# Presse-Information

**Feinste Details sicher erkennen: Robuste 10 GigE Kameras mit 24 MP *Sony Pregius S* und 65 MP Gpixel Sensoren**

 (15.10.2020) Baumer erweitert seine 10 GigE Kameras der LX-Serie um vier neue Modelle, die Applikationen mit sehr hohen Anforderungen an Auflösung und Bildqualität perfekt unterstützen, um selbst kleinste Details und Abweichungen sicher zu erkennen. Gleichzeitig verfügen sie zur Steigerung des Durchsatzes über eine sehr hohe Bildrate. Die Kameras mit *Sony Pregius S* Sensoren liefern bei 24 Megapixel 50 Bilder/s. Noch mehr Auflösung steht mit den 65 Megapixel Gpixel Modellen bei 18 Bilder/s zur Verfügung. Davon profitieren vor allem Applikationen wie die Inspektion von Leiterplatten, Displays oder Halbleitern sowie 3D-Messtechnik und Track & Trace. Aber auch Anwendungen mit anspruchsvollen Umgebungsbedingungen im Outdoor-Bereich wie bei Sport oder im Schienenverkehr, werden dank robustem Design und grossem Funktionsumfang ideal unterstützt. Die Serienproduktion der neuen Modelle startet noch in diesem Jahr.

Die Modelle mit *Sony Pregius S* IMX530 Sensor bieten durch Backside-Illumination-Pixel-Architektur reduzierte Shading-Effekte und exzellente Bildqualität für stabile Auswertungen. Ein sehr kompaktes optisches Format von 4/3’’ wird durch die geringe Pixelgrösse von lediglich 2,74 µm ermöglicht. So können bestehende Anlagen mit einer wesentlich höheren Auflösung ausgestattet werden, ohne Änderungen am optischen Setup vorzunehmen. Dank C-Mount, steht für jede Applikation eine grosse Vielfalt kostengünstiger Standard-Objektive zur Verfügung. Sollte eine noch bessere Bildqualität erforderlich sein, ist auch die Nutzung von TFL-Mount Objektiven flexibel möglich.

Der bei den 65 Megapixel Modellen eingesetzte GMAX3265 Sensor von Gpixel zeichnet sich durch eine hervorragende Bildqualität und hohe Dynamik von 66 dB aus. Die kleine Pixelgrösse von 3,2 µm führt zu einem kompakten optischen Format mit einer Diagonale von 37 mm. Dies vereinfacht die Objektivauswahl auf Basis des M58-Mounts und reduziert Randabschattungen. Dank minimaler Belichtungszeit von 19 µs können Bewegungsartefakte auch bei hohen Objektgeschwindigkeiten reduziert werden. Durch die sehr hohe Auflösung lässt sich die Anzahl der notwendigen Kameras je Applikation oft sogar halbieren. Das reduziert die System- und Integrationskosten und erhöht die Ausfallsicherheit.

Die neuen LX-Modelle verfügen zur Lösung anspruchsvoller Applikationen über einen sehr hohen Funktionsumfang. Dazu zählen Multi ROI, Shading Correction, HDR, präzise Zeitsynchronisation nach IEEE 1588 oder die direkte Ansteuerung von Beleuchtungen. Auf Basis der robusten M12-Steckverbinder, IP 65 und IP 67 Schutzart sowie eines Temperaturbereiches von -30 °C bis 60 °C, sind die Kameras speziell für schwierige Umgebungsbedingungen bestens geeignet. Dank 10 GigE Schnittstelle, lassen sie sich zudem einfach und kostengünstig integrieren, während die Bilder mit hoher Bandbreite von 1,1 GB/s effizient übertragen werden können, was die Auswertezeit reduziert.

Weitere Informationen unter: <https://www.baumer.com/cameras/LXT>

Bild: Die neuen 10 GigE LX-Modelle mit 24 MP *Sony Pregius S* bzw. 65 MP Gpixel Sensoren sind die ideale Wahl für anspruchsvolle Inspektionsaufgaben, die hohe Anforderungen an die Detailgenauigkeit der Bilderfassung und den Durchsatz stellen.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 3100

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 39 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Vision Competence Center  Phone +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 1122  Fax +41 (0)52 728 1144  sales.ch@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |