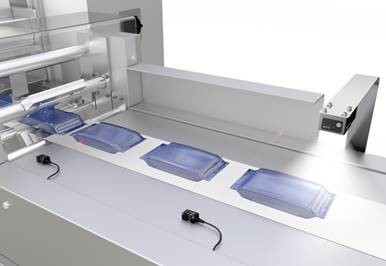
# Communiqué de presse

**Une flexibilité et une efficacité maximales : solutions de détecteurs Baumer pour les machines d’emballage**

(26/04/2022) La contrainte de temps pour la construction d’installations et de machines dans le domaine de l’emballage est considérable. Il ne s’écoule que quelques mois entre l’entrée des commandes et la livraison. C’est pour cette raison que des solutions qui font gagner du temps et facilitent la planification et le montage sont particulièrement demandées. Des solutions de détection sophistiquées par exemple, que Baumer fournit en tant que fournisseur global. Qu’est-ce que ceci signifie concrètement ? L’ingénierie est confrontée en permanence à de nouveaux produits et matériaux d’emballage devant être acheminés, emballés et triés selon leur qualité dans la machine. Il n’existe pas deux commandes identiques, chaque projet impliquant d’autres exigences au niveau des différentes applications de détection. Une seule chose ne change pas : l’installation doit être mise en service chez le client le plus rapidement possible et fonctionner parfaitement.

**Réfléchissants, mats, irréguliers – Les détecteurs Baumer s’adaptent à tous les emballages**

Une flexibilité maximale est ici indispensable pour réduire les contraintes de temps. En la matière, Baumer, en tant que fournisseur global, peut se distinguer dans le secteur de l’emballage. Ceci commence par des détecteurs intelligents. Exemple : en raison des réserves élevées de fonctionnement, un détecteur optique peut détecter de manière sûre des surfaces complexes et changeantes, qu’elles soient réfléchissantes, transparentes, mates ou irrégulières. La signification pour le constructeur d’installations : il peut utiliser le même détecteur pour différents besoins d’application et matériaux d’emballage changeants. La complexité de la fabrication est réduite et l’entretien est simplifié pour l’acheteur de la machine.

One-Box-Design fournit encore plus de flexibilité pour de nombreux détecteurs de position. À ultrasons ou optique, quelle que soit la technologie la plus adaptée pour l’application, le boîtier du détecteur est toujours le même. Les constructeurs d’installation peuvent effectuer des plans différents avec les mêmes dimensions de détecteur. Le développement et la durée de montage sont réduits, générant un gain de temps précieux. Particulièrement intelligent : Baumer a intégré la trajectoire de faisceau optique dans les données CAD 3D et réduit ainsi l’effort de Desgin-In. Autre avantage : Le faisceau lumineux des détecteurs est, par conception, orienté vers les trous de fixation. Le montage est rapide sans ajustement de précision.

**Toutes les solutions de détection en une**

Baumer offre, en tant que One-Stop-Shop, la gamme de technologies complète pour le secteur de l’emballage : détecteurs de position et de mesure, capteurs Smart Vision, codeurs, caméras industrielles, capteurs de process, capteurs de contraintes puissants. La solution adaptée à chaque utilisation est ainsi garantie. Où les avantages des détecteurs Baumer peuvent-ils être utiles ? « Les détecteurs Baumer conviennent particulièrement à l’emballage primaire », indique Ralf Jäger, Responsable des solutions d’emballage intelligentes chez Baumer. Ils permettent un fonctionnement parfait, même pour différents matériaux d’emballage : ils surveillent tout le processus d’emballage et assurent la qualité définie. R. Jäger : « Ils maintiennent un processus d’emballage efficace et empêchent les temps d’arrêt. De plus, ils collectent des données importantes permettant des conclusions sur l’état de la machine et donc une maintenance et une mise à disposition des emballages préventives. Ce qui a bien sûr un effet positif sur les coûts de fonctionnement. »

Conclusion : le constructeur d’installations profite de la grande flexibilité des solutions Baumer. Et le client améliore l’efficacité de fonctionnement.

Pour plus d’informations: www.baumer.com/packaging

**Baumer au salon Anuga FoodTec : hall 7.1 stand A038 B039**

Photo: les avantages des solutions de détection Baumer sont particulièrement utiles pour l’emballage primaire. Le capteur de vision Baumer VeriSens (à droite) contrôle les étiquettes.

Nombre de caractères (avec espaces): env. 3875

Texte et photo à télécharger sous: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

|  |
| --- |
| **Groupe Baumer**  Le Groupe Baumer est un des leaders mondiaux dans la production de capteurs, codeurs, instruments de mesure et composants pour les appareils de traitement d’image automatisé. Baumer associe une technologie innovante et un service orienté clients à des solutions intelligentes pour l’automatisation des procédés et des lignes de fabrication et propose, à cette fin, une palette exceptionnelle de produits et de technologies. L’entreprise familiale avec ses quelques 2 800 collaborateurs et 39 succursales dans 19 pays est toujours proche de ses clients. Grâce à des normes de qualité élevées partout dans le monde et une grande force d’innovation, Baumer propose à ses clients de nombreux secteurs des avantages décisifs et une plus-value considérable. Pour plus d’informations, consultez notre site Internet www.baumer.com. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Contact presse :**  Marketing  Baumer Group  press@baumer.com  www.baumer.com | **Contact entreprise Suisse :**  Baumer Electric AG  Tél. +41 52728 11 22  Fax +41 52728 11 44  [sales.ch@baumer.com](mailto:sales.ch@baumer.com)  [www.baumer.com](http://www.baumer.com/) | **Contact entreprise France :**  Baumer SAS  Tél. +33 450 39 24 66  Fax +33 450 39 23 02  sales.fr@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |