

## NM170

Durchgehende Hohlwelle bis ø25 mm

Manuelle Formatverstellung, CANopen®

Vorläufig

### Auf einen Blick

- Manuelle Formatverstellung
- Durchgehende Hohlwelle bis ø25 mm
- Auflösung: 2304 Schritte/Umdrehung ±4096 Umdrehungen
- Anzeige: LCD hinterleuchtet, zweizeilig
- Absolutes Multiturn Messsystem
- Ist- und Sollwertanzeige
- Schnittstelle CANopen®



### Technische Daten

#### Technische Daten - elektrisch

Betriebsspannung	24 VDC ±10 %
Stromaufnahme	≤30 mA
Strombelastung	≤1 A (Anschlusskabel)
Anzeige	LCD, 7-Segment, 2-zeilig, hinterleuchtet
Stellenzahl	6-stellig
Messprinzip	Absolutes Multiturn Messsystem
Messbereich	-999,99...+9999,99 mm - 99.999...+999.999 inch
Schrittzahl pro Umdrehung	2304
Anzahl der Umdrehungen	±4096 / ±12 Bit
Spindelsteigung	≤23 mm (programmierbar)
Schnittstelle	CANopen®
Datenspeicherung	Parameterpuffer: EEPROM Istwertpuffer: >10 Jahre durch integrierte 3 V Lithium- Zelle
Programmierbare Parameter	Anzeigenlage horizontal/vertikal Einheit mm/inch Zählrichtung Spindelsteigung Spindelspiel Positionierrichtung Richtungspfeile Toleranzfenster Rundung
Auslegung DIN EN 61010-1	Schutzklasse II Überspannungskategorie II Verschmutzungsgrad 2

#### Technische Daten - elektrisch

Störaussendung	EN 61000-6-4
Störfestigkeit	EN 61000-6-2
Zulassung	UL-Zulassung / E63076
<b>Technische Daten - mechanisch</b>	
Wellenart	ø20 mm (durchgehende Hohlwelle) ø25 mm (durchgehende Hohlwelle)
Betriebsdrehzahl	≤600 U/min (kurzzeitig)
Schutzart EN 60529	IP 55 (montierter Gegenstecker)
Betriebstemperatur	-10...+50 °C
Lagertemperatur	-20...+70 °C
Relative Luftfeuchte	80 % nicht betauend
Widerstandsfähigkeit	EN 60068-2-6 Vibration ±3,5 mm - 5-26,9 Hz 10 g - 26,9- 500 Hz EN 60068-2-27 Schock 5 g, 30 ms
Drehmoment Abstützung	Drehmomentstift gehäuseseitig
Anschluss	Kabel mit Stecker/Buchse 2xM12, 5-polig
Gehäuseart	Aufsteckgehäuse mit Hohlwelle
Abmessungen	56 x 106 x 84 mm
Montageart	Direkt am Wellenende mittels Gewinde- stift
Masse ca.	370 g
Werkstoff	Polycarbonat schwarz, UL 94V-0

## NM170

 Durchgehende Hohlwelle bis  $\varnothing 25$  mm

Manuelle Formatverstellung, CANopen®

Vorläufig

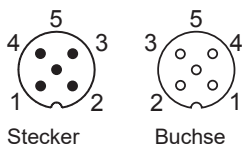
### Beschreibung

Die Spindelpositionsanzeige NM170 unterstützt den Maschineneinrichter bei der manuellen Einstellung von Spindelpositionen. Die wesentlichen Vorteile der neuen elektronischen Spindelpositionsanzeige sind Zeiteinsparung beim Rüst- und Einrichtbetrieb sowie Fehlervermeidung beim Umrüsten auf neue Spindelpositionswerte. Das absolut arbeitende Messsystem sorgt dafür, dass Positionsänderungen auch im stromlosen Zustand registriert werden. Über das hinterleuchtete LCD-Display erhält der Maschineneinrichter alle Angaben um eine neue Spindelposition rationell einstellen zu können. Im zweizeiligen Display erscheint sowohl der Ist- als auch der Sollwert. Ein Pfeil signalisiert dem Maschineneinrichter die notwendige Drehrichtung zur Positionseinstellung. Die CANopen® Schnittstelle gestattet den Anschluss von 120 Teilnehmern an den CAN-Bus. Die max. Geräteanzahl wird auch durch die max. Strombelastung der Anschlusskabel begrenzt und muss für jede Applikation gesondert betrachtet werden.

