präsenz beraten wir Sie persönlich vor Ort. Unsere internationale Ausrichtung ermöglicht es, Sie weltweit kompetent zu beraten und Ihnen anwendergerechte Lösungen zu bieten. Absolute Kundenorientierung zeichnet unseren Service aus.

Wasser ist unser Element

Die weltweit steigenden Herausforderungen in der Wasserverteilung und -aufbereitung erfordern neue und innovative Technologien, die sich an die schnellen Entwicklungen im Wasser- und Abwassersegment anpassen. Als führendes Unternehmen für Sensorlösungen und Messinstrumente treiben wir die Herstellung qualitativ hochwertiger Technologien für Wasserapplikationen mit Pioniergeist voran. Sicherheit und Zuverlässigkeit haben natürlich oberste Priorität. Deshalb achten wir bei unserem Produktportfolio auch streng auf die Einhaltung der bestehenden Normen und Vorschriften.



Das Original gibt es nur bei Baumer

Das von Eugène Bourdon erfundene Verfahren zur mechanischen Messung des Kesseldruckes mit der Bourdonfeder ist heute noch das Kernstück präziser mechanischer Druckinstrumente. Die ehemalige Firma von Eugène Bourdon ist zwischenzeitlich als Baumer Bourdon Haenni SAS das Kompetenzzentrum für mechanische Messinstrumente bei Baumer. Baumer hat die Vorzüge der Bourdon-Messinstrumente nicht nur weiter entwickelt, sondern auch mit dem hohen Anspruch an kompetente Beratung verknüpft. Nur Baumer bietet Ihnen das Bourdon Original.

Im Wasser bieten wir Ihnen klare Vorteile

Baumer verfügt über ein breit gefächertes Produktportfolio für Wasseranwendungen, dem eine Vielzahl von Sensor-Technologien zu Grunde liegt. Unsere Kunden profitieren auf internationaler Ebene von unserer ganzheitlichen Beratung und unserem zuverlässigen Service. In enger Zusammenarbeit mit ihnen entwickeln wir spezifische Lösungen mit entscheidenden Kosten- und Leistungsvorteilen. Unsere Kunden profitieren von unseren innovativen Entwicklerteams, der hohen Fertigungstiefe unserer Produktionsstätten sowie den optimierten Geschäftsprozessen. Wir garantieren Ihnen dadurch grösstmögliche Individualität, Qualität und Termintreue bei der Umsetzung Ihrer Anforderungen.

Temperatursensoren

Drucksensoren

Füllstandssensoren

Leckage-Sensoren



Besser im Detail:

Alles aus einer Hand – Unser breites Sortiment erfüllt in hohem Masse die Anforderungen an Zuverlässigkeit und Genauigkeit der eingesetzten Sensoren und Messinstrumente.

Manometer
Bourdon Original

Ultraschall-Sensoren

Mechanische
Temperaturfühler

Leitfähigkeitssensoren

Kapazitive Sensoren
Induktive Sensoren





Saubere Lösungen in klarem Wasser

Beste Qualität, sichere Versorgung und gerechte Verteilung: Die hohen Anforderungen an unser Trinkwasser müssen auch durch die verwendete Technik gewährleistet werden. Sensorlösungen bei der Trinkwasserspeicherung und -verteilung müssen ein hohes Mass an Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit aufweisen. Die vielseitigen Sensorlösungen von Baumer umfassen störungsresistente und langzeitstabile Messinstrumente, die für die unterschiedlichsten Messaufgaben geeignet sind. Der einfache Einbau der kompakten Messinstrumente und die Wartungsfreiheit sparen Ihnen Zeit und Kosten.

Hochpräzise und langzeitstabile Messinstrumente – klare Vorteile für Ihr Trinkwasser

Niveau- und Grenzwert erfassung

- Exakte Messergebnisse im Millimeterbereich in Grundwasser- und Trinkwasserspeichern
- Langzeitstabile Messresultate und optimale Kontrolle der Wasserverfügbarkeit durch Tauchsonden
- Lange Lebensdauer dank hoher Korrosionsbeständigkeit der verwendeten Materialien
- Erleichterte Inbetriebnahme und hohe Flexibilität vor Ort durch Sensor-Parametrierung im eingebauten Zustand
- Direkt in Peilrohre einbaubare, kompakte Tauchsonden

Sichere Pumpen- und Leitungsdrucküberwachung

- Präzise Drucküberwachung und konstante Druckregelung auch bei schwankendem Wasserverbrauch
- Sicherer Trockenlaufschutz in Wasserpumpen
- Wartungsfreie Messinstrumente zur Senkung von Betriebskosten

Besser im Detail:

Exakte Messresultate für einen effizienten und
sicheren Betrieb.



