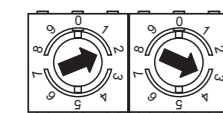
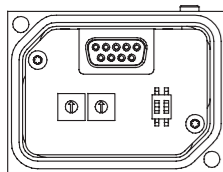




Befestigungsschrauben



Elektrische Inbetriebnahme

- Drehgeber elektrisch nicht verändern und keine Verdrahtungsarbeiten unter Spannung vornehmen.
- Der elektrische Anschluss darf unter Spannung nicht aufgesteckt oder abgenommen werden.
- Bei Verbrauchern mit hohen Störpegeln separate Spannungsversorgung für den Drehgeber bereitstellen.
- Die gesamte Anlage EMV gerecht installieren. Einbauumgebung und Verkabelung beeinflussen die EMV des Drehgebers. Drehgeber und Zuleitungen räumlich getrennt und in grossem Abstand zu Leitungen mit hohem Störpegel (Frequenzrichter, Schütze usw.) verlegen.
- Drehgebergehäuse und die Anschlusskabel vollständig schirmen.
- Drehgeber an Schutzerde (PE) anschliessen. Geschirmte Kabel verwenden. Schirmgeflecht muss mit der Kabelverschraubung oder Stecker verbunden sein. Anzustreben ist ein beidseitiger Anschluss an Schutzerde (PE). Gehäuse über den mechanischen Anbau erden, bei elektrisch isoliertem Anbau zusätzliche Verbindung herstellen. Kabelschirm über die nachfolgenden angeschlossenen Geräte erden. Bei Problemen mit Erdschleifen mindestens eine einseitige Erdung.

INFO

Bei Nichtbeachtung kann es zu Fehlfunktionen, Sach- und Personenschäden kommen.

Elektrischer Anschluss

- Beide Befestigungsschrauben der Bushaube lösen
- Bushaube vorsichtig lockern und axial abziehen.
- Teilnehmeradresse an beiden dezimalen Drehschalter einstellen. Teilnehmeradresse zum Beispiel 23. (Werkseinstellung 00)



- Abschlusswiderstände müssen beim letzten Teilnehmer mit dem 2-poligen DIP Schalter auf „ON“ geschaltet werden (Werkseinstellung OFF).
ON = Letzter Teilnehmer
OFF = Teilnehmer X

Allgemein

Bestimmungsgemässer Gebrauch, Inbetriebnahme, Montage, Entsorgung siehe Beileger «Allgemeine Hinweise» (11042373).

Mitteltende Unterlagen

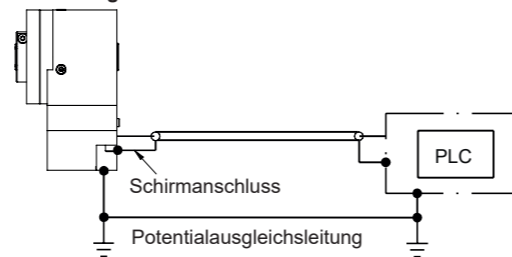
Als Download unter www.baumer.com:

- Datenblatt
- EU-Konformitätserklärung
- Funktions- und Schnittstellenhandbuch Profibus
- Als Produktbeileger:
- Beileger Allgemeine Hinweise (11042373)

Wartung

Der Sensor ist wartungsfrei und darf nicht mechanisch oder elektrisch verändert werden.

Schirmung am Gehäuse



Max. Rundlauf und Anbauversatz - Durchgehende Hohlwelle

Axialversatz	±0,2 mm
Radialversatz	≤0,1 mm
Rundlauf	≤0,1 mm

Montage

INFO

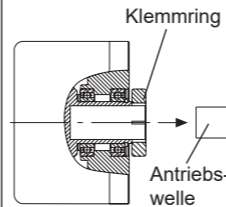
Kupplung und Anbauteile/Montagematerial sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden (Zubehör).



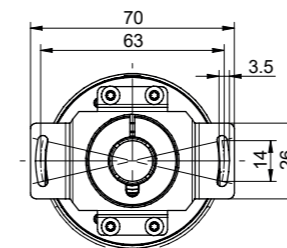
- Schläge oder Schocks auf Gehäuse und Welle vermeiden.
- Drehgeber nicht öffnen oder mechanisch verändern.
- Rundlauftoleranz bei Drehgeber mit durchgehender Hohlwelle: Max. 0,1 mm gemessen am äussersten Punkt der Antriebswelle.
- Halten Sie Antriebs- und Drehgeberwelle fett- und ölfrei.
- Achten Sie auf korrekten Anbau und störungsfreien Betrieb.
- Halten Sie Fremdkörper in ausreichendem Abstand zur Kupplung/Statorkupplung.
- Federarme der Kupplungsfeder müssen frei beweglich sein.

