# Presse-Information

**Präziser Lasersensor zur Erkennung kleinster Objekte bis 0,05 mm**

**O200 Miniatursensoren – zuverlässig, präzise, einfach und digital**

(28.08.2020) Kompakte Maschinendesigns mit engen Platzverhältnissen, Detektion von sehr kleinen Objekten, schmalen Lücken oder präzises Triggern und das bei schnellen Taktraten, all das sind nur einige der Anwendungsbereiche für die neuen optischen O200 Miniatursensoren mit fokussiertem Laserlichtstrahl. Die neuen Laservarianten ermöglichen jetzt eine noch höhere Präzision bei der Erkennung kleinster Positionsunterschiede, kleinster Lücken sowie Kleinteile wie einzelne Drähte oder feinste Fäden mit einem Durchmesser von nur 0,05 mm. In Kombination mit ihrer unübertroffenen Zuverlässigkeit selbst unter starkem Fremdlichteinfluss wie LED-Beleuchtungen, Maschinenreflektionen oder gegenseitige Beeinflussung durch andere Sensoren erweitern die O200 Sensoren ihr ohnehin schon einzigartiges Portfolio.

Die O200 Laservarianten mit Hintergrundausblendung sind wahre Allrounder und eignen sich dank ihrer einmaligen Reichweite von 180 mm beispielsweise für die präzise, punktgenaue Erkennung kleinster Objekte in der Materialzuführung oder der Elektroindustrie. Für eine maximale Reproduzierbarkeit sorgt dabei ein minimaler Jitter von weniger als 20 Mikrosekunden und ermöglicht so ein hochgenaues Triggern. In der Verpackungsindustrie kann so beispielsweise ein Schlauchbeutel passgenau abgeschnitten werden und dadurch der Materialausschuss deutlich minimiert werden. Mit ihrem geringen Gewicht und der kleinen Grösse ermöglichen die O200 Lasersensoren auch die notwendige Agilität von Greifern. Dank der extra Leistungsreserven (High-Power-Modus) erkennen sie auch tiefschwarze oder abgewinkelte Objekte auch bei grossen Distanzen bis 180 mm.

Neben den Laserpunkt-Varianten bietet das Portfolio auch Sensoren mit einer 56 mm langen Laserline. Die Sensoren erfassen eine wesentlich breitere Fläche und kompensieren so kleinere Ausstanzungen oder Löcher wie beispielweise bei Leiterplatten. O200 Laser- Reflexions-Lichtschranken mit Einlinsenoptik können dank Sende- und Empfängerstrahl auf einer Achse auch durch sehr kleine Öffnungen hindurch Objekte sicher detektieren. Das ermöglicht noch mehr Flexibilität im Maschinendesign.

Zusammengefasst bieten O200 Lasersensoren spürbare Mehrwerte: Dank der extrem hohen Zuverlässigkeit und der hohen Präzision bieten sie ein neues Mass an Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Erkennung selbst kleinster Objekte und Lücken. Stillstände aufgrund von Fehldetektionen werden minimiert und die Anlageneffektivität dank erhöhter Produkttaktung durch schnelles sowie präzises Triggern deutlich gesteigert. Die kompakte Bauform und die Variantenvielfalt erhöhen die Flexibilität in der Maschinenkonstruktion. CAD-Daten mit integriertem Strahlverlauf reduzieren zusätzlich den Design-In Aufwand, konstruktive Schutzmassnahmen gegen Fremdlichteinflüsse entfallen. Kurz gesagt: O200 Miniatursensoren bieten eine neue Definition von Zuverlässigkeit und Präzision.

Weitere Informationen: [www.baumer.com/o200](http://www.baumer.com/o200)

Bild: Die optischen Miniatursensoren O200 erkennen zuverlässig kleinste Objekte bis 0,05 mm

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 3.556

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 38 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  René Imhof  Baumer Group  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  rimhof@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |