# Presse-Information

**Passend geschützt: Speziell entwickeltes Gehäuse-Zubehör für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie**

(05.11.2018) Mit dem speziell entwickelten IP 65/67 und IP 69K Gehäuse-Zubehör erweitert Baumer das Einsatzfeld der CX.I-Kameras um Applikationen im Lebensmittel-, Getränke- und Pharmabereich, die hinsichtlich Reinigungsmedien oder Oberflächenrauheit hohe Anforderungen in der Spritz- oder Produktkontaktzone stellen. Das Zubehör ist thermisch optimal auf die Kameras abgestimmt und verwandelt sie im Handumdrehen in IP 65/67- bzw. IP 69K-Kameras. So steht für jeden Einsatzbereich die passende Variante mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis zur Verfügung. Die Serienproduktion startet im 1. Quartal 2019.

Das IP 65/67-Gehäuse wurde unter Berücksichtigung der EHEDG-Richtlinien entwickelt. Dank der runden Form fliessen Flüssigkeiten schnell ab, ohne Schmutznester zu bilden. Die hartanodisierte Oberfläche widersteht auch intensiven Reinigungen. Das EHEDG-konforme IP 69K-Gehäuse aus Edelstahl im Washdown-Design eliminiert Anhaftungsmöglichkeiten für Produktreste, erleichtert rückstandsfreie Reinigungen und vermeidet damit Bakterienbildung. Mit einer Oberflächenrauheit von kleiner 0,8 µm und lebensmittelgeeigneten, widerstandsfähigen Dichtungen eignet es sich auch für Spritz- und Produktkontaktbereiche, in denen Öle und Fette oder chemisch aggressive Reinigungsmedien zum Einsatz kommen. Zur Erfüllung der verschiedenen Applikationsanforderungen werden die Gehäuse-Sets durch ein umfangreiches Tube-Sortiment ergänzt. Es stehen Tubes mit unterschiedlichen Deckglasmaterialen wie Acrylglas oder chemisch gehärtetes Aluminosilikatglas mit hoher Kratz-, Schlag- und Bruchfestigkeit als Verbundsicherheitsglas für eine lange Lebensdauer zur Verfügung.

Die CX.I-Kameras mit Auflösungen bis 12 Megapixel und bis zu 148 Bilder/s widerstehen Stössen bis 100 g, Vibrationen bis 10 g und verfügen über 4 Power-Ausgänge mit Pulsbreitenmodulation und einer Ausgangsleistung von bis zu 120 W (max. 48 V / 2,5 A), um Beleuchtungen direkt ohne externen Controller anzusteuern. Modelle mit erweitertem Betriebstemperaturbereich von -40 °C bis 70 °C ermöglichen auch den Einsatz in extrem anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Weitere Informationen: [www.baumer.com/cameras/CX](http://www.baumer.com/cameras/CX)

Bild: Das neue IP 65/67 und IP 69K Gehäuse-Zubehör ist speziell für den Einsatz im Lebensmittel-, Getränke- und Pharmabereich entwickelt.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 2270

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 38 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Vision Competence Center  Phone +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 1122  Fax +41 (0)52 728 1144  sales.ch@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |