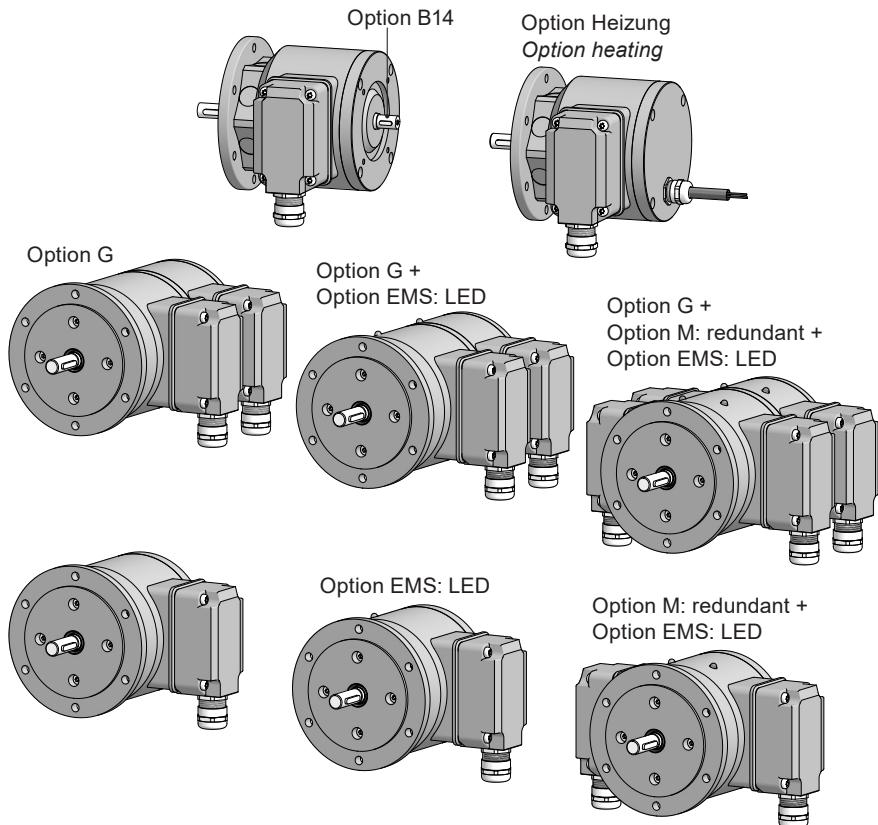




Montage- und Betriebsanleitung *Mounting and operating instructions*



POG 10 (POG 10 G)

Inkrementaler Drehgeber (Zwillingsgeber)

EURO-Flansch B10, Flansch B5n

Incremental encoder (Twin encoder)

EURO flange B10, flange B5n

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeine Hinweise	1
2	Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen (nur bei Option ATEX)	3
3	Sicherheitshinweise	5
4	Vorbereitung	7
4.1	Lieferumfang	7
4.2	Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
4.3	Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
5	Montage	9
5.1	Schritt 1	9
5.2	Schritt 2	9
5.3	Schritt 3	10
5.4	Schritt 4	10
5.5	Maximal zulässige Montagefehler unter Verwendung der Baumer Hübner Federscheibenkopplung K 35	11
5.6	Hinweis bei Verwendung einer Klauenkopplung (zum Beispiel „ROTEX®“)	12
5.7	Montagehinweis	13
5.8	Schritt 5 - Klemmenkasten	13
5.9	Schritt 6 - Klemmenkasten	14
5.10	Schritt 7 und 8 - Klemmenkasten	14
5.11	Schritt 9 - Klemmenkasten	15
5.12	Schritt 10 - Klemmenkasten	15
6	Abmessungen	16
6.1	EURO-Flansch B10	16
6.1.1	Standard	16
6.1.2	Option G: Zwillingsgeber POG 10 G	17
6.1.3	Option Heizung	18
6.1.4	Option B14: Zweites Wellenende	18
6.2	B5n-Flansch	19
6.2.1	Standard	19
6.2.2	Option B14: Zweites Wellenende	19
6.2.3	Option G: Zwillingsgeber POG 10 G	20
7	Elektrischer Anschluss	21
7.1	Beschreibung der Anschlüsse	21
7.2	Ausgangssignale	21
7.3	Klemmenbelegung	22
7.4	Option EMS (Enhanced Monitoring System): Status LED / Fehlerausgang	23
7.5	Option Heizung: Stromanschluss für Heizung	24
7.6	Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)	24
8	Demontage	25
8.1	Schritt 1	25
8.2	Schritt 2	26
8.3	Schritt 3	26
8.4	Schritt 4	26
9	Technische Daten	27
9.1	Technische Daten - elektrisch	27
9.2	Technische Daten - mechanisch	27
10	Zubehör	29

Table of contents

1	General notes	2
2	Operation in potentially explosive environments (only with option ATEX)	4
3	Security indications	6
4	Preparation	7
	4.1 Scope of delivery	7
	4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)	8
	4.3 Required tools (not included in scope of delivery)	8
5	Mounting	9
	5.1 Step 1	9
	5.2 Step 2	9
	5.3 Step 3	10
	5.4 Step 4	10
	5.5 Maximum permissible mounting tolerance when the Baumer Hübner K 35 spring disk coupling is used	11
	5.6 Note when using a jaw-type coupling (for example "ROTEX®")	12
	5.7 Mounting instruction	13
	5.8 Step 5 - Terminal box	13
	5.9 Step 6 - Terminal box	14
	5.10 Step 7 and 8 - Terminal box	14
	5.11 Step 9 - Terminal box	15
	5.12 Step 10 - Terminal box	15
6	Dimensions	16
	6.1 EURO flange B10	16
	6.1.1 Standard	16
	6.1.2 Option G: Twin encoder POG 10 G	17
	6.1.3 Option heating	18
	6.1.4 Option B14: Second shaft end	18
	6.2 B5n flange	19
	6.2.1 Standard	19
	6.2.2 Option B14: Second shaft end	19
	6.2.3 Option G: Twin encoder POG 10 G	20
7	Electrical connection	21
	7.1 Terminal significance	21
	7.2 Output signals	21
	7.3 Terminal assignment	22
	7.4 Option EMS (Enhanced Monitoring System): Status LED / Error output	23
	7.5 Option heating: Power supply for heating	24
	7.6 Sensor cable HEK 8 (accessory)	24
8	Dismounting	25
	8.1 Step 1	25
	8.2 Step 2	26
	8.3 Step 3	26
	8.4 Step 4	26
9	Technical data	28
	9.1 Technical data - electrical ratings	28
	9.2 Technical data - mechanical design	28
10	Accessories	29

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Zeichenerklärung:


Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren


Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Gerätes


Information

Empfehlung für die Gerätehandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber POG 10 (POG 10 G)** ist ein **opto-elektronisches Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4  Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -15 °C bis +70 °C.

1.5  Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -40 °C bis +100 °C (>3072 Impulse pro Umdrehung: -25...+100 °C, Option Heizung: -50...+100 °C), eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.

1.6  **EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.

1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. Das Gerät darf nur wie in dieser Anleitung beschrieben geöffnet werden. **Reparaturen**, die ein vollständiges Öffnen des Gerätes erfordern, sind vom **Hersteller** durchzuführen. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11  **Entsorgung (Umweltschutz):**

Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden.

Das Produkt enthält wertvolle Rohstoffe, die recycelt werden können. Wenn immer

möglich sollen Altgeräte lokal am entsprechenden Sammeldepot entsorgt werden. Im Bedarfsfall gibt Baumer den Kunden die Möglichkeit, Baumer-Produkte fachgerecht zu entsorgen. Weitere Informationen siehe www.baumer.com.


Achtung!

Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels



führt zu Gewährleistungsver-

1 General notes

1.1 Symbol guide:

**Danger**

Warnings of possible danger

**General information for attention**

Informations to ensure correct device operation

**Information**

Recommendation for device handling

1.2 **The incremental encoder POG 10 (POG 10 G) is an opto electronic precision measurement device** which must be handled with care by skilled personnel only.

1.3 **The expected service life** of the device depends on the **ball bearings**, which are equipped with a permanent lubrication.

1.4  **The storage temperature range** of the device is between -15 °C and +70 °C.

1.5  **The operating temperature range** of the device is between -40 °C and +100 °C (>3072 pulses per revolution: -25...+100 °C, option heating: -50...+100 °C), restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.

1.6  **EU Declaration of Conformity** meeting to the European Directives.

1.7 **The device is UL approved** (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).

1.8 **We grant a 2-year warranty** in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).

1.9 **Maintenance work** is not necessary. The device may be only opened as described in this instruction. **Repair work** that requires opening the device completely must be carried out by the manufacturer. Alterations of the device are not permitted.

1.10 **In the event of queries or subsequent deliveries**, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.

