

Vue d'ensemble

- Développement 50 cm
- Surface: Métallique strié
- Matériau de la roue: Aluminium
- Alésage $\varnothing 7$ mm


Caractéristiques techniques
Caractéristiques techniques

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Diamètre extérieur | 159,15 \pm 0,2 mm |
| Température d'utilisation | -30...+180 °C |
| Revêtement | Aluminium |
| Matériau de la roue | Aluminium |
| Surface | Métallique strié |

Caractéristiques techniques

| | |
|---|---------------------------|
| Surface appropriée de l'objet à mesurer | Carton Bois Textile |
| Développement | 50 cm |
| Alésage | $\varnothing 7$ mm |
| Couple/pin | 3 Nm |

Description

En choisissant une roue de mesure, la nature du matériau à mesurer doit être prise en compte pour le choix du revêtement de la roue. Le développement de la roue est également important ; plus la roue de mesure est petite, plus la force à exercer sur la roue est élevée.

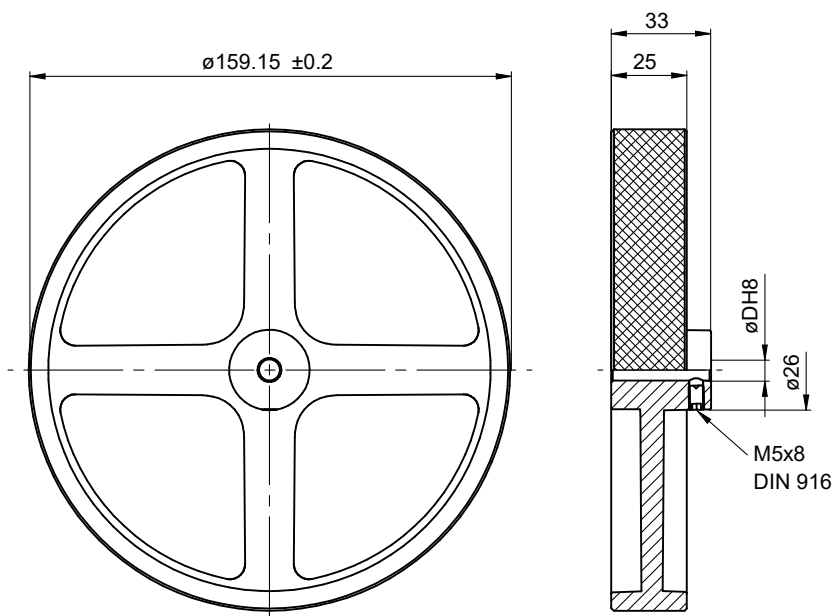
Par voie de conséquent il y a risque de patinage et de mesure incorrecte, il faudra en tenir compte lors de l'étude mécanique de l'ensemble.

Précision

La précision de mesure d'un compteur associé à une roue de mesure et un codeur dépend des facteurs suivants:

- Nature du produit à mesurer
- Couple du codeur
- Vitesse de défilement de la matière
- Pression exercée sur le produit à mesurer
- Rugosité de la surface du produit à mesurer
- Élasticité du produit le produit à mesurer
- Tolérance du diamètre de la roue de mesure

Dimensions



MR512