Mechanischer Anbau

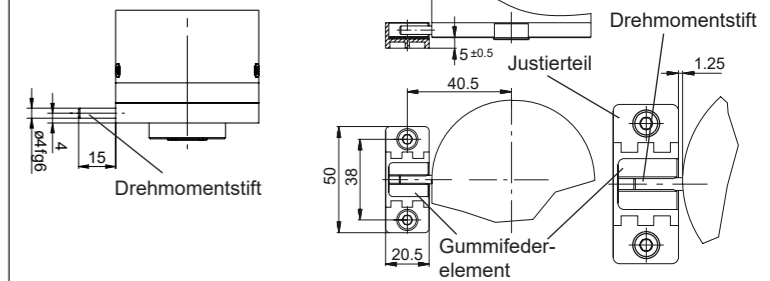
Durchgehende Hohlwelle - Klemmringbefestigung
Klemmring vollständig öffnen. Drehgeber auf die Antriebswelle (ISO-Passung f7) vollständig aufstecken und den Klemmring fest anziehen (max. 1,4 Nm, Tx 10). Die Antriebswelle muss mindestens 35 mm in die Hohlwelle des Drehgebers eintauchen.



Durchgehende Hohlwelle - Kupplungsfeder
Kupplungsfeder mit den Schrauben (1,2 Nm, Tx 10) an den Befestigungslöchern des Gehäuses montieren. Drehgeber über die Antriebswelle schieben. Kupplungsfeder an der Anlagefläche befestigen.



Durchgehende Hohlwelle - Drehmomentstift
Drehgeber über die Antriebswelle schieben und Drehmomentstift in das kundenseitige Justierteil einführen oder in das kundenseitig montierte Justierteil (mit Gummifederelement) einführen.



INFO

Drehgeber-Gehäuse und Schirmgeflecht des Anschlusskabels sind nur dann optimal verbunden, wenn das Schirmgeflecht grossflächig im Steckverbinder aufliegt und die Überwurfmutter fest angezogen ist.

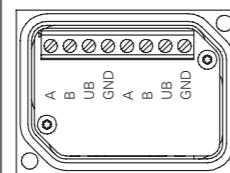
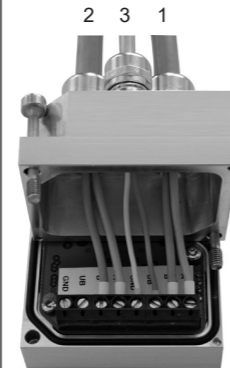
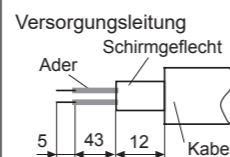
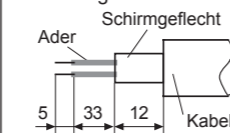
Anbau Bushaube auf Basis-Drehgeber

- Bushaube vorsichtig auf den D-SUB Stecker vom Basisgeber aufstecken, dann erst über den Dichtgummi drücken und nicht verkannten. Bushaube muss vollständig am Gehäuse des Basisgebers anliegen.
- Befestigungsschrauben gleichsinnig fest anziehen (max. 1,9 Nm).
- Drehgebergehäuse und Schirmgeflecht des Anschlusskabels sind nur dann optimal verbunden, wenn die Bushaube vollständig auf dem Basisgeber aufliegt (Formschluss).

Betriebsspannungsbereich

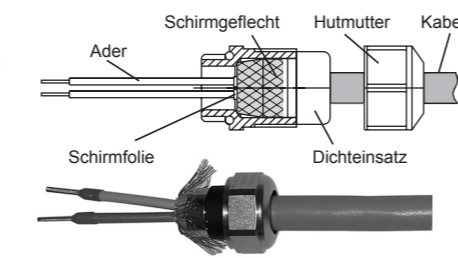
+Vs = 8 ... 30 VDC (UL Class 2)¹
¹ Oder Gerät muss durch eine externe R/C oder gelistete Sicherung geschützt sein. Max. 100 W/Vp oder max. 5 A unter 20 V

Busleitung



Anschluss - Kabelverschraubung

- Hutmutter der Kabelverschraubung lösen. Hutmutter und Dichteinsatz auf den Kabelmantel schieben.
- Kabelmantel und Adern absolieren, Schirmfolie, falls vorhanden, kürzen (s. Bild).
- Schirmgeflecht um ca. 90° umbiegen.
- Dichteinsatz bis an das Schirmgeflecht schieben. Dichteinsatz und Kabel bündig in die Kabelverschraubung einführen und Hutmutter fest verschrauben.