1.11

**Disposal (environmental protection):**

Do not dispose of electrical and electronic equipment in household waste. The product contains valuable raw materials for recycling. Whenever possible, waste electrical and electronic equipment should be disposed locally at the authorized collection point. If necessary, Baumer gives customers the opportunity to dispose of Baumer products professionally. For further information see www.baumer.com.

**Warning!**

Damaging the seal



on the device invalidates warranty.

Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen (nur bei Option ATEX)

Das Gerät entspricht der **Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche.

Der Einsatz ist gemäß den **Gerätekategorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig. **Ausnahme: Versionen mit Heizung dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.**

Gerätekategorie 3 G:	- Ex-Kennzeichnung:	II 3 G Ex ec IIC T4 Gc
	- Normenkonformität:	EN IEC 60079-0:2018 EN IEC 60079-7:2015 +A1:2018
	- Zündschutzart:	ec
	- Temperaturklasse:	T4
	- Gerätegruppe:	II
Gerätekategorie 3 D:	- Ex-Kennzeichnung:	II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc
	- Normenkonformität:	EN 60079-31:2014
	- Schutzprinzip:	Schutz durch Gehäuse
	- Max. Oberflächentemperatur:	+135 °C
	- Gerätegruppe:	III

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.

- 2.1 Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +40 °C.
- 2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von **5 mm** nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).
- 2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich.**
- 2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätegruppe, Kategorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
 - das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
 - sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.
- 2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**
- 2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.

2

Operation in potentially explosive environments (only with option ATEX)

The device complies with the directive 2014/34/EU for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with equipment categories 3 G (explosive gas atmosphere) and 3 D (explosive dust atmosphere). Exception: Versions with heating must not be used in potentially explosive atmospheres.

Equipment category 3 G:	- Ex labeling:	II 3 G Ex ec IIC T4 Gc
	- Conforms to standard:	EN IEC 60079-0:2018 EN IEC 60079-7:2015 +A1:2018
	- Type of protection:	ec
	- Temperature class:	T4
	- Group of equipment:	II
Equipment category 3 D:	- Ex labeling:	II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc
	- Conforms to standard:	EN 60079-31:2014 Protection by enclosure
	- Protective principle:	
	- Max. surface temperature:	+135 °C
	- Group of equipment:	III

The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

- 2.1 In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature range** from -20 °C to +40 °C.
- 2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of **5 mm** (in accordance with EN 60079-14).
- 2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.
- 2.4 Operation of the device is only permissible when ...
 - the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
 - the details on the type label of the device match the electrical supply network,
 - the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
 - it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present when mounting.
- 2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**
- 2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.



The device must be operated in accordance with the stipulations of the mounting and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.



3 Sicherheitshinweise

3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Gerät sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Maximale Betriebsspannung nicht überschreiten.

3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Gerätes niemals einschränken.
Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden.
Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Gerät zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am Gerät auf absolute Sauberkeit achten.
- Niemals Öl oder Fett in das Innere des Gerätes gelangen lassen.

3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die Abtastung und die Kugellager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Gerätes kann zu dessen Zerstörung führen.

3.7 Explosionsgefahr (nur bei Option ATEX)

Das Gerät darf in explosiongefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.

Ausnahme: Versionen mit Heizung dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.



3**Security indications****3.1****Risk of injury due to rotating shafts**

Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.

- Before all work switch off all voltage supplies and ensure machinery is stationary.

3.2**Risk of destruction due to electrostatic charge**

Electronic parts contained in the device are sensitive to high voltages.

- Do not touch plug contacts or electronic components.
- Protect output terminals against external voltages.
- Do not exceed maximum voltage supply.

3.3**Risk of destruction due to mechanical overload**

Rigid mounting may give rise to constraining forces.

- Never restrict the freedom of movement of the device.
The mounting instructions must be followed.
- It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.

3.4**Risk of destruction due to mechanical shock**

Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the sensing system.

- Never use force.
Mounting is simple when correct procedure is followed.
- Use suitable puller for dismounting.

3.5**Risk of destruction due to contamination**

Dirt penetrating inside the device can cause short circuits and damage the sensing system.

- Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work on the device.
- Never allow lubricants to penetrate the device.

3.6**Risk of destruction due to adhesive fluids**

Adhesive fluids can damage the sensing system and the ball bearings. Dismounting a device, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the device.

3.7**Explosion risk (only with option ATEX)**

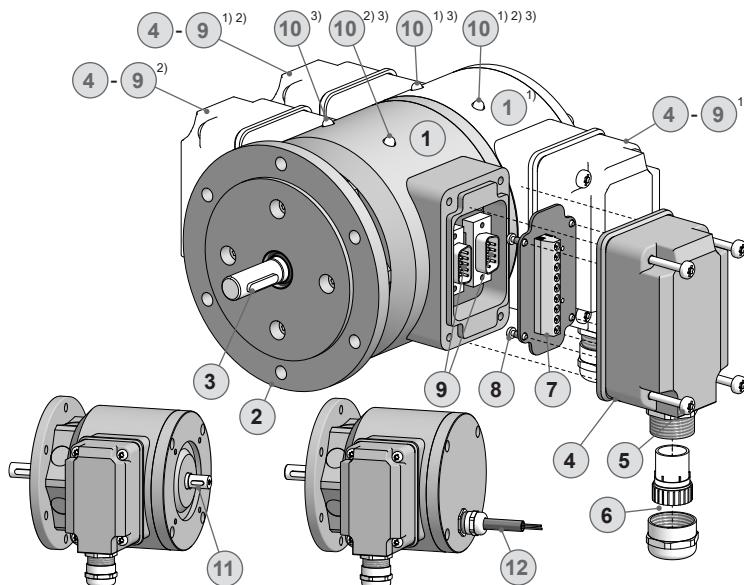
You can use the device in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

Exception: Versions with heating must not be used in potentially explosive atmospheres.



4 Vorbereitung

4.1 Lieferumfang



- | | | | |
|-----------|--|-----------|---|
| 1 | Gehäuse | 1 | Housing |
| 2 | EURO-Flansch B10 oder Flansch B5n | 2 | EURO flange B10 or flange B5n |
| 3 | Vollwelle mit Passfeder | 3 | Solid shaft with key |
| 4 | Klemmenkastendeckel | 4 | Terminal box cover |
| 5 | Torx-/Schlitzschraube M4x32 mm | 5 | Torx/slotted screw M4x32 mm |
| 6 | Kabelverschraubung M20x1,5 mm
für Kabel ø5...13 mm | 6 | Cable gland M20x1.5 mm
for cable ø5...13 mm |
| 7 | Anschlussplatine, s. Abschnitt 5.10 und 7.3. | 7 | Connecting board, see section 5.10 and 7.3. |
| 8 | Torx-/Schlitzschraube M3x10 mm | 8 | Torx/slotted screw M3x10 mm |
| 9 | D-SUB Stecker am
Gerätegehäuse | 9 | D-SUB connector (male) on the
device housing |
| 10 | Option EMS: Status LED ³⁾ , s. Abschnitt 7.4. | 10 | Option EMS: Status LED ³⁾ , see section 7.4. |
| 11 | Option B14:
Zweites Wellenende mit Passfeder | 11 | Option B14:
Second shaft end with key |
| 12 | Option: Heizung | 12 | Option: Heating |

¹⁾ Option G: Zwillingsgeber POG 10.2 G M

²⁾ Option M: Redundant Abtastung POG 10.2 G M

³⁾ Option EMS: POG 10.2 G M

¹⁾ Option G: Twin encoder POG 10.2 G M

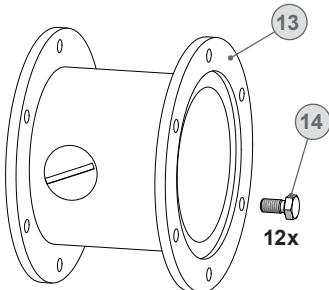
²⁾ Option M: Redundant sensing POG 10.2 G M

³⁾ Option EMS: POG 10.2 G M

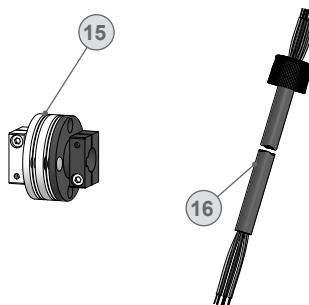
4 Preparation

4.1 Scope of delivery

4.2

Zur Montage erforderlich
(nicht im Lieferumfang enthalten)

4.2

Required for mounting
(not included in scope of delivery)

- 13 Anbauvorrichtung, kundenspezifisch
- 14 Befestigungsschrauben M6x16 mm für Anbauvorrichtung, ISO 4017
- 15 Federscheibenkopplung K 35, als Zubehör erhältlich, siehe Abschnitt 5.5.
- 16 Sensorkabel HEK 8, als Zubehör erhältlich, siehe Abschnitt 7.6.

- 13 Installation fitting, customized
- 14 Fixing screws M6x16 mm for installation fitting, ISO 4017
- 15 Spring disk coupling K 35, available as accessory, see section 5.5.
- 16 Sensor cable HEK 8, available as accessory, see section 7.6.