### Anschlussbelegung

#### Stecker 2xM12

Pin	Belegung
1	Schirmung
2	+Vs
3	GND
4	CAN_H
5	CAN_L

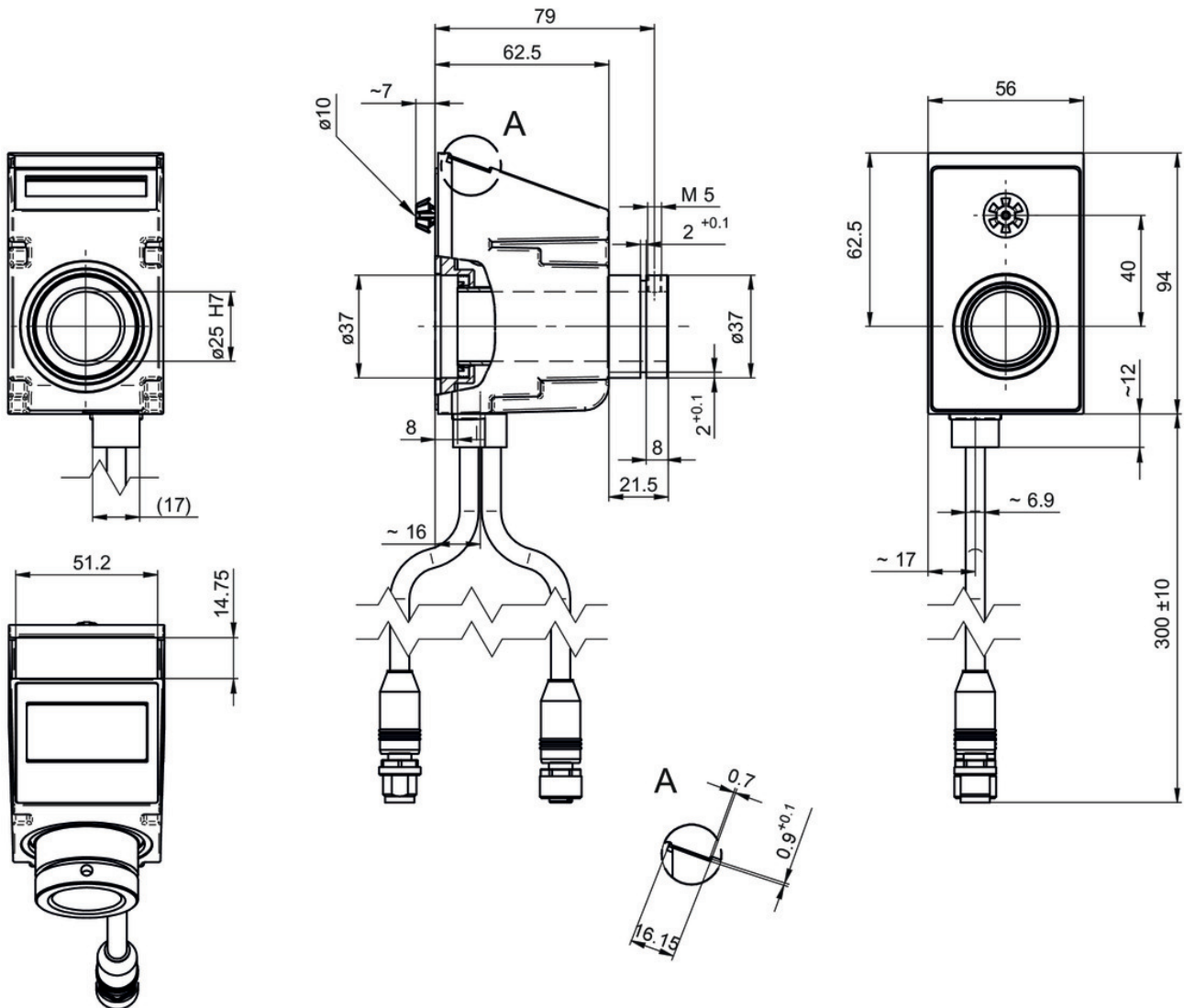


### CANopen® Merkmale

Bus-Protokoll	CANopen®
Geräteprofil	CiA DS 406
Kommunikationsprofil	CiA DS 301
Layer Setting Service (LSS)	CiA DS 305
Defaulteinstellung	Baudrate 125 kbit/s Knotennummer 127

Vorläufig

## Abmessungen



# NM170

Durchgehende Hohlwelle bis ø25 mm

Manuelle Formatverstellung, CANopen®

Vorläufig

## Typenschlüssel

	NM170	.	2	1	3	A	#	01
<b>Produkt</b>	NM170							
<b>Schnittstelle</b>								
CANopen®			2					
<b>Anschluss</b>								
Kabel 0,3 m mit Stecker/Buchse 2xM12, 5-polig				1				
<b>Betriebsspannung</b>								
24 VDC					3			
<b>Anzeige</b>								
An der Schräge						A		
<b>Durchgehende Hohlwelle</b>								
ø25 mm							A	
ø20 mm							B	
<b>Software</b>								
Standard								01