- Für die Betriebsspannung ausschliesslich Kabelverschraubung 3 verwenden. Für die Busleitungen können frei wählbar Kabelverschraubung 1 oder 2 verwendet werden. Zulässige Kabelquerschnitte beachten.
- Adern auf dem kürzesten Weg in die Klemmleiste einführen, zulässiger Adernquerschnitt beachten, bei flexiblen Adern Aderendhülsen verwenden.
- Überkreuzungen der Datenleitungen mit den Leitungen der Betriebsspannung muss vermieden werden.
- Nicht benützte Kabelverschraubung mit Verschlussbolzen verschliessen (Lieferumfang). Die Hutmutter muss fest verschraubt sein.

Anschlussbelegung - Kabelverschraubung

A	Negative serielle Datenleitung
B	Positive serielle Datenleitung
+Vs (UB)	Betriebsspannung
0 V (GND)	Masseanschluss für +Vs (UB)

Max. Aderquerschnitt

Eindrahtig (starr)	1,5 mm ²
Feindrahtig (flexibel)	1,0 mm ²
Feindrahtig (flexibel)	Mit Aderendhülse 0,75 mm ²

Kabeldurchmesser

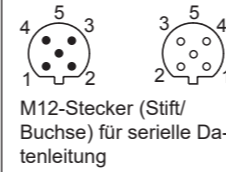
Kabelverschraubung 1, 2	ø8...10 mm (-40...+85 °C)
	ø5...9 mm (-25...+85 °C)
Kabelverschraubung 3	ø4,5...6 mm (-40...+85 °C)
	ø3...6 mm (-25...+85 °C)

Anzugsdrehmoment

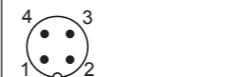
Klemmleiste/Schraubklemme max. 0,4 Nm
(empfohlenes Anzugsdrehmoment 0,3 Nm)

Anschluss - M12-Stecker

- Montageanleitung des Stecklieferanten beachten.
- Steckverbinder auf Gerätestecker leicht andrücken.
- Steckverbinder vorsichtig drehen bis der Codiersteg in die Codiermutter der Steckerbuchse einrastet.
- Buchseneinsatz vollständig einführen.
- Überwurfmutter bis zum Anschlag anziehen.



M12-Stecker (Stift/Buchse) für serielle Datenleitung



M12-Stecker (Stift) für Betriebsspannung

Anschlussbelegung - M12-Stecker

2x5-pol. Stecker (Datenleitung)	
Pin 2	Negative serielle Datenleitung
Pin 4	Positive serielle Datenleitung

4-pol. Stecker (Betriebsspannung)	
Pin 1	Betriebsspannung
Pin 3	Masseanschluss für +Vs (UB)

INFO

Klemmen mit gleicher Bezeichnung sind intern verbunden und funktionsidentisch. Diese internen Klemmverbindungen +Vs - +Vs and 0 V - 0 V dürfen mit max. je 1 A belastet werden.

EN Assembly Instructions

EN580C.ML-T

Absolute Encoder – Profibus-DPV0 9-16

9



Electrical installation

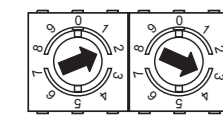
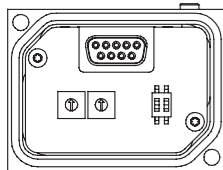
- Do not modify encoder in any electrical way and carry out any wiring work under power supply.
- Any electrical connection and plugging-on whilst under power supply is not permitted.
- A separate encoder supply has to be provided with consumers with high interference emission.
- Installation of the whole system has to be according to EMC standards. Installation environment as well as wiring have an impact on the encoder's EMC. Encoder and supplying lines are to be in separated locations or remote from lines with high interference emission (frequency transformers, protections, etc.).
- Encoder case and supply cable have to be completely screened.
- Ground (PE) encoder by using screened cables. The braided shield has to be connected to cable gland or plug. Grounding (PE) on both sides is recommended. Ground the case by the mechanical assembly, if latter is electrically isolated a second connection has to be provided. Ground cable screen by the subsequently connected devices. In case of ground loop problems at least grounding on one side is imperative.