4.3

Erforderliches Werkzeug
(nicht im Lieferumfang enthalten)

2,5 mm

10 und 22 mm

TX 10, TX 20

4.3

Required tools
(not included in scope of delivery)

2.5 mm

10 and 22 mm

TX 10, TX 20

- 17 Werkzeugset als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer 11068265

- 17 Tool kit available as accessory:
Order number 11068265

5

Montage

In den Bildern am Beispiel vom POG 10 Standard. Gleiche Montageschritte bei allen anderen Versionen.

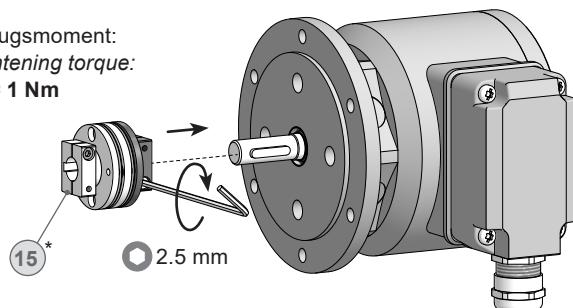
5.1

Schritt 1

Anzugsmoment:

Tightening torque:

$$M_t = 1 \text{ Nm}$$



5.2

Schritt 2

5

Mounting

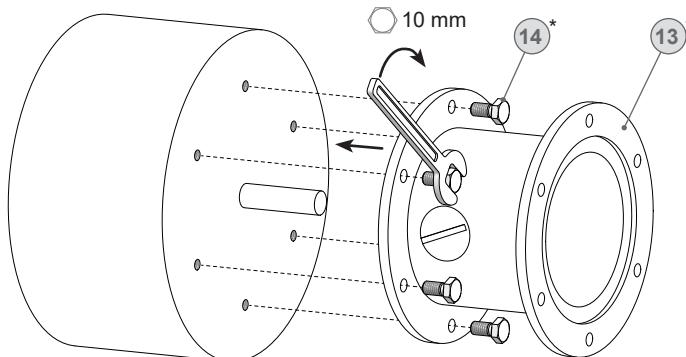
Pictures showing standard POG 10 as example.

Same mounting steps for all versions.

5.1

Step 1

5.2

Step 2

* Siehe Seite 8
See page 8



Antriebswelle einfetten.



Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann. Rundlauffehler verursachen Vibratiorionen, die die Lebensdauer des Gerätes verkürzen können.



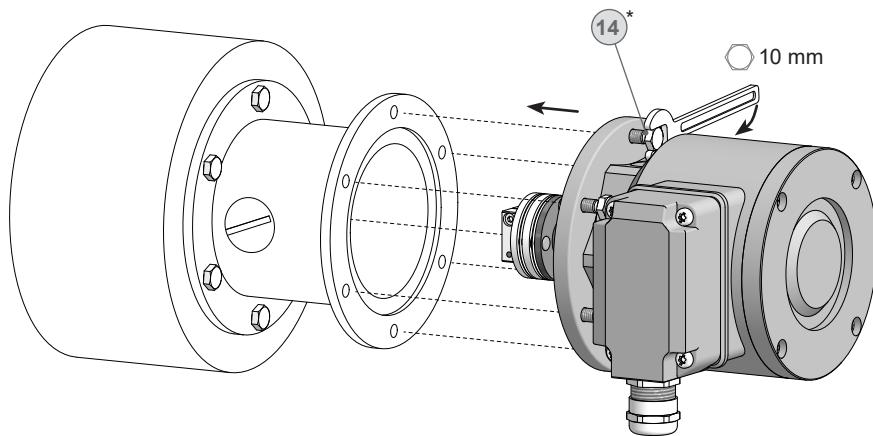
Lubricate drive shaft.



The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error. Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.

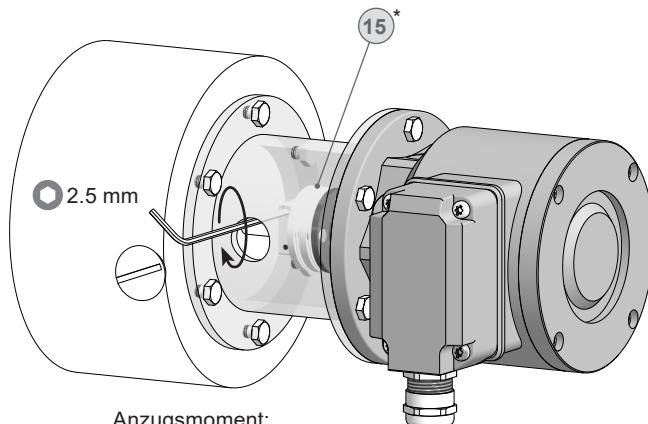
5.3 Schritt 3

5.3 Step 3



5.4 Schritt 4

5.4 Step 4



Anzugsmoment:
Tightening torque:
 $M_t = 1.3 \pm 10\% \text{ Nm}$

* Siehe Seite 8
See page 8

5.5

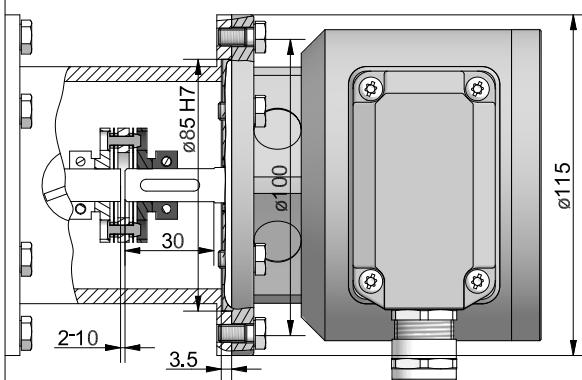
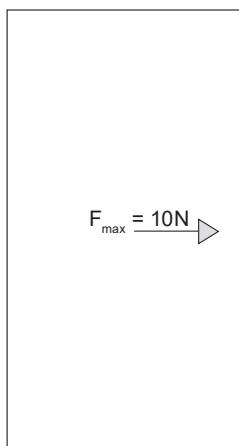
Maximal zulässige Montagefehler unter Verwendung der Baumer Hübner Federscheibenkopplung K 35

Geräte mit Vollwelle sollten unter Verwendung der Baumer Hübner Federscheibenkopplung K 35 (Zubehör) angetrieben werden, die sich ohne axialen Druck auf die Welle schieben lässt.

5.5

Maximum permissible mounting tolerance when the Baumer Hübner K 35 spring disk coupling is used

Devices with a solid shaft should be driven through the BaumerHübner K 35 spring disk coupling (accessory), that can be pushed onto the shaft without axial loading.


 $\pm 0.2 \text{ } (\pm 0.05^*)$

Zulässiger Parallelversatz
Admissible parallel misalignment

 $\pm 0.7 \text{ } (\pm 0.3^*)$

Zulässiger Winkelfehler
Admissible angular error

Zulässige Axialbewegung
Admissible axial movement

* Mit isolierender Kunststoffnabe
With insulated hub

Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)



Die Montage an den Antrieb muss mit möglichst geringem Winkelfehler und Parallelversatz erfolgen.



The device must be mounted on the drive with the least possible angular error and parallel misalignment.



Das harte Aufschlagen von Kupp lungsteilen auf die Welle ist wegen der Gefahr von Kugellagerbeschädigungen nicht zulässig.



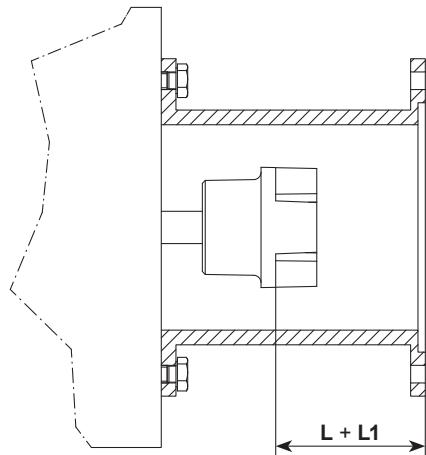
Coupling components must not be driven onto the shaft with improper force (e. g. hammer impacts), because of the risk of damaging the ball bearings.

5.6

Hinweis bei Verwendung einer Klauenkupplung (zum Beispiel „ROTEX®“)

Eine falsche Montage der Klauenkupplung führt zur Beschädigung des Gerätes.

Mit einem Tiefenmessschieber die korrekten Abstände (L , $L1$), siehe unten, ermitteln und einhalten.