Tauchsonde PSMN. Die zuverlässige Tauchsonde hat eine hohe Langzeitstabilität und liefert präzise Messresultate. Die exzellente Beständigkeit und hohe Dichtigkeit garantieren absolute Funktionssicherheit. Durch die kompakte Bauform ist sie direkt in 1" Rohren einsetzbar.

Elektronischer Druckschalter TED. Der digitale Drucktransmitter mit Analogausgang und 2 Schaltausgängen ist für die raue Umgebung konzipiert. Die drehbare Ausführung mit gut lesbarer LED Anzeige ist auch vor Ort programmierbar. Dank getrennter Ausgänge kann der Transmitter im EEx ia-Bereich eingesetzt werden.

Druckmessumformer PBMN. Der Druckmessumformer mit piezoresistivem Sensor im robusten Edelstahlgehäuse verfügt über eine hohe Überdrucksicherheit. Der PBMN ist vor Ort parametrierbar und kann so an die Anwendung angepasst werden. Er ist dank der hohen chemischen Beständigkeit vielseitig und universell einsetzbar.

Mechanischer Druckschalter RP2N. Der mechanische Druckschalter bietet Sicherheit für die präzise Schaltungüberwachung. Hervorragend geeignet für Flüssigkeiten und Gase wo hohe Vibrationsfestigkeit wichtig ist. Hohe Überdrucksicherheit garantiert sichere und wartungsfreie Prozessüberwachung.

Auch im Abwasser klare Ergebnisse

Bei den komplexen Trenn- und Reinigungsprozessen der Wasserrückgewinnung erschweren abrasive Medien und anhaftende Feststoffe die sichere und störungsfreie Funktion von Sensoren. Eine gleichbleibend zuverlässige Prozessüberwachung und Betriebssicherheit muss ebenso garantiert werden, wie die Einhaltung der immer anspruchsvolleren Umwelanforderungen. Baumer Sensoren sind darauf ausgelegt, auch bei Kontakt mit Chemikalien belastetem Wasser oder in explosionsgefährdeten Bereichen ihre Funktion sicher und zuverlässig zu erfüllen. Eine breite Produktpalette von mechanischen und elektronischen Sensorlösungen garantiert die richtige Messtechnik für den individuellen Einsatz.

Robuste, langlebige Messinstrumente – für die sichere Prozessüberwachung

Für den sicheren Überlaufschutz

- Höchste Funktionssicherheit garantiert optimale Prozessüberwachung
- Senkung der Unterhaltskosten durch Wartungsfreiheit und geringen Verschleiss im Messprozess
- Hohe Unempfindlichkeit und Robustheit gegenüber abrasiven Feststoffen, viskosen und anhaftenden Medien
- Zuverlässiges Schaltverhalten und hohe Medienbeständigkeit beim Einsatz in verschmutzter und/oder mit Chemikalien belasteter Umgebung

Sicher Überwachen und Regeln

- Hohe Betriebssicherheit auch bei starken Druckbelastungen
- ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Einsatz von frontbündigen Drucksensoren als Trockenlaufschutz im Frischschlammförderungsprozess
- Exakte und sichere Temperaturüberwachung während des Schlammaufbereitungsprozesses



Besser im Detail:

Garantiert zuverlässige Messungen auch in stark verschmutzter Umgebung durch optimierte Messprinzipien.



Füllstandsschalter LBFS. Die clevere Alternative zum Schwinggabelsensor liefert auch bei Anhaftung von Medien zuverlässige Messresultate. Er ist universell einsetzbar für Flüssigkeiten und Feststoffe und auch prädestiniert als Trockenlaufschutz. Der Level Switch ist vor Ort programmierbar, hervorragend geeignet zur Trennung von Medien und auch in Ex-Bereichen einsetzbar.




Niveausonde PSSN. Die Tauchsonde mit resistivem Keramik Sensor hat eine gute Medienbeständigkeit und ist äusserst robust gegen abrasive Medien oder Feststoffe. Sie ist einfach in der Handhabung und hat ein exzellentes Preis-Leistungsverhältnis. Das absolut dichte und robuste Messsystem im Edelstahlgehäuse lässt sich leicht reinigen.