INFO

Any disregard may lead to malfunctions, material damage and personal injury.

Electrical connection

- Unscrew both fixing screws of the bus cover.
- Loosen bus cover carefully and remove it in axial direction.
- Adjust participant address at the two decimal rotary switches. The participant's address for example 23. (default: 00)

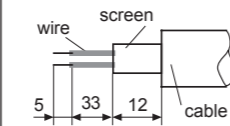


- For the last participant the terminators are to be switched "ON" by means of the 2-pin Dip switch (default OFF).
ON = final user
OFF = user X

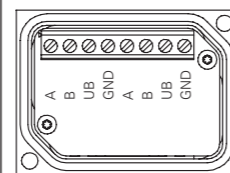
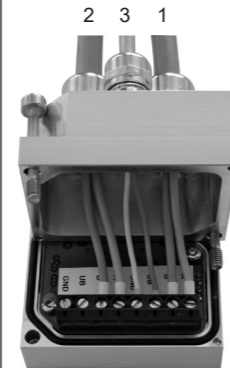
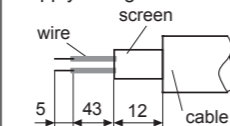
13

10

Bus cable



Supply voltage cable



General

Instructions for appropriate use, set-up, installation, disposal see insert «General Information» (11042373).

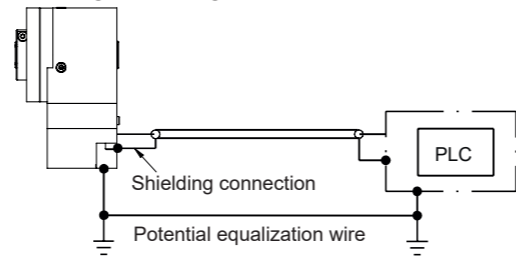
Applicable documents

- Downloaded at www.baumer.com:
- Data sheet
 - EU conformity declaration
 - Description of functions and interfaces Profibus
- As a product insert:
- General information insert (11042373)

Maintenance

The sensor is maintenance-free and must not be mechanically or electronically modified.

Shielding via housing



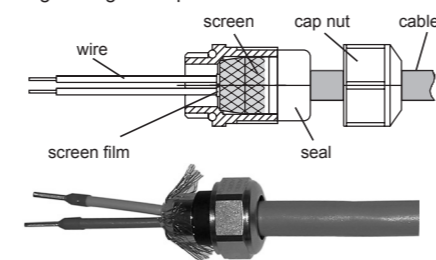
Max. concentricity and mounting offset - blind hollow shaft

Axial offset	±0.2 mm
Radial offset	≤0.1 mm
Radial runout	≤0.1 mm

14

Assignment – cable gland

- Unscrew cap nut of cable gland. Push cap nut and seal insertion onto the cable coat.
- Strip isolation of cable coat and cores and cut shielding foil, if any (picture).
- Bend the braided shield for about 90°.
- Push seal insertion to the braided shield. Insert seal and cable flush into the cable gland. Secure by carefully tightening the cap nut.



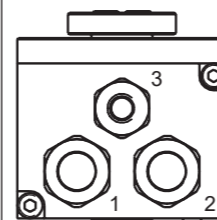
- Use cable gland no. 3 for supply only. Cable glands no. 1 and 2 are for optional use as bus lines. Consider the permitted cable cross-section.
- Use the shortest way to insert the cores into the terminals and mind the maximum core cross-section. Use core tip sleeves with flexible cores.
- There must not be any crossing of data lines with lines for power supply.
- Any cable gland not used has to be sealed by blind plug (included into delivery). The cap nut must be firmly tightened.

