# Communiqué de presse

**Grande résistance : les nouvelles caméras IP 65/67 travaillent en toute fiabilité de -40 °C à +70 °C**

(26/10/2017) Grâce à leurs plages de température étendues de -40 °C à +70 °C, les nouvelles caméras IP 65/67 de la série CX sont idéales même pour les applications extrêmement exigeantes dans des conditions ambiantes difficiles. Pour une sélection de modèles on pourra ainsi renoncer à des mesures de refroidissement ou de chauffage supplémentaires. Cela permet une intégration thermique simple, et donc moins longue, et d’économiser sur les coûts du système. Le boîtier conforme IP 65/67 protège tous les composants sensibles de la caméra contre la saleté, les jets d’eau et une immersion temporaire. Un boîtier séparé devient donc superflu. De plus, un système de tube modulaire disponible en option, avec toute une série de bagues intermédiaires, permet une adaptation flexible et rapide de l’application en fonction de la longueur et du diamètre des objectifs utilisés. Les nouvelles caméras IP avec les capteurs CMOS PYTHON *Sony Pregius* et *ON Semiconductor* disposent d’une interface compatible *GigE Vision* et se déclinent en 6 résolutions de 1,3 à 12 mégapixels. La production en série débutera au 1er trimestre 2018.

Quatre sorties optodécouplées avec une puissance de sortie maximale de 1,5 A et modulation de la largeur d’impulsion permettent la commande directe de jusqu’à quatre éclairages externes avec régulation de la luminosité. Ainsi, le procédé Shape-from-Shading permet par exemple de réaliser à moindres coûts des mesures précises lors de l’inspection de surface 3D pour la détection des moindres écarts de forme sans contrôleur d’éclairage. Le boîtier compact de 40 × 40 mm avec fixation M3 sur le pourtour résiste à des chocs jusqu’à 100 g et des vibrations jusqu’à 10 g. Combinant un faible poids de 137 g et un connecteur M12 à codage X pour des solutions monocâble fiables avec Power over Ethernet (PoE), ces caméras sont prédestinées aux applications robotiques, par ex. dans la production automobile. Grâce à une surface anodisée dur, les caméras conviennent en outre à une utilisation dans le secteur pharmaceutique ou agroalimentaire, sans nécessiter de mesures supplémentaires pour protéger le boîtier.

Cet enrichissement de la série CX avec l’arrivée des caméras IP 65/67 robustes, vous pourrez désormais choisir parmi 70 caméras CMOS avec des résolutions de VGA à 12 mégapixels pour maîtriser en toute flexibilité les applications les plus diverses. Les modèles CX équipés des détecteurs *Sony Pregius* de 2e génération permettent une exposition à partir de 1 µs et sont donc parfaitement adaptés à des applications à haute intensité lumineuse, comme lors du soudage au laser, ou à des domaines d’application à vitesses élevées, tels que l’équipement de circuits imprimés pour réduire le flou dû au mouvement. Les caméras CX avec capteurs *ON Semiconductor* PYTHON permettent de réaliser plus de 1000 images par seconde en utilisation une zone d’intérêt (ROI = Region of Interest). Combinant le mode Burst Mode sur les modèles GigE et un séquenceur, les acquisitions de séquences d’images avec des réglages de caméra variables d’une image à l’autre, la solution d’applications rapides ne connaît pratiquement plus de limites.

Pour de plus amples informations sur les nouvelles caméras IP de la série CX : [www.baumer.com/cameras/IP65-67/](http://www.baumer.com/cameras/IP65-67/)

Photo : Les nouvelles caméras IP 65/67 de la série CX résistent à la poussière, aux jets d’eau et aux températures extrêmes de -40 °C à +70 °C.

Nombre de caractères (avec espaces) : env. 3400

Texte et photo à télécharger sous : [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Groupe Baumer**

Le Groupe Baumer est un des leaders mondiaux dans la production de capteurs, codeurs, instruments de mesure et composants pour les appareils de traitement d’image automatisé. Baumer associe une technologie innovante et un service orienté clients à des solutions intelligentes pour l'automatisation des procédés et des lignes de fabrication et propose, à cette fin, une palette exceptionnelle de produits et de technologies. L'entreprise familiale, qui emploie quelque 2 400 collaborateurs et dispose de sites de production, de sociétés de distribution et de représentations dans 38 succursales et 19 pays, est toujours proche de ses clients. Grâce à des normes de qualité élevées partout dans le monde et une grande force d'innovation, Baumer propose à ses clients de nombreux secteurs des avantages décisifs et une plus-value considérable. Pour plus d'informations, consultez notre site Internet [www.baumer.com](http://www.baumer.com/).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Contact presse:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Vision Competence Center  Tél. +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Contact entreprise Suisse:**  Baumer Electric AG  Tél. +41 52728 11 22  Fax +41 52728 11 44  [sales.ch@baumer.com](mailto:sales.ch@baumer.com)  [www.baumer.com](http://www.baumer.com/) |  |