Temperatursensor TE1. Der schnell ansprechende Temperaturmessumformer im Edelstahlgehäuse ist wartungsfrei und bei Temperaturen von -50°C bis $+250^{\circ}\text{C}$ einsetzbar. Die sensitive Fühlerspitze liefert zuverlässige und präzise Messungen. Der Temperatursensor ist optional auch mit Anzeige verfügbar.



Manometer MEX. Die Druckmessgeräte sind konzipiert für den Einsatz in gasförmigen und flüssigen Medien. Sie sind mit einer Vielzahl von Flansch- und Druckmittler-Anschlüssen auch geeignet zum Einsatz unter extremen Anforderungen. Sie sind erhältlich mit und ohne Dämpfungsflüssigkeit, Grenzwertkontakten und ATEX-Zulassung. Eine hohe Schalt- und Wiederholgenauigkeit sowie Druckbereiche von $-1...0$ mbar bis $0...1600$ bar gewährleisten sichere Verfahrensprozesse.



Tropfen für Tropfen ein Mehr an Technik

Der steigende Wasserbedarf süßwasserarmer Regionen und der hohe Verfahrensaufwand bei der Salzwasseraufbereitung erfordern eine Sensortechnik, die sich immer neuen Herausforderungen stellt. Aggressive Umgebungsbedingungen verlangen nach robusten und korrosionsbeständigen Sensorlösungen. Die für die Süßwassergewinnung und -verteilung geeigneten Messensoren von Baumer sind mit speziellen Metallegierungen ausgestattet und gewährleisten so eine erhöhte Robustheit gegenüber aggressiven Umgebungsbedingungen. Präzise und konstante Drucküberwachung, genaue Temperaturmessung sowie eine verlässliche Leitfähigkeitsmessung garantieren eine konstante Wasserqualität bis hin zum Endverbraucher.

Korrosionsfeste Sensoren trotz schwierigen Umgebungsbedingungen

Präzise Druckregelung für sichere Prozesse

- Zuverlässige und genaue Druckregelung gekoppelter Prozesskreisläufe
- Schutz vor Trockenlauf bei der Wasserverteilung durch frontbündige Drucksensoren in den Pumpen
- Konstante Druckregelung auch über lange Wegstrecken hinweg
- Druckschlagresistenz sorgt für lange Lebensdauer

Für beste Wasserqualität

- Exakte Temperaturkontrolle mit höchster Messgenauigkeit
- Sichere Temperaturüberwachung während des gesamten Verdampfungsprozesses
- Kontinuierliche Überwachung der Wasserqualität

Besser im Detail:

Höchste Korrosionsbeständigkeit sichert Ihnen eine lange wartungsfreie Betriebsdauer bei exakten Ergebnissen.



Temperaturschalter RTY. Der eigensicher ausgeführte Temperaturfühler ist das zuverlässige Alarm- und Sicherheitssystem für Ihre Prozesse. Er ist für alle Flüssigkeiten und Gase mit 1 oder 2 Schaltausgängen verfügbar. Das Messelement in Kupfer oder Edelstahl garantiert eine Temperaturüberwachung bis 350 °C.



Drucktransmitter PBMN. Der Drucktransmitter mit frontbündiger Membran und Feldgehäuse ist die Lösung für schwierige Umgebungsbedingungen. Verschiedene Ausgangssignalvarianten bieten die nötige Flexibilität, passend für jede Steuerung. Die ATEX-Zulassung und die hochbeständigen Materialien erlauben den Einsatz in aggressiver Umgebung.



Leitfähigkeitssensor ISL. Das temperaturkompensierte Leitfähigkeitsmessgerät für zuverlässige Messwerte bietet 14 umschaltbare Messbereiche und ermöglicht eine genaue Kontrolle der Prozesse. Der Sensor ist im Einsatz unempfindlich gegen Anhaftungen und Feststoffe.



Drucktransmitter PBSN. Die Drucktransmitter dieser Serie bieten flexible Lösungen und sorgen für einen reibungslosen Betrieb – auch in anspruchsvollen Anwendungen, wo Präzision, chemische Resistenz, Robustheit und Zuverlässigkeit gefragt sind. Eine exzellente Langzeitstabilität, salzwasserbeständiger Edelstahl und die hohe Genauigkeit über den kompensierten Temperaturbereich gewährleisten den präzisen Einsatz und eine lange Lebensdauer.



Baumer Group
International Sales · P.O. Box · Hummelstrasse 17 · CH-8501 Frauenfeld
Phone +41 (0)52 728 1122 · Fax +41 (0)52 728 1144
sales@baumer.com · www.baumer.com