

Kurzanleitung

Quickstart



DAB11-xxxI

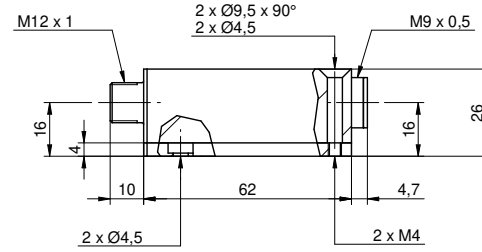
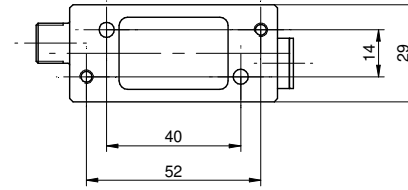
Messverstärker
Measuring amplifiers

Baumer Electric AG
Hummelstrasse 17
CH – 8501 Frauenfeld
+41 52 728 11 22

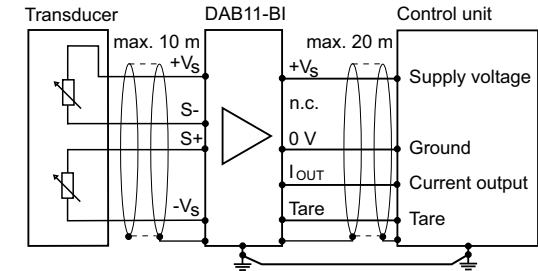
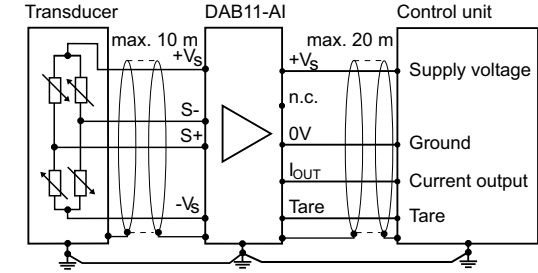
Weitere Baumer Kontakte finden Sie unter:
For further Baumer contacts go to:
www.baumer.com

Änderungen vorbehalten
Right of modifications reserved
31.08.2023, 81378756, V5
ID 36028797216289931

Masszeichnung Dimensional drawing



Anschlussbild Connection diagram



DE

Mitgeltende Dokumente

- Als Download unter www.baumer.com:
 - Datenblatt
 - EU-Konformitätserklärung
- Als Produktbeileger:
 - Kurzanleitung
 - Beileger Allgemeine Hinweise (11042373)

Lieferumfang

- 1 x Messverstärker
- 1 x Adapterplatte zur Anpassung auf Lochbild
- 2 x Senkschraube mit Innensechskant SW 2.5 / M4 x 25 - 8.8
- 2 x Zylinderschraube mit flachem Kopf und Innensechskant SW 2.5 / M4 x 6 - 8.8

Hinweise zur elektrischen Installation

Hinweis zur elektromagnetischen Verträglichkeit: Geschirmtes Anschlusskabel empfohlen. Kabelschirm beidseitig, grossflächig erden und Potentialausgleich sicherstellen. Vor dem Anschliessen des Geräts die Anlage spannungsfrei schalten.
+Vs = 18 ... 30 VDC (UL Class 2)¹
¹ Alternativ muss das Gerät durch eine externe R/C oder zugelassene Sicherung (Nennwert max. 100 W/ Vs oder max. 5 A unter 20 V) geschützt werden.

Benötigte Anschlusskabel

- Anschluss Messverstärker an Steuerung: M12 Buchse 5-polig
- Anschluss Messverstärker an Sensor: M9 Stecker 4-polig

Steckerbelegung

Sensor side	
1	+Vs
2	Sig -
3	Sig +
4	-Vs
Control side	
1	+Vs
2	n. c.
3	GND
4	+I _{out}
5	Tare



Montage

⇨ Um eine zuverlässige Dichtigkeit zu gewährleisten, wird eine ebene Auflagefläche empfohlen (bearbeiten Sie bei Bedarf die Auflagefläche vor der Montage mechanisch).

Vorgehen:

- Montieren Sie die Adapterplatte mit den kurzen M4 Zylinderschrauben mit einem Anzugsdrehmoment von max. 1 Nm.
- Montieren Sie den Messverstärker mit einem Anzugsdrehmoment von max. 1 Nm. Verwenden Sie hierfür die 2 beigelegten langen M4 Senkkopfschrauben.

Allgemeine Funktionsweise

Der Messverstärker verstärkt mV/V Signale von Sensoren mit Dehnmessstreifen (DMS) und gibt einen analogen Prozesswert in 4...20 mA aus.

Inbetriebnahme

Schliessen Sie den Messverstärker gemäss Anschlussbild an. Sobald die Versorgungsspannung angelegt ist, ist der Messverstärker betriebsbereit. Bei Bedarf können Sie den Messverstärker über Pin 5 (Tare) tarieren.

EN

Applicable documents

- Available for download at www.baumer.com:
 - Data sheet
 - EU Declaration of Conformity
- Attached to product:
 - Quickstart Guide
 - General information sheet (11042373)

Scope of delivery

- 1 x measuring amplifier
- 1 x adaptor plate for hole pattern
- 2 x Countersunk screw with internal hexagon socket SW 2.5 / M4 x 25 - 8.8
- 2 x Cheese head screw with flat head and internal hexagon socket SW 2.5 / M4 x 6 - 8.8

Notes for electric installation

Note on electromagnetic compatibility: Shielded supply cable is recommended. Ground the cable shield on both sides over a large surface and ensure potential equalization. Disconnect the system from power prior to connecting the device.

+Vs = 18 ... 30 VDC (UL Class 2)¹

¹ Alternatively, the device must be protected by an external R/C or approved fuse (rated max. 100 W/Vp or max. 5 A under 20 V).

Required connection cables

- Connection of measuring amplifier to PLC: M12 connector female 5-pin
- Connection of measuring amplifier to sensor: M9 connector male 4-pin

Pin assignment

Sensor side	1	+Vs
	2	Sig -
	3	Sig +
	4	-Vs
Control side	1	+Vs
	2	n. c.
	3	GND
	4	+I _{out}
	5	Tare



Installation

⇒ To ensure reliable leak tightness, we recommend using a level contact surface (if required treat the contact surface mechanically prior to the installation).

Instruction:

- Mount the adapter plate with the included short M4 cylinder head screws with a tightening torque of max. 1 Nm.
- Install the measurement amplifier with a torque of 1 Nm. Use the 2 included long M4 countersunk screws.

General functionality

The measuring amplifier amplifies mV/V signals from sensors with strain gauges for output as analog process value in 4...20 mA.

Commissioning

For connecting the measuring amplifier observe the connection diagram. The measuring amplifier is operational immediately when applying voltage. If required, tare the amplifier at pin 5 (Tare).