Terminal assignment - cable gland

A	Negative serial data line
B	Positive serial data line
+Vs (UB)	Supply voltage
0 V (GND)	Ground connection relating to +Vs (UB)

14

11



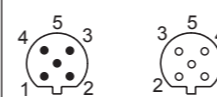
Max. core cross-section	
Single wire (rigid)	1.5 mm ²
Fine wire (flexible)	1.0 mm ²
Fine wire (flexible)	With ferrule 0.75 mm ²
Cable diameter	
Cable gland 1, 2	ø8...10 mm (-40...+85 °C)
	ø5...9 mm (-25...+85 °C)
Cable gland 3	ø4.5...6 mm (-40...+85 °C)
	ø3...6 mm (-25...+85 °C)

Locking torque

Terminal strip/screwing terminal max. 0.4 Nm (recommended locking torque 0.3 Nm)

Assignment – M12 connector

- Follow also the instructions of the respective supplier.
- Press mating connector softly into the plug.
- Turn mating connector carefully until the code mark is interlocking the corresponding space provided by the plug. Insert bushing completely. Tighten the nut as far as possible.



M12 connector (male/female) for serial data line



M12 connector (male) for supply voltage

Terminal assignment - M12 connector

2x5-pin connector (data line)	
Pin 2	Negative serial data line
Pin 4	Positive serial data line
4-pin connector (supply voltage)	
Pin 1	Supply voltage
Pin 3	Ground connection relating to +Vs (UB)

INFO

Terminals of the same significance are internally connected and identical in their functions. Max. load on the internal terminal connections +Vs - +Vs and 0 V - 0 V is 1 A each.

15

Assembly

INFO

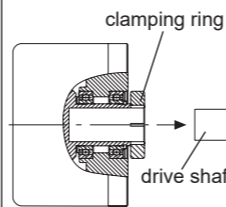
Coupling and mounting material are not included in the delivery but must be ordered separately (Accessories).



- Avoid punches or shocks on case and shaft.
- Do not open or modify encoder in any mechanical way.
- Radial runout tolerance of blind hollow shaft encoders:
 - Max. 0.1 mm, measured at the extreme outer edge of the drive shaft.
- Keep drive shaft and encoder shaft clean from any lubrication and oil.
- Make sure the encoder is correctly installed and operation is free from errors.
- Keep foreign objects in a sufficient distance from coupling / stator coupling.
- Spring arm of the spring coupling has to be free movable

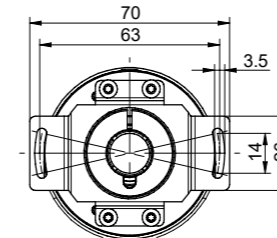
Mechanical mounting

Blind hollow shaft - mounting with clamping ring
Open clamping ring completely. Plug encoder completely onto drive shaft (ISO-fit f7) and tighten clamping ring firmly (max. 1.4 Nm, Tx 10). The drive shaft must penetrate the encoder's hollow shaft to a depth of at least 35 mm.



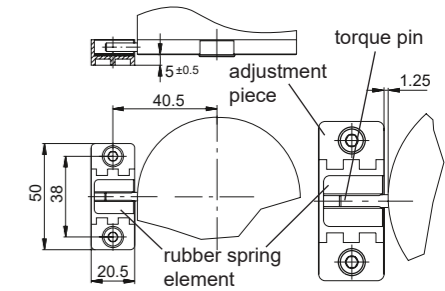
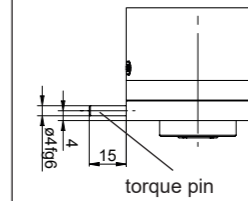
Blind hollow shaft - spring coupling

Fasten spring coupling at the fixing holes provided on housing by means of screws (1.2 Nm, Tx 10). Slide encoder onto the drive shaft and fasten spring coupling at the surface provided with screws.



12

Blind hollow shaft - torque pin
Slide encoder onto the drive shaft and insert torque pin into the adjusting element provided by customer or insert pin into the mounted adjusting part (with rubber spring element) provided by customer.



INFO

An optimized connection between encoder case and the braided shield of the connection cable is only achieved by the braided shield being placed generously onto the connector and the nut being secured firmly.

Mounting bus cover on basic encoder

- Plug the bus cover carefully onto the D-SUB plug of the basic encoder, then push it over the rubber seal. Avoid the case getting wedged. The bus cover has to fit the case tightly the basic encoder.
- Tighten both fixing screws firmly and conformable (max. 1.9 Nm).
- An optimized connection between encoder case and the braiding shield of the supply cable is only achieved by a complete and close fit of the bus cover onto the basic encoder (interlock).

Operating voltage range

+Vs = 8 ... 30 VDC (UL Class 2)¹
¹ Alternatively, the device must be protected by external R/C or listed fuse. Max. 100 W/Vp or max. 5 A under 20 V

16