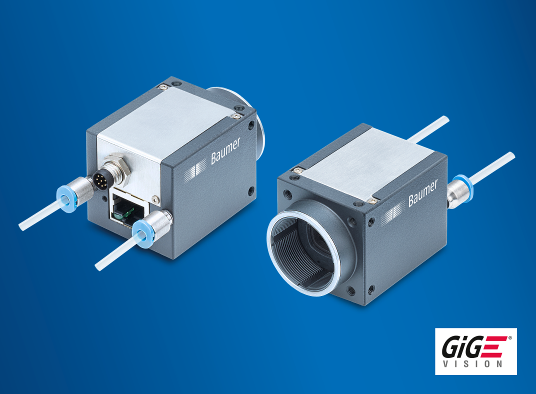
# Presse-Information

**Gut gekühlt wenn’s warm wird: Kameras mit integriertem Kühlkanal liefern hochpräzise Bilder**

(09.09.2021) Zur hochpräzisen Bilderfassung oder für Aufnahmen in sehr warmen Umgebungen stehen im Baumer Portfolio Industriekameras mit direkt im Gehäuse integriertem Kühlkanal zur Verfügung. Über diesen können die neuen CX.XC-Modelle mit Druckluft im Bereich von 2 bis 3 bar oder mit Flüssigkeiten bis 6 bar gekühlt werden. Damit eignen sie sich ideal für Inspektionen mit höheren Umgebungsbedingungen wie z.B. in der Nähe von Öfen bei der Glasproduktion. Dank effektiver Wärmeabfuhr nah am Sensor und Objektiv liefern die CX.XC-Kameras Bilder mit sehr geringem Rauschen und wenig Defektpixeln bei gleichzeitig hoher Dynamik. So können ohne thermische Beeinflussung des Objektivs oder der Bildeigenschaften hochpräzise Messaufgaben wie die Kontrolle von Silizium-Wafern im µm-Bereich umgesetzt werden. Auf zusätzliche Kühlkomponenten kann dank der neuen Kameras komplett verzichtet werden – das spart Zeit und Kosten bei der Systemintegration. Die Serienproduktion der CX-Serie mit integriertem Kühlkanal startet mit 5 Megapixel Modellen mit *Sony Pregius* Sensor im 4. Quartal 2021.



Die Baumer CX-Kameraserie umfasst mit über 130 Modellen ein breites Sensorportfolio für branchenübergreifende Standardapplikation industrieller Bildverarbeitung. Die Standardvarianten im 29×29 mm Format bieten einen grossen Funktionsumfang sowie moderne *Sony Pregius*, *Pregius S*, *STARVIS* und *Polarsens* sowie *ON Semiconductor* PYTHON CMOS-Sensoren, um Anwendungen zukunftsorientiert zu realisieren. Modelle mit standardkonformer *GigE Vision* oder *USB3 Vision* Schnittstelle, mit Precision Time Protocol (PTP) zur präzisen Zeitsynchronisation in Ethernet-Netzwerken, mit Polarisationssensor zur kompletten Erfassung des linearen Polarisationszustandes von Oberflächen sowie mit Global, Rolling oder Global Reset Shutter ermöglichen vielfältige Applikationslösungen. Die CX-Kameras überzeugen mit sehr guter Bildqualität und hohen Bildraten – bei Verwendung einer ROI (Region of Interest) sogar mit weit über 1000 Bilder/s. Eine einfache Kameraintegration bei wechselnden Lichtverhältnissen wird dank Auto Features für Exposure, Gain, White Balance und Color Transformation sichergestellt.

Weitere Informationen zu den CX.XC-Kameras: <https://www.baumer.com/c/44534>

Bild: Für Applikationen in warmen Umgebungen oder Messaufgaben im µm-Bereich liefern die CX.XC-Kameras von Baumer dank integriertem Kühlkanal hochpräzise Bilder.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 2500

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 39 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Baumer Group  Phone +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 1122  Fax +41 (0)52 728 1144  sales.ch@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |