# Presse-Information

**Neue 10 GigE Kameras der LX-Serie erkennen mit *Sony Pregius* Sensoren feine Details in schnellen Applikationen**

(04.06.2018) Mit der Erweiterung der LX-Serie um acht neue Modelle kombiniert Baumer aktuellste *Sony Pregius* Sensoren mit der innovativen, kostengünstigen 10 GigE Schnittstelle. Eine sehr hohe Bildqualität, ein grosser Dynamikumfang von 71 dB und eine hohe Geschwindigkeit von bis zu 216 Bilder/s zeichnen die Global Shutter LXT-Kameras mit 3, 5, 9 und 12 Megapixel Auflösung aus. So erkennen die CMOS-Kameras feine Details auch in schnellen Applikationen mit hohem Durchsatz und bilden die Grundlage für eine einfache, langzeitstabile und zuverlässige Bildauswertung. Die Serienproduktion startet im 4. Quartal 2018.

Mit einer Belichtungszeit ab 1 µs eignen sie sich ideal für Applikationen mit hoher Lichtintensität wie beim Laserschweissen oder für Anwendungsgebiete mit hohen Geschwindigkeiten wie der Leiterplattenbestückung zur Verringerung der Bewegungsunschärfe. Zur schnellen Bildübertragung und Reduzierung der Auswertezeit sind die LXT-Kameras mit einer 10 GigE Schnittstelle ausgestattet. Sie sind damit 10-mal schneller als GigE und um 35 Prozent schneller als *Camera Link* Full. So kann gleichzeitig von einer kontinuierlichen Datenübertragung mit hoher Bandbreite von 1,1 GB/s und den Vorteilen des *GigE Vision* Standards profitiert werden: hohe industrielle Verbreitung, Kabellängen bis 100 Meter sowie eine einfache und kostengünstige Integration ganz ohne spezielle Framegrabber und Kabel.

Ausgestattet mit einem wasser- und staubdichten IP 65/67-Gehäuse und M12-Stecker sind die Kameras auch für Einsätze mit rauen Umgebungsbedingungen geeignet. Dank optionalem patentierten modularen Tube-System sind Objektive unterschiedlicher Länge und Durchmesser durch eine variable Anzahl von Zwischenringen ideal geschützt – so können die Kameras in verschiedene Applikationen schnell, flexibel und kostengünstig ohne externe Schutzgehäuse integriert werden. Der erweiterte Betriebstemperaturbereich eröffnet zusätzlich eine Vielzahl von Applikationen mit hohen Anforderungen an die Robustheit der eingesetzten Komponenten, z.B. für die Inspektion von Oberleitungen im Schienenverkehr. Vier optoentkoppelte Ausgänge mit Pulsbreitenmodulation und einer Ausgangsleistung von bis zu 120 W (max. 48 V / 2,5 A) ermöglichen eine direkte Beleuchtungsansteuerung. Auf einen externen Beleuchtungscontroller, z.B. für 3D-Oberflächeninspektionsanwendungen mit Shape-from-Shading, kann so verzichtet werden.

Mit der Erweiterung umfasst die LX-Serie 36 Modelle mit Dual GigE, *Camera Link* oder 10 GigE Schnittstelle und modernsten Global Shutter CMOS-Sensoren von ams, *ON Semiconductor* und *Sony*. Mit Auflösungen bis 48 Megapixel und Bildraten bis 337 Bilder/s sind sie die ideale Wahl für anspruchsvolle Inspektionsaufgaben, die gleichzeitig hohe Anforderungen an die Detailgenauigkeit der Bilderfassung und den Durchsatz stellen.

Weitere Informationen: www.baumer.com/cameras/LXT

Bild: Mit den LXT-Kameras stellt Baumer acht neue Modelle vor, die dank aktuellster *Sony Pregius* Sensoren und 10 GigE Schnittstelle eine sehr hohe Bildqualität und Geschwindigkeit bei gleichzeitig einfacher Integration liefern.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 3000

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.600 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 38 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Vision Competence Center  Phone +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 1122  Fax +41 (0)52 728 1144  [sales.ch@baumer.com](mailto:sales.ch@baumer.com) [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |