

Auf einen Blick

- M12, Buchse, A-kodiert, 5-polig; TPE-S, 100 cm, freies Kabelende
- Geeignet für Schleppkette, Robotik ± 180 °/m, Food & Beverage
- Kopf A: IP65, IP68, IP69K
- ECOLAB getestet
- Halogenfrei


Technische Daten
Seite A

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Kopf A: Anschluss | M12 |
| Kopf A: Winkel Kabelabgang | 0° |
| Kopf A: Geschlecht | Weiblich |
| Kopf A: Kodierung | A |
| Kopf A: Polzahl | 5 |
| Kopf A: LED | Nein |
| Kopf A: Sechskantschlüsselweite | SW14 |
| Kopf A: Anzugsdrehmoment | 0,6 Nm |
| Kopf A: Rändelschraube Material | Edelstahl (V4A) |
| Kopf A: Griffkörper Farbe | Blau |
| Kopf A: Dichtung Material | EPDM |
| Beschriftungstülle Seite A | Nein |

Seite B

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Kopf B: Anschluss | Offenes Kabelende |
| Beschriftungstülle Seite B | Nein |

Leitungen

| | |
|---------------------|----------------------|
| Leitungslänge | 100 cm |
| Längentoleranz | + 5 cm |
| Abmantellänge | 20 mm |
| Schirmung | Nein |
| Leiteraufbau | 42 × 0,1 mm |
| AWG | 22 |
| Mantel: Material | TPE-S |
| Mantel: Farbe | Blau |
| Leitungsdurchmesser | 5 mm \pm 5% |
| Aderquerschnitt | 0,34 mm ² |

Kabel

| | |
|---|-------------------|
| Leitung: Umgebungstemperatur (in Bewegung) | - 25 ... + 105 °C |
| Leitung: Umgebungstemperatur (ruhender Zustand) | - 40 ... + 105 °C |
| Betriebsspannung (UL) | 30 V AC/DC |
| Schirmung | Nein |
| Biegeradius (statisch) | 25 mm |
| Adernzahl | 5 |
| Adernzahl mit Querschnitt | 5x0,34 |

Kabel

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Längentoleranz | + 5 cm |
| Leitungslänge | 100 cm |
| Zulässige Beschleunigung | max. 10 m/s ² |
| AWG | 22 |
| Biegeradius (ortsfeste Verlegung) | min. 5 × Außendurchmesser |
| Torsionsgeschwindigkeit | max. 35 Zyklen/min |
| Biegeradius (flexibler Einsatz) | min. 10 × Außendurchmesser |
| Leitungsgewicht | ca. 35,2 g/m |
| Farbe: Ader 1 | BN |
| Farbe: Ader 2 | BK |
| Farbe: Ader 3 | BU |
| Farbe: Ader 4 | WH |
| Farbe: Ader 5 | GY |
| Leiteraufbau | 42 × 0,1 mm |
| Leitungsdurchmesser | 5 mm \pm 5% |
| Kabelleiter: Material | Kupfer, blank |
| Mantel: Material | TPE-S |
| Aderisolierung: Material | PP |
| Biegezyklen | ca. 4000000 Zyklen |
| Nennspannung | 300 V AC |
| Torsionszyklen | ca. 2000000 Zyklen |
| Paarverseilung | Nein |
| Einzeldraht Durchmesser | 0,1 mm |
| Leitung: Prüfspannung | 3 kV |
| Torsionsbeanspruchung in ° | ± 180 °/m |
| Gesamtverseilung | 5 Adern um Kernfüller verseilt |
| Zulässige Verfahrensgeschwindigkeit | max. 3 m/s |
| Zulässiger Fahrweg (horizontal) | max. 10 m |
| Aderquerschnitt | 0,34 mm ² |
| Adern Bearbeitung | Nein |
| Aderdurchmesser inkl. Isolierung | 1,27 mm \pm 5% |
| Mantel: Farbe | Blau |

Elektrische Daten

| | |
|------------------|------------------|
| Betriebsspannung | max. 125 V AC/DC |
|------------------|------------------|

Technische Daten
Elektrische Daten

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Betriebsspannung (UL) | 30 V AC/DC |
| Nennspannung | 300 V AC |
| Durchgangswiderstand | max. 30 mOhm |
| Strombelastbarkeit je Kontakt | max. 4 A |

Mechanische Daten

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Kopf A: Schutzklasse | IP65, IP68, IP69K |
| Biegeradius (flexibler Einsatz) | min. 10 × Außendurchmesser |
| Biegeradius (ortsfeste Verlegung) | min. 5 × Außendurchmesser |
| Biegezyklen | ca. 4000000 Zyklen |
| Torsionsgeschwindigkeit | max. 35 Zyklen/min |
| Torsionsbeanspruchung in ° | ± 180 °/m |
| Torsionszyklen | ca. 2000000 Zyklen |
| Zulässige Beschleunigung | max. 10 m/s ² |
| Zulässige Verfahrgeschwindigkeit | max. 3 m/s |

Umgebungsbedingungen

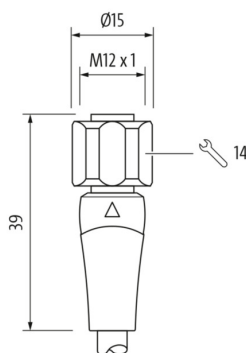
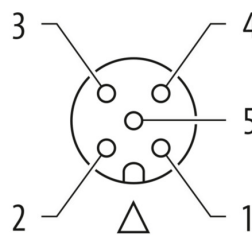
| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Umgebungstemperatur (in Bewegung) | - 25 ...+ 105 °C |
| Umgebungstemperatur (ruhend) | - 40 ...+ 105 °C |

Umgebungsbedingungen

| | |
|---------------------------------------|--|
| Leitung: Umgebungstemperatur (ruhend) | - 40 ...+ 105 °C |
| Schleppkettenfähig | Ja |
| Kopf A: Chemische Beständigkeit | Chemikalienbeständigkeit nach ECOLAB geprüft. Beim Einsatz anderer Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu prüfen. |
| Kopf A: Flammwidrigkeit | HB (UL 94) |
| Kopf A: Öl-Beständigkeit | ASTM 1 Öl, Mineralöle, beschränkt gegen Hydrauliköle |
| Kopf A: Säure- und laugenbeständig | ECOLAB getestet |
| Kopf A: Verschmutzungsgrad | 3 |
| Leitung: Chemische Beständigkeit | ECOLAB Materialbeständigkeitstest bestanden |
| Leitung: Säure- und laugenbeständig | Gut (FDA 21 178.3620, 178.3297, 177.1520, EU 10/2011) |
| Leitung: Silikonfrei | Ja |

Kaufmännische Daten

| | |
|--------|----------|
| eclass | 27060311 |
|--------|----------|

Seite A
Technische Zeichnung

Seite A
Kodierung


Seite B

Technische Zeichnung



Anschlussbild

| | | |
|-----|----|-------|
| 1) | BN | _____ |
| 2) | WH | _____ |
| 3) | BU | _____ |
| 4) | BK | _____ |
| 5) | GY | _____ |

Masszeichnung