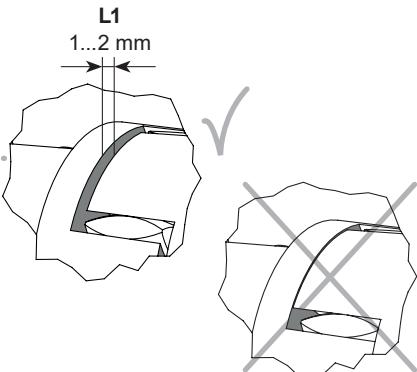
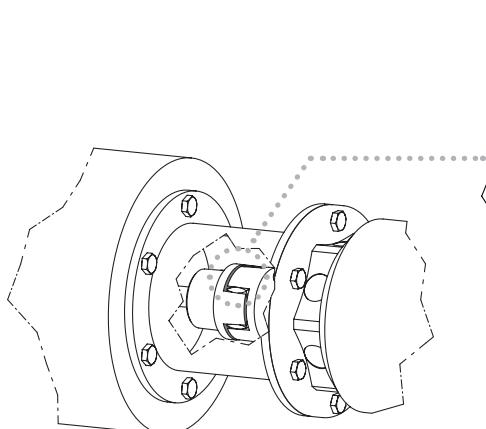
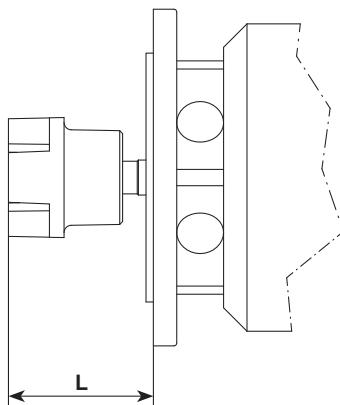


5.6

Note when using a jaw-type coupling (for example “ROTEX®”)

Incorrect mounting of the jaw-type coupling can damage the device.

Use a depth gauge to find and observe the correct distances (L , $L1$), see below.



Eine Blockung der beiden Kupplungshälften (Klaue liegen Stirn auf Stirn) ist zu vermeiden.
Es darf kein direkter Axialschlag auf die Gerätewelle erfolgen.



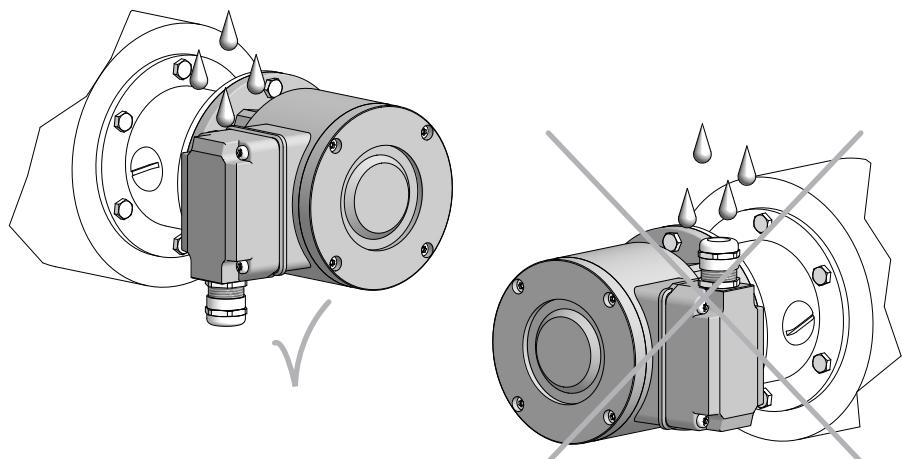
*Avoid blocking of both coupling halves (claws pressed together).
The device shaft must not subjected to direct axial shock.*

5.7

Montagehinweis

5.7

Mounting instruction



Wir empfehlen, das Gerät so zu montieren, dass der Kabelanschluss keinem direkten Wassereintritt ausgesetzt ist.



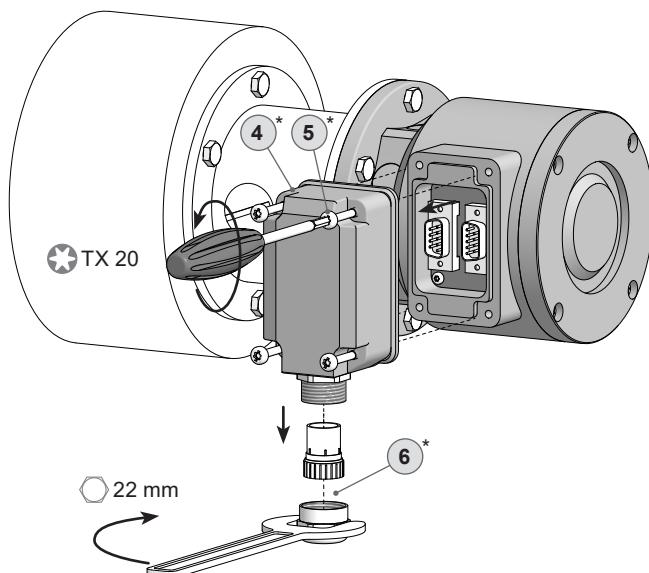
It is recommended to mount the device with cable connection facing downward and being not exposed to water.

5.8

Schritt 5 - Klemmenkasten

5.8

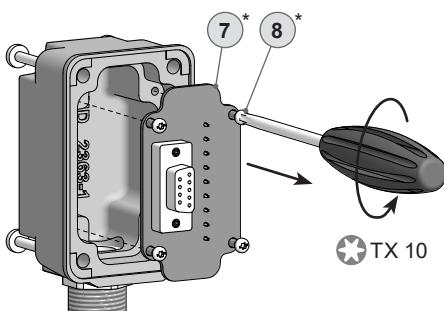
Step 5 - Terminal box



* Siehe Seite 7
See page 7

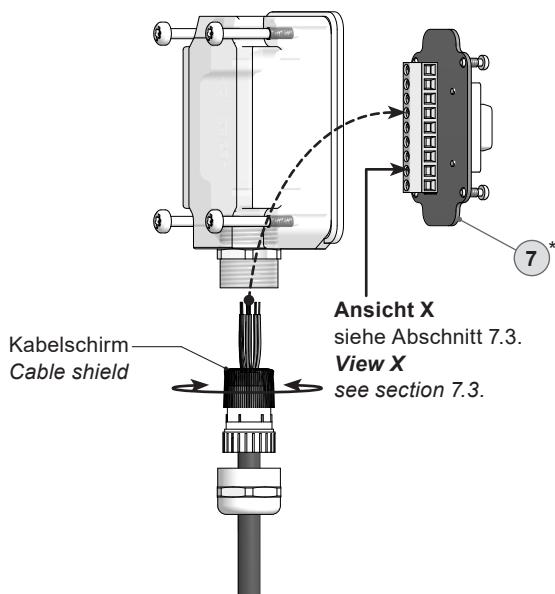
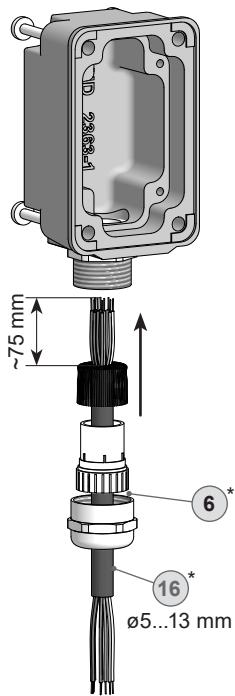
5.9 Schritt 6 - Klemmenkasten

5.9 Step 6 - Terminal box



5.10 Schritt 7 und 8 - Klemmenkasten

5.10 Step 7 and 8 - Terminal box



* Siehe Seite 7 oder 8

See page 7 or 8



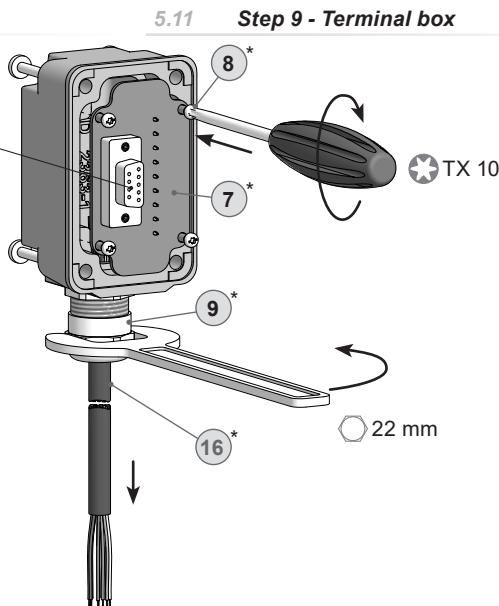
Zur Gewährleistung der angegebenen Schutzart sind nur geeignete Kabeldurchmesser zu verwenden.



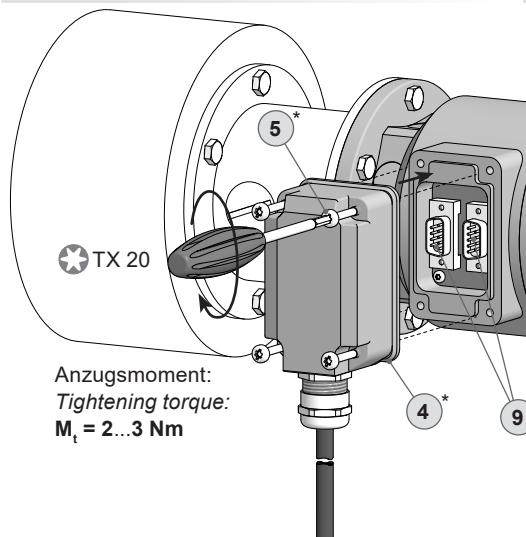
To ensure the specified protection of the device the correct cable diameter must be used.

