

Auf einen Blick

- Hochwertige, verdrehsteife und spielfreie Kupplung
- Ausgleich von Anbaufehlern
- Gut abgestimmte Drehfedersteife (Torsions-Federkonstante)
- Schutz vor Wellenströmen durch Kunststoffnabe auf der Abtriebsseite
- Formschlüssige Verbindung dank Passfedernut



Technische Daten

Technische Daten

Wellendurchmesser D1	8 mm
Wellendurchmesser D2	12 mm
Passfedernut D1	3 mm
Passfedernut D2	4 mm
Betriebsdrehzahl	≤15000 U/min
Trägheitsmoment	$89 \cdot 10^{-3} \text{ kgcm}^2$
Drehfedersteife	900 Nm/rad
Betriebsdrehmoment	≤2 Ncm

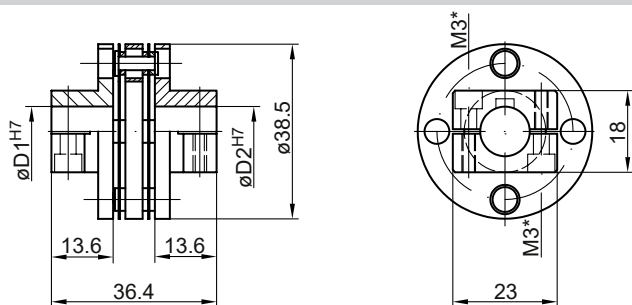
Technische Daten

Maximales Drehmoment	3 Nm
Zulässige Axialbewegung	± 0,7 mm (±0,3 mm bei Version mit isolierender Kunststoffnabe)
Zulässiger Parallelversatz	± 0,2 mm (±0,05 mm bei Version mit isolierender Kunststoffnabe)
Zulässiger Winkelfehler	± 1 °
Elektrische Isolierung	Ja
Masse ca.	50 g
Werkstoff	Federscheiben: X12 CrNi 17 7

Beschreibung

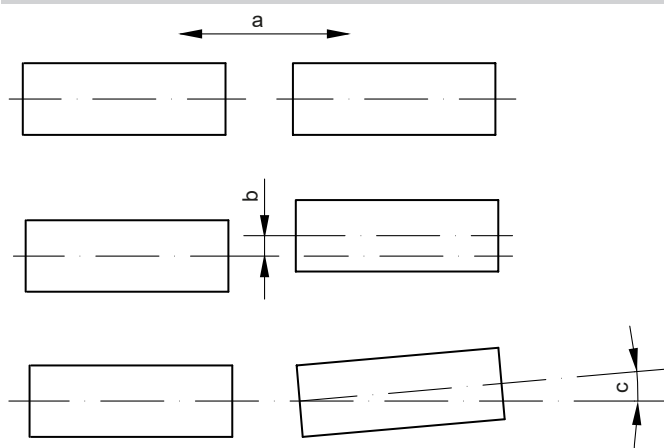
Federscheibenkupplung, welche die erforderliche Verdrehsteife mit grosser Ausgleichsfähigkeit von Axialversatz verbindet, wie er insbesondere durch Wärmedehnung und Kugellagerspiel der Antriebsmaschine häufig gegeben ist.

Abmessungen



* Zul. Anzugsmoment:
Mt = 1 Nm (Kunststoffseite)
Mt = 1,3 ±10 % Nm (Metallseite)

Montagezeichnung



a = Zulässige Axialbewegung
b = Zulässiger Parallelversatz
c = Zulässiger Winkelfehler