

Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm, manuelle Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 150



N 150 mit Steckeranschluss

Merkmale

- Manuelle Formatverstellung
- Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm
- Auflösung: 1440 Schritte/Umdrehung
 ± 4096 Umdrehungen
- Anzeige: LCD hinterleuchtet, zweizeilig
- Absolutes Multiturn Messsystem
- Ist- und Sollwertanzeige
- Schnittstelle RS485

Technische Daten - elektrisch

Betriebsspannung	24 VDC ± 10 %
Stromaufnahme	≤ 30 mA
Anzeige	LCD, 7-Segment, 2-zeilig, hinterleuchtet
Messprinzip	Absolutes Multiturn Messsystem
Messbereich	-99.99...+999.99 mm -9.999...+99.999 inch
Schrittzahl pro Umdrehung	1440
Anzahl der Umdrehungen	4096 / 12 Bit
Spindelsteigung	≤ 14 mm
Schnittstelle	RS485 (ASCII-Protokoll)
Datenspeicherung	Parameterpuffer: EEPROM Istwertpuffer: >10 Jahre durch integrierte 3 V Lithium-Zelle
Programmierbare Parameter	Anzeigenlage horizontal/vertikal Einheit mm/inch Zählrichtung Spindelsteigung Spindelspiel Positionierrichtung Richtungspfeile Toleranzfenster Rundung
Auslegung DIN EN 61010-1	Schutzklasse II Überspannungskategorie II Verschmutzungsgrad 2
Störaussendung	DIN EN 61000-6-3
Störfestigkeit	DIN EN 61000-6-2
Zulassung	UL-Zulassung / E63076

Technische Daten - mechanisch

Wellenart	$\varnothing 14$ mm (durchgehende Hohlwelle)
Betriebsdrehzahl	≤ 600 U/min (kurzzeitig)
Schutzart DIN EN 60529	IP 50
Betriebstemperatur	-10...+50 °C
Lagertemperatur	-20...+70 °C
Relative Luftfeuchte	80 % nicht betauend
Drehmoment Abstützung	Drehmomentstift gehäuseseitig
Anschluss	- Stecker / Buchse M8, 4-polig - Kabelabgang (30/15 cm) mit Stecker / Buchse M8, 4-polig
Gehäuseart	Aufsteckgehäuse mit Hohlwelle
Abmessungen	37 x 75 x 45 mm
Montageart	Direkt am Wellenende mittels Gewindestift
Masse ca.	120 g
Werkstoff	Polyamid schwarz, UL 94V-0

Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis ø14 mm, manuelle Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 150

Bestellbezeichnung

N 150. 1 3 A 01

				<u>Durchgehende Hohlwelle</u>
			A	ø14 mm
				<u>Anzeige</u>
			A	An der Schräge
			B	Frontseitig
				<u>Betriebsspannung</u>
		3		24 VDC
				<u>Anschluss</u>
		0		Steckeranschluss M8
		1		Kabelanschluss M8
				<u>Schnittstelle</u>
1				RS485

Beschreibung

Die Spindelpositionsanzeige N 150 unterstützt den Maschineneinrichter bei der manuellen Einstellung von Spindelpositionen. Die wesentlichen Vorteile der neuen elektronischen Spindelpositionsanzeige sind Zeiteinsparung beim Rüst- und Einrichtbetrieb sowie Fehlervermeidung beim Umrüsten auf neue Spindelpositionswerte. Das absolut arbeitende Messsystem sorgt dafür, dass Positionsänderungen auch im stromlosen Zustand registriert werden. Über das hinterleuchtete LCD-Display erhält der Maschineneinrichter alle Angaben um eine neue Spindelposition rationell einstellen zu können. Im zweizeiligen Display erscheint sowohl der Ist- als auch der Sollwert. Ein Pfeil signalisiert dem Maschineneinrichter die notwendige Drehrichtung zur Positionseinstellung.

Die serielle Schnittstelle RS485 gestattet den Anschluss von bis zu 32 Spindelpositionsanzeigen an einen PC oder eine SPS.

Zubehör

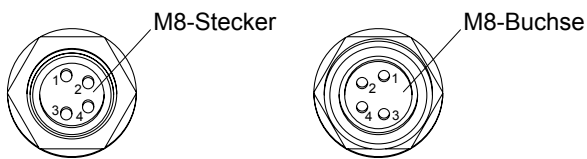
Stecker und Kabel

11034330	Adapterkabel zwischen Kabelstecker M8 und Kabeldose M16 mit 1 m Kabel (Z 178.A01)
10159563	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel mit integriertem Abschlusswiderstand 120 Ω (Z 178.AW1)
10160606	Kabeldose M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178.B01)
10159560	Daten- und Versorgungsleitung M8 mit 5 m Kabel (Z 178.D05)
10160605	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178.S01)
10159739	Kupplungskabel mit M8 - M8, 1 m Kabel (Z 178.V01)
11034336	Kupplungskabel mit M8 - M8, 3 m Kabel (Z 178.V03)
11034337	Kupplungskabel mit M8 - M8, 5 m Kabel (Z 178.V05)
11034338	Kupplungskabel mit M8 - M8, 10 m Kabel (Z 178.V10)
10160607	Daten- und Versorgungskabel, ø5 mm, 4-adrig, abgeschirmt auf 50 m Trommel (Z 178.050)

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

Anschlussbelegung

Stecker	Belegung
Pin 1	Tx/Rx-, RS485
Pin 2	Tx/Rx+, RS485
Pin 3	Sensorversorgung +24 V
Pin 4	Sensorversorgung 0 V

[illegible]