

Codeurs sans roulement - incrémentaux

Détection magnétique, axe creux traversant max. $\varnothing 740$ mm
512...32768 impulsions ou 512 périodes par tour

MHGE 800 - HDmag



MHAP 100 - Version pour fixation axial par vis

Caractéristiques électriques

Immunité	EN 61000-6-2
Emission	EN 61000-6-3
Certificats	CE, Option: Certification DNV

Caractéristiques électriques (Rectangle)

Alimentation	4,75...30 VDC
Courant de service à vide	≤ 70 mA
Impulsions par tour	512...32768
Mode de déphasage	$90^\circ \pm 10^\circ$
Période	40...60 %
Signal de référence	Top zéro, largeur 90°
Principe de détection	Magnétique
Fréquence de sortie	≤ 300 kHz
Signaux de sortie	A+, B+, R+, A-, B-, R-
Etage de sortie	HTL TTL/RS422

Caractéristiques électriques (SinCos)

Alimentation	5 VDC
Courant de service à vide	≤ 70 mA
Périodes par tour	512
Mode de déphasage	$90^\circ \pm 5^\circ$
Signal de référence	Top zéro, largeur 90°
Principe de détection	Magnétique
Signaux de sortie	A+, B+, R+, A-, B-, R-
Etage de sortie	SinCos 1 Vcc
Différence d'amplitude SinCos	≤ 20 mV
Onde harmonique typ.	-40 dB
Tension d'offset	≤ 20 mV

Points forts

- Signaux sinusoïdaux ou digitaux
- Robuste et sans usure
- Haute protection par l'électronique complètement scellée
- Grandes tolérances: axiales ± 3 mm, radiales max. 2,2 mm
- Dimensions extrêmement compactes
- Montage simple, adaptation facile

Option

- Certification DNV sur demande
- Tête de détection redondante sur demande
- Vitesse de rotation augmentée par le triple bandage

Caractéristiques mécaniques

Tête de détection	Traitement standard du signal
Taille (bride)	$\varnothing 813$ mm
Type d'axe	$\varnothing 650...740$ mm (traversant)
Tolérance axiale	± 3 mm (roue/tête)
Tolérance radiale	0,1...2,2 mm (roue/tête)
Protection DIN EN 60529	IP 67 (tête), IP 68 (roue)
Vitesse de rotation	≤ 1000 t/min
Matières	Boîtier tête de détection: aluminium anodisé Roue: inox (1.4104, option DNV: 1.4313)
Température d'utilisation	-40...+100 °C
Résistance	IEC 60068-2-6 Vibrations 30 g, 55-2000 Hz IEC 60068-2-27 Choc 300 g, 2 ms
Précision de la division de l'étalon de mesure	± 50 "
Raccordement	Embase mâle M23, 12 points Boîte à bornes

Codeurs sans roulement - incrémentaux

Détection magnétique, axe creux traversant max. $\varnothing 740$ mm
512...32768 impulsions ou 512 périodes par tour

MHGE 800 - HDmag

Références de commande

MHGE 800

	5			N		
--	---	--	--	---	--	--

Raccordement

- C 1x embase mâle M23, tangentielle, 12 points, CCW
- B 1x boîte à bornes avec presse-étoupe M20, radial

Impulsion/Périodes - voir tableau

Alimentation / Sortie

- S 5 VDC / SinCos
- R 4,75...30 VDC / rectangle (TTL)
- T 5 VDC $\pm 5\%$ / rectangle (TTL)
- H 10...30 VDC / rectangle (HTL)
- U 5...30 VDC / rectangle (5 VDC = TTL / 10...30 VDC = HTL universel)

Type de montage / axe creux traversant (\varnothing mm)

Fixation par vis
G650, G690, G700, G740

Bandage

- B Roue de codeur bandage standard
- T Roue de codeur bandage triple

Impulsions/Périodes

512	2048	8192	32768
1024	4096	16384	

Pour signaux sinus, le nombre de périodes possible est seulement de 512.