5.11 Schritt 9 - Klemmenkasten

D-SUB Buchse zum Anschluss an Gerätgehäuse siehe Abschnitt 5.12.
D-SUB connector (female) for connecting to device housing see section 5.12.



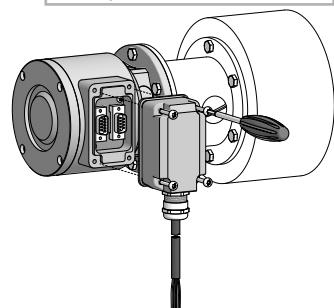
5.12 Schritt 10 - Klemmenkasten



Anzugsmoment:
Tightening torque:
 $M_t = 2 \dots 3 \text{ Nm}$

5.12 Step 10 - Terminal box

Großer, um 180° wendbarer Klemmenkasten.
Big terminal box, turn by 180°.



* Siehe Seite 7
See page 7



Vor der Montage des Klemmenkastendekels prüfen, ob die Klemmenkastendeckeldichtung unbeschädigt ist.



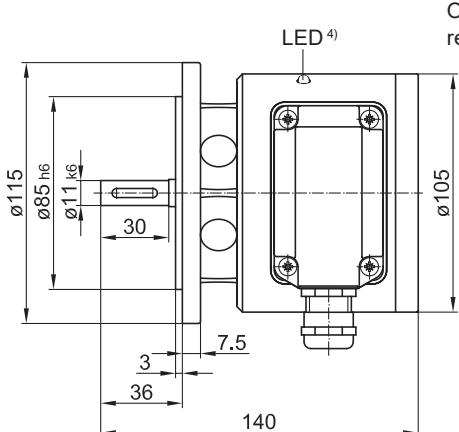
Check that the seal of the terminal box is not damaged before mounting the terminal box.

6 Abmessungen

6.1 EURO-Flansch B10

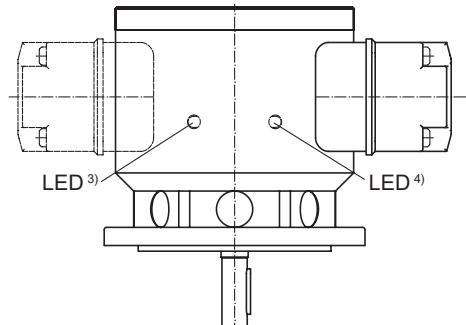
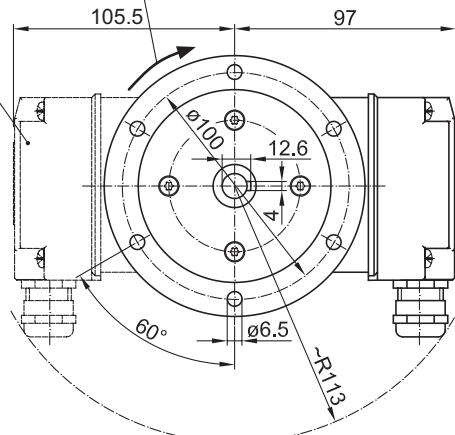
6.1.1 Standard

(73910, 73920, 73942 76420)



Option M:
redundant

Drehrichtung positiv
Positive rotating direction



³⁾ Option EMS

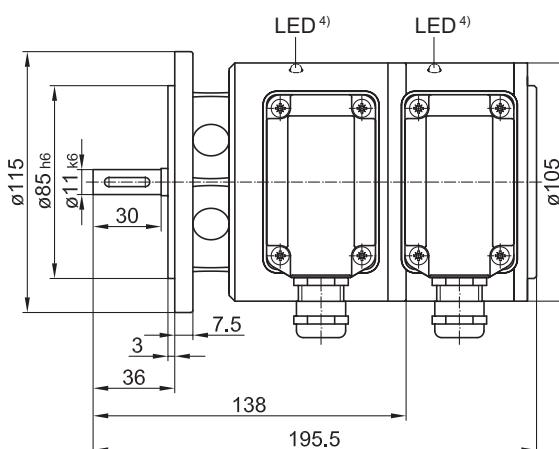
⁴⁾ Option M + EMS

Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)

All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

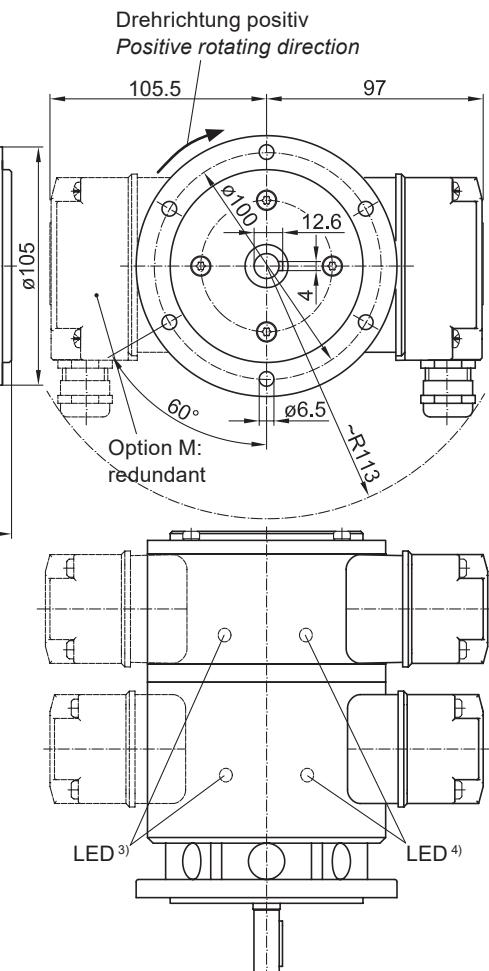
6.1 EURO-Flansch B10

6.1.2 Option G: Zwillingsgeber POG 10 G
(73950, 73955, 73956)



6.1 EURO flange B10

6.1.2 Option G: Twin encoder POG 10 G
(73950, 73955, 73956)

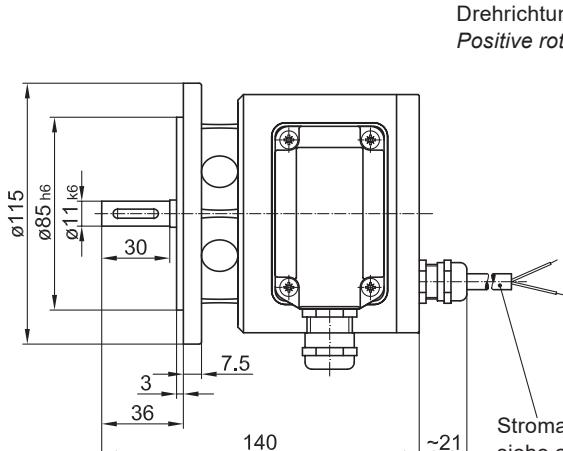


³⁾ Option EMS

⁴⁾ Option M + EMS

Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

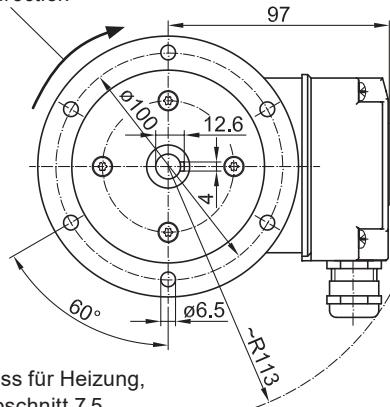
6.1 EURO-Flansch B10

6.1.3 Option Heizung
(73912)

6.1 EURO flange B10

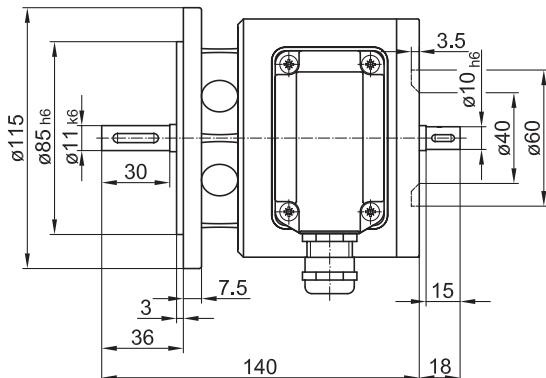
6.1.3 Option heating
(73912)