Accessoires

Connecteurs et câbles

HEK 8	Câble de détecteur pour codeur
-------	--------------------------------

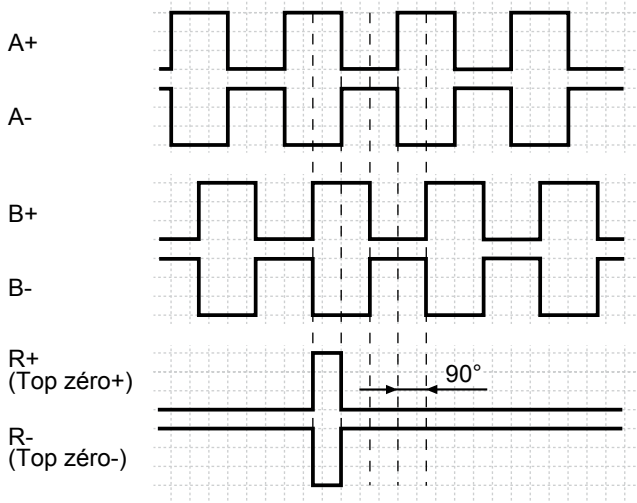
Codeurs sans roulement - incrémentaux

Détection magnétique, axe creux traversant max. $\varnothing 740$ mm
512...32768 impulsions ou 512 périodes par tour

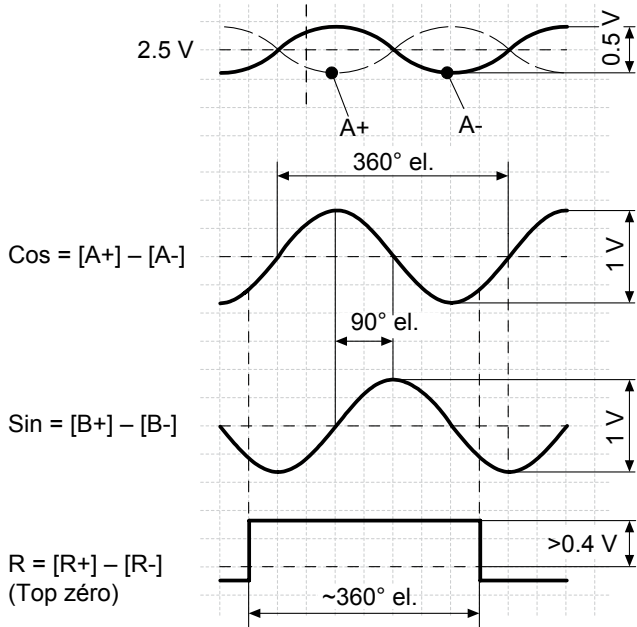
MHGE 800 - HDmag

Signaux de sortie

Version avec signaux rectangulaires HTL ou TTL en case de sens de rotation positif



Version avec sorties SinCos en case de sens de rotation positif

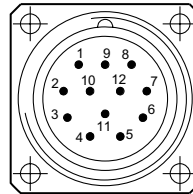


Affectation des bornes

Vue A

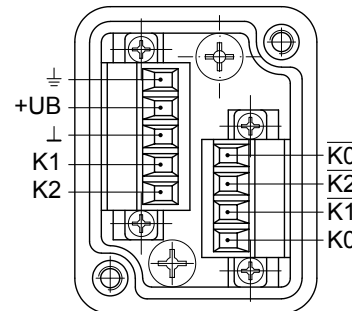
Embase mâle M23, 12 points, contacts mâles, rotation vers la gauche

Borne	Désignation
1	B-
2	Non utilisé
3	R+ (Top zéro)
4	R- (Top zéro inv.)
5	A+
6	A-
7	Non utilisé
8	B+
9	Non utilisé
10	⊥
11	Non utilisé
12	+UB



Vue B

Bornes de raccordement boîte à bornes



Codeurs sans roulement - incrémentaux

Détection magnétique, axe creux traversant max. $\varnothing 740$ mm
512...32768 impulsions ou 512 périodes par tour

MHGE 800 - HDmag

Dimensions

Version pour fixation axial par vis