Drehrichtung positiv
Positive rotating direction



6.1.4 Option B14: Zweites Wellenende

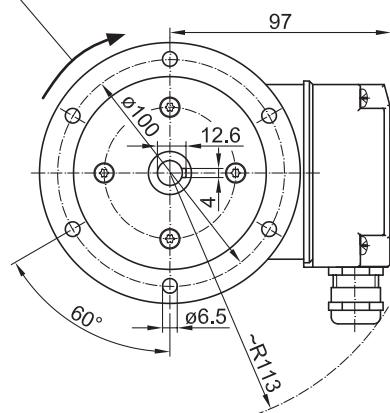
(73915)



6.1.4 Option B14: Second shaft end

(73915)

Drehrichtung positiv
Positive rotating direction

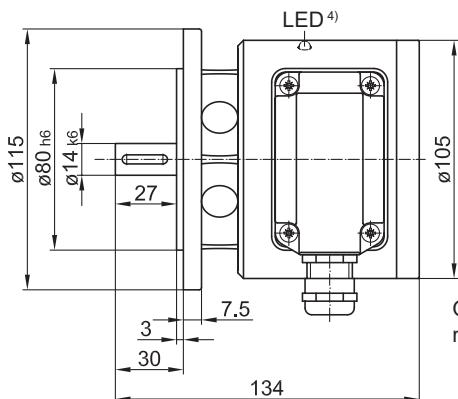


Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

6.2 B5n-Flansch

6.2.1 Standard

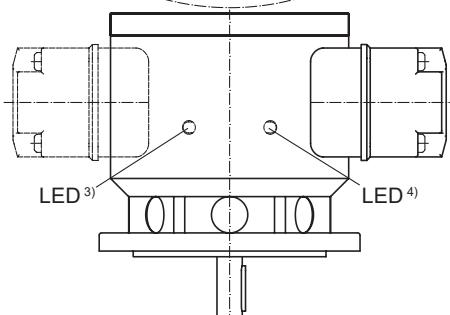
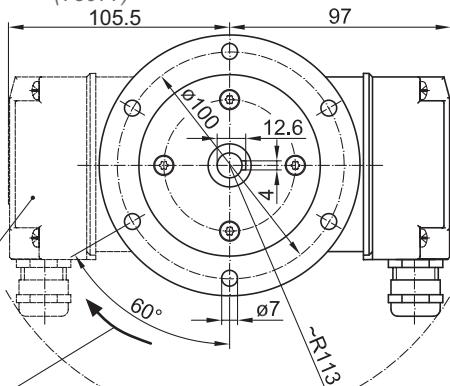
(73977)



Drehrichtung positiv
Positive rotating direction

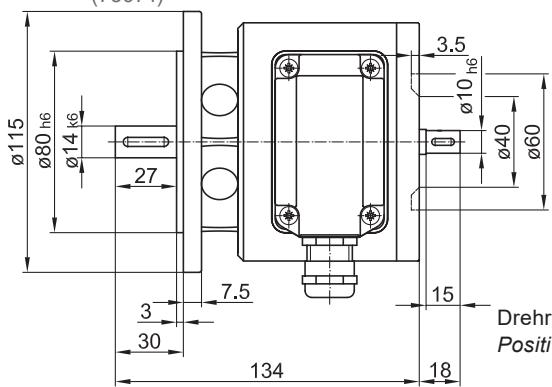
6.2.1 Standard

(73977)



6.2.2 Option B14: Zweites Wellenende

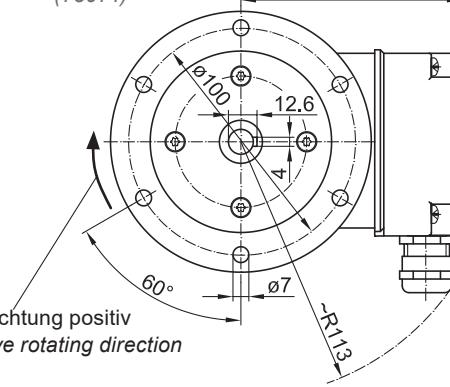
(73974)



Drehrichtung positiv
Positive rotating direction

6.2.2 Option B14: Second shaft end

(73974)

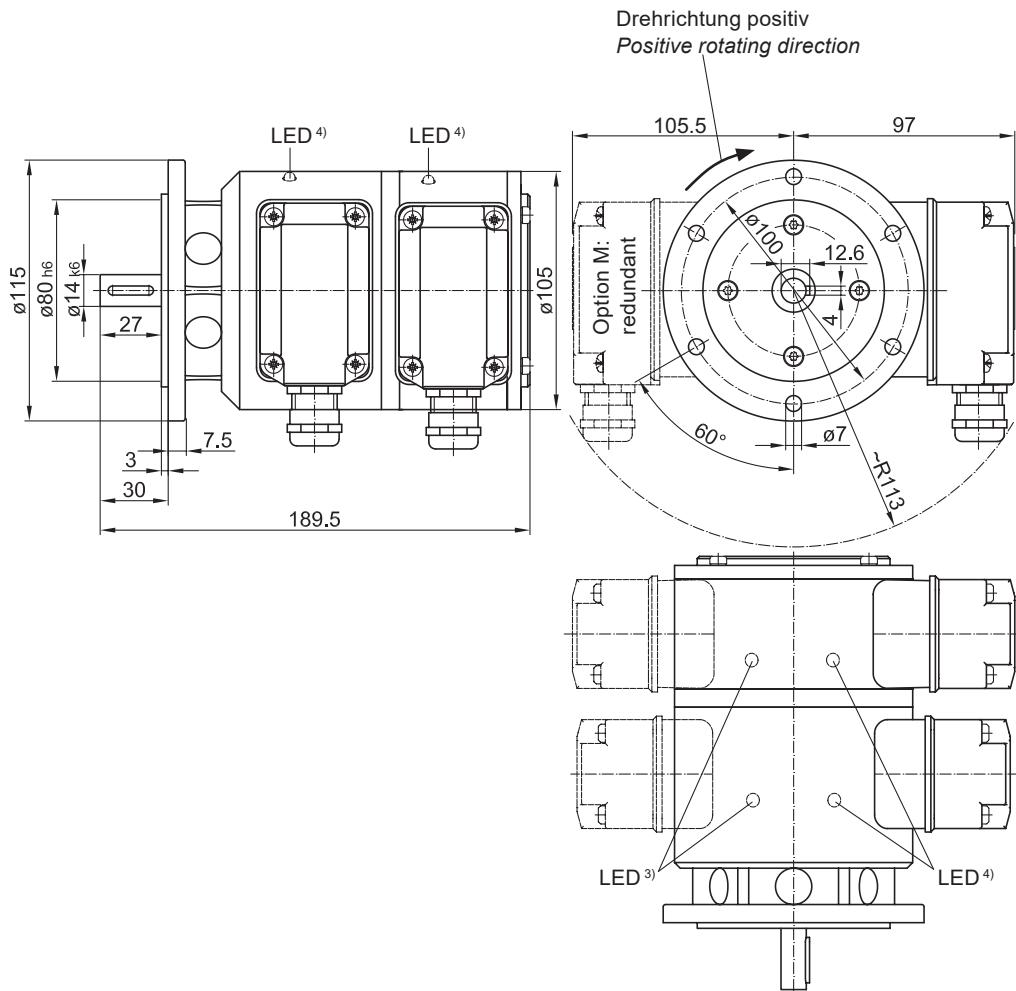
³⁾ Option EMS⁴⁾ Option M + EMS

Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)

All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

6.2.3 Option G: Zwillingsgeber POG 10 G
(73965)

6.2.3 Option G: Twin encoder POG 10 G
(73965)



³⁾ Option EMS

⁴⁾ Option M + EMS

Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

7 Elektrischer Anschluss

7.1 Beschreibung der Anschlüsse

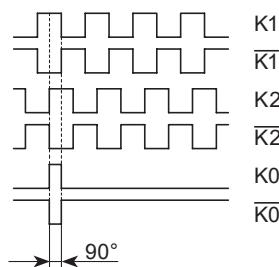
+UB	Betriebsspannung <i>Voltage supply</i>
0V (⊥)	Masseanschluss <i>Ground</i>
⊥	Erdungsanschluss (Gehäuse) <i>Earth ground (housing)</i>
K1	Ausgangssignal Kanal 1 <i>Output signal channel 1</i>
$\overline{K1}$	Ausgangssignal Kanal 1 invertiert <i>Output signal channel 1 inverted</i>
K2	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i>
$\overline{K2}$	Ausgangssignal Kanal 2 invertiert <i>Output signal channel 2 inverted</i>
K0	Nullimpuls (Referenzsignal) <i>Zero pulse (reference signal)</i>
$\overline{K0}$	Nullimpuls invertiert <i>Zero pulse inverted</i>
Err	Fehlerausgang <i>Error output</i>
dnu	Nicht benutzen <i>Do not use</i>

7.2 Ausgangssignale

Signalfolge bei positiver Drehrichtung, siehe Abschnitt 6.
Sequence for positive rotating direction, see section 6.

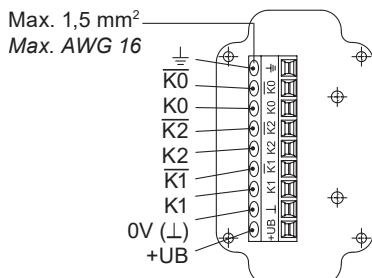
7 Electrical connection

7.1 Terminal significance



7.3 Klemmenbelegung

7.3.1 Standard

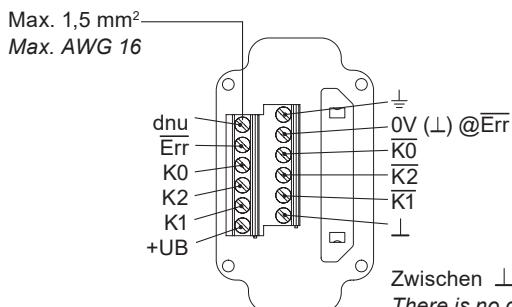
**Ansicht X**

Anschlussklemmen,
siehe Abschnitt 5.10.

View X

Connecting terminal,
see section 5.10.

Zwischen ⊥ und ⊥ besteht keine Verbindung.
There is no connection between ⊥ and ⊥.

7.3.2 Option EMS
(Enhanced Monitoring System)7.3.2 Option EMS
(Enhanced Monitoring System)**Ansicht X**

Anschlussklemmen,
siehe Abschnitt 5.10.

View X

Connecting terminal,
see section 5.10.

Zwischen ⊥ und ⊥ besteht keine Verbindung.
There is no connection between ⊥ and ⊥.



Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).



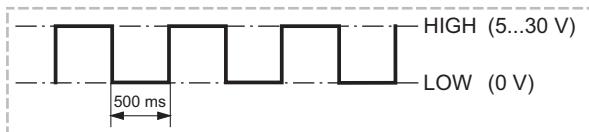
Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.4

Option EMS (Enhanced Monitoring System): Status LED / Fehlerausgang**Rotblinkend⁵⁾**

Signalfolge-, Nullimpuls- oder Impulszahlfehler
(Fehlerausgang = HIGH-LOW-Wechsel)

**Rot**

Ausgangstreiber überlastet
(Fehlerausgang = LOW)

Aus

Versorgungsspannung falsch bzw. nicht angeschlossen
(Fehlerausgang = LOW)

Flash light red⁵⁾

Error of signal sequence, zero pulse or pulses
(Error output = HIGH-LOW change)

Red

Overload output transistors
(Error output = LOW)

No light

No voltage supply connection or wrong connection
(Error output = LOW)

**Grünblinkend**

Gerät o.k., drehend
(Fehlerausgang = HIGH)

Grün

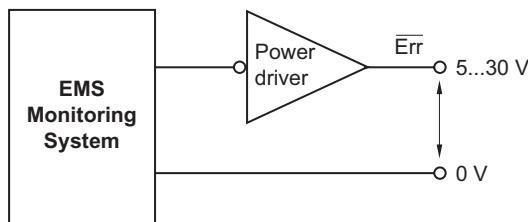
Gerät o.k., Stillstand
(Fehlerausgang = HIGH)

Flash light green

Device o.k., rotating
(Error output = HIGH)

Green

Device o.k., stopped
(Error output = HIGH)

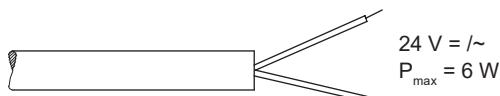
**Blockschaltbild / Block diagram**

⁵⁾ Nur bei drehendem Gerät

⁵⁾ Only at rotating device

7.5

Option Heizung: Stromanschluss für Heizung



Kabellänge / Cable length ~1 m

7.5

Option heating: Power supply for heating

7.6

Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)

Es wird empfohlen, das **Baumer Hübner Sensorkabel HEK 8** zu verwenden oder ersatzweise ein geschirmtes, paarig verseiltes Kabel. Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Stromkabeln verlegt werden.

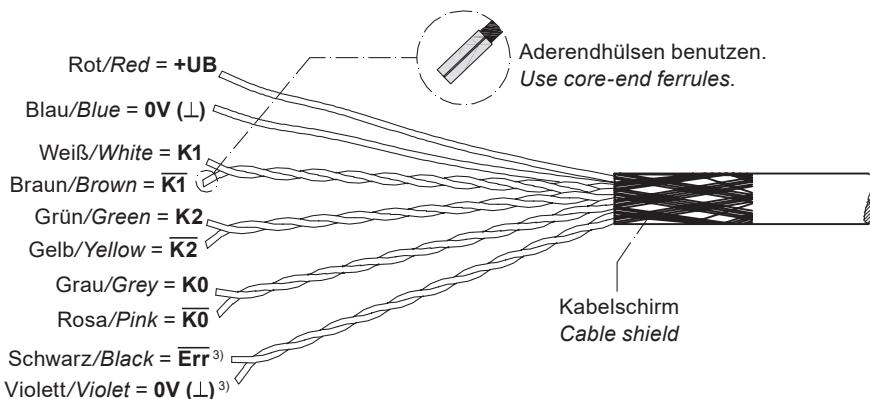
Kabelabschluss:
HTL: 1...3 kΩ
TTL: 120 Ω

7.6

Sensor cable HEK 8 (accessory)

Baumer Hübner sensor cable HEK 8 is recommended. As a substitute a shielded twisted pair cable should be used. Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.

Cable terminating resistance:
HTL: 1...3 kΩ
TTL: 120 Ω



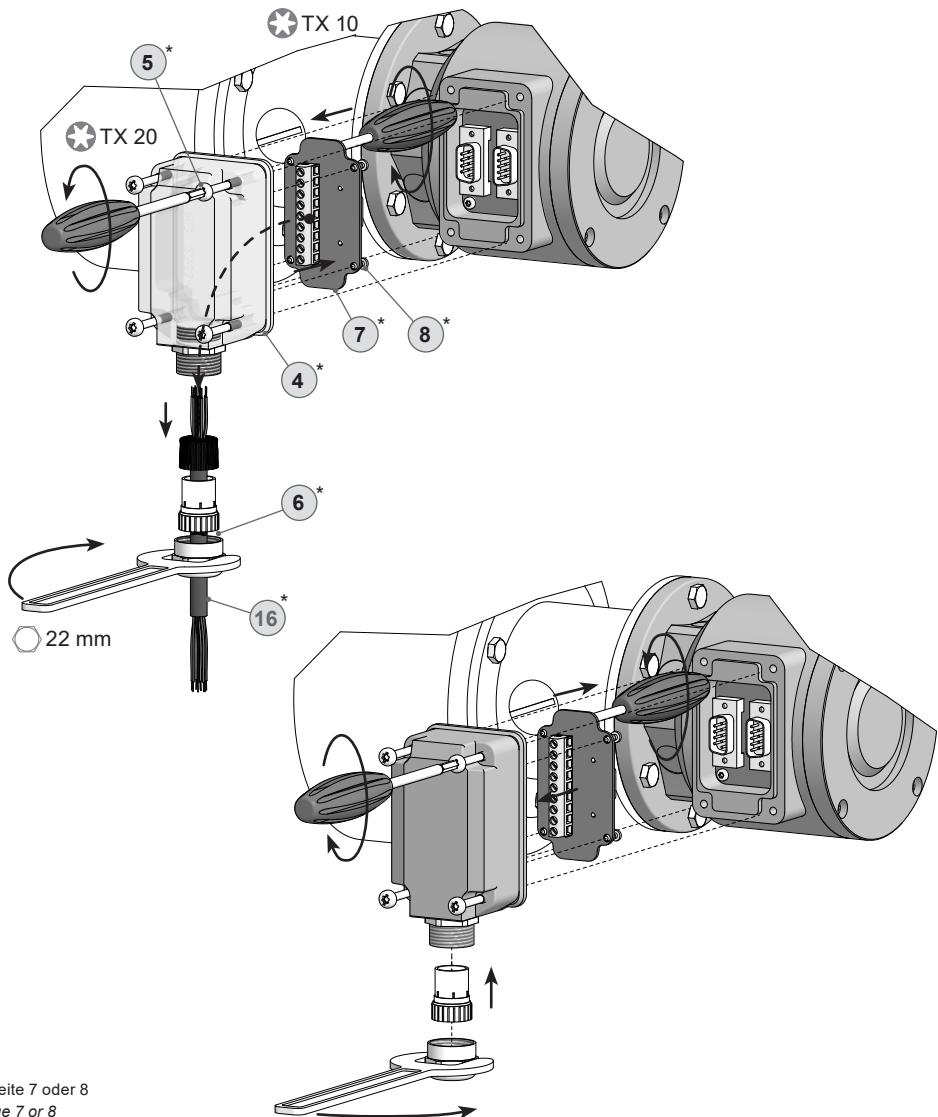
³⁾ Option EMS

8

Demontage

In den Bildern am Beispiel vom POG 10 Standard. Gleiche Demontageschritte bei allen anderen Versionen.

8.1

Schritt 1

8

Dismounting

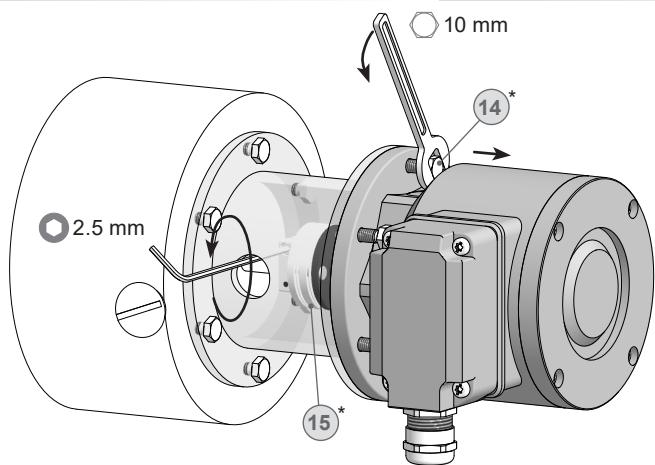
Pictures showing standard POG 10 as example. Same dismounting steps for all versions.

8.1

Step 1

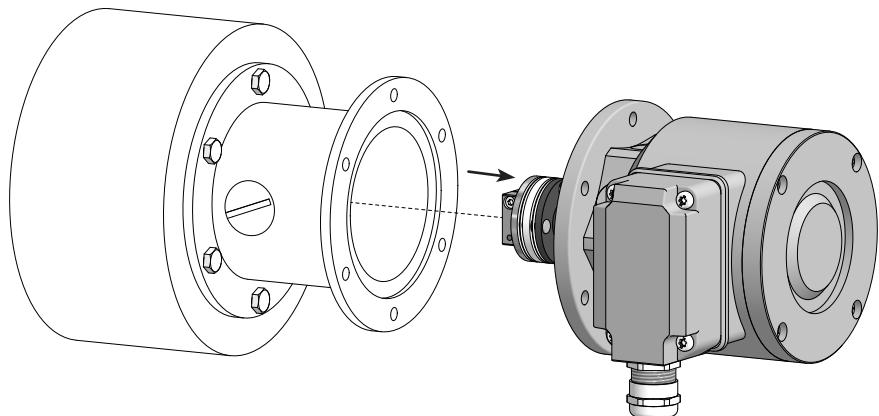
8.2 Schritt 2

8.2 Step 2



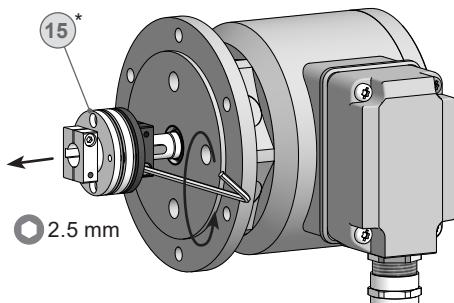
8.3 Schritt 3

8.3 Step 3



8.4 Schritt 4

8.4 Step 4



* Siehe Seite 8
See page 8

9 Technische Daten

9.1 Technische Daten - elektrisch

- Betriebsspannung: 9...30 VDC⁶⁾ (HTL-P, TTL - Version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- Betriebsstrom ohne Last: ≤100 mA
- Impulse pro Umdrehung: 300...5000 (je nach Bestellung)
- Phasenverschiebung: 90° ±20°
- Tastverhältnis: 40...60 %
- Referenzsignal: Nullimpuls, Breite 90°
- Abtastprinzip: Optisch
- Ausgabefrequenz: ≤120 kHz, ≤300 kHz Option
- Ausgangssignale: K1, K2, K0 + invertierte Fehlerausgang (Option EMS)
- Ausgangsstufen: HTL-P (power linedriver), TTL/RS422 (je nach Bestellung)
- Störfestigkeit: EN 61000-6-2
- Störaussendung: EN 61000-6-3
- Zulassungen: CE|UL

9.2 Technische Daten - mechanisch

- Baugröße (Flansch): Ø115 mm
- Wellenart: Ø11 mm Vollwelle
- Zulässige Wellenbelastung: ≤300 N axial, ≤450 N radial
- Flansch: EURO-Flansch B10
- Schutzart EN 60529: IP66
- Betriebsdrehzahl: ≤12000 U/min (mechanisch)
- Betriebsdrehmoment: 2 Ncm
- Trägheitsmoment Rotor: 212 gcm²
- Werkstoffe: Gehäuse: Aluminium-Druckguss
Welle: Edelstahl
- Betriebstemperatur: -40...+100 °C
-25...+100 °C (>3072 Impulse pro Umdrehung)
-50...+100 °C (Option Heizung)
Eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2.
- Widerstandsfähigkeit: IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27, Schock 200 g, 6 ms
- Korrosionsschutz: IEC 60068-2-52 Salzsprühnebel
entspricht Umgebungsbedingungen C4
nach ISO 12944-2
- Explosionsschutz: II 3 G Ex ec IIC T4 Gc (Gas)
II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (Staub)
(nur bei Option ATEX)
- Anschluss: Klemmenkasten, 2x Klemmenkasten (Option M),
4x Klemmenkasten (Option G + Option M)
- Masse ca.: 1,9 kg, 2,1 kg (Option M)
2,5 kg (Option G), 2,7 kg (Option G + Option M)

⁶⁾ Bei Versionen mit <95 Impulse pro Umdrehung ist die Betriebsspannung 9...26 VDC für TTL - Version R

9

Technical data

9.1

Technical data - electrical ratings

- **Voltage supply:** 9...30 VDC⁶⁾ (HTL-P, TTL - version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- **Consumption w/o load:** ≤100 mA
- **Pulses per revolution:** 300...5000 (as ordered)
- **Phase shift:** 90° ±20°
- **Duty cycle:** 40...60 %
- **Reference signal:** Zero pulse, width 90°
- **Sensing method:** Optical
- **Output frequency:** ≤120 kHz, ≤300 kHz option
- **Output signals:** K1, K2, K0 + inverted
Error output (option EMS)
- **Output stages:** HTL-P (power linedriver); TTL/RS422
(as ordered)
- **Interference immunity:** EN 61000-6-2
- **Emitted interference:** EN 61000-6-3
- **Approvals:** CE|UL

9.2

Technical data - mechanical design

- **Size (flange):** ø115 mm
- **Shaft type:** ø11 mm solid shaft
- **Admitted shaft load:** ≤300 N axial, ≤450 N radial
- **Flange:** EURO flange B10
- **Protection EN 60529:** IP66
- **Operating speed:** ≤12000 rpm (mechanical)
- **Operating torque:** 2 Ncm
- **Rotor moment of inertia:** 212 gcm²
- **Materials:** Housing: aluminium die-cast
Shaft: stainless steel
- **Operating temperature:** -40...+100 °C
-25...+100 °C (>3072 pulses per revolution)
-50...+100 °C (option heating)
Restricted in potentially explosive environments, see section 2.
- **Resistance:** IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27, Shock 200 g, 6 ms
- **Corrosion protection:** IEC 60068-2-52 Salt mist
complies to ambient conditions C4
according to ISO 12944-2
- **Explosion protection:** II 3 G Ex ec IIC T4 Gc (gas)
II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (dust)
(only with option ATEX)
- **Connection:** Terminal box, 2x terminal box (option M)
4x terminal box (option G + option M)
- **Weight approx.:** 1.9 kg, 2.1 kg (option M)
2.5 kg (option G), 2.7 kg (option G + option M)

⁶⁾ The voltage supply is 9...26 VDC at TTL - version R for versions <95 pulses per revolution

10 Zubehör

- Federscheibenkopplung K 35 **15***
- Sensorkabel für Drehgeber HEK 8 **16***
- Werkzeugset:
Bestellnummer 11068265 **17***
- Digital-Konverter
HEAG 151 - HEAG 154
- LWL-Übertrager
HEAG 171 - HEAG 176
- Digitaler Drehzahlschalter
DS 93
- Prüfgerät für Drehgeber
HENQ 1100

10 Accessories

- *Spring disk coupling*
K 35 **15***
- *Sensor cable for encoders*
HEK 8 **16***
- *Tool kit:*
Order number 11068265 **17***
- *Digital converters*
HEAG 151 - HEAG 154
- *Fiber optic links*
HEAG 171 - HEAG 176
- *Digital speed switch*
DS 93
- *Analyzer for encoders*
HENQ 1100

* Siehe Abschnitt 4
See section 4

Originalsprache der Anleitung ist Deutsch. Technische Änderungen vorbehalten.
Original language of this instruction is German. Technical modifications reserved.



Baumer

Baumer Germany GmbH & Co. KG
Bodenseealle 7
DE-78333 Stockach
www.baumer.com

Version:

73910, 73912, 73915, 73920, 73942, 73950, 73955, 73956, 73965, 73974, 73977, 76420