

# NM174.233AA01

Réglage du format par moteur pour raccorder un codeur externe, axe creux traversant ø25 mm

Numéro d'article: 11726532

## Vue d'ensemble

- Affichage LCD rétro-éclairé, 2 lignes
- Axe creux traversant ø25 mm
- Interface: CANopen®
- 2 x connecteur M12, mâle/femelle, 5 points;  
1 x connecteur M16, femelle, 12 points;  
1 x embase femelle M12, 8 points
- Protection IP 55
- Raccordement d'un codeur absolu multitour externe avec interface SSI
- Convient pour le raccordement de moteurs DC avec 4 entrées de commande 24 V (rotation CW, rotation CCW, vitesse lente ≤4 tr/min, vitesse rapide ≤100 tr/min)



## Caractéristiques techniques

### Caractéristiques électriques

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Alimentation             | 24 VDC ±10 %   |
| Courant                  | ≤30 mA (sans charge externe)   |
| Courant de charge        | ≤1 A (câble de raccordement)   |
| Affichage                | Affichage LCD rétro-éclairé, 2 lignes 7 segments   |
| Nombre de digits         | 6 digits   |
| Pas de la vis            | ≤23 mm (programmable)  |
| Interface                | CANopen®   |
| Profil                   | CANopen® CiA<br>Communication profile DS 301<br>LSS Profil DSP 305<br>Device profile DS 406  |
| Paramètres programmables | Montage horizontal/vertical<br>Unité d'affichage mm/inch<br>Sens de comptage<br>Pas de la vis<br>Jeu du pas de la vis<br>Sens de positionnement<br>Flèches de direction<br>Zone de tolérances<br>Arrondi |
| Positionnement motorisé  | Convient pour le raccordement de moteurs DC avec 4 entrées de commande 24 V (rotation CW, rotation CCW, vitesse lente ≤4 tr/min, vitesse rapide ≤100 tr/min)   |
| Emission                 | EN 61000-6-4   |
| Immunité                 | EN 61000-6-2   |

### Caractéristiques électriques

Certificat Certification UL/E63076

### Caractéristiques mécaniques

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Type d'axe                | ø25 mm (traversant)   |
| Vitesse de rotation       | ≤600 t/min (temporairement)   |
| Protection EN 60529       | IP 55 (avec contre-fiche monté)   |
| Température d'utilisation | -10...+50 °C  |
| Température de stockage   | -20...+70 °C  |
| Humidité relative         | 80 % sans condensation  |
| Résistance                | EN 60068-2-6<br>Vibrations ±3,5 mm - 5-26,9 Hz, 10 g<br>26,9-500 Hz<br>EN 60068-2-27<br>Choc 5 g, 30 ms   |
| Blocage en rotation       | Pige anti-rotation côté boîtier   |
| Raccordement              | Connecteur 2xM12, mâle/femelle, 5 points, longueur du câble 300 mm<br>Connecteur M16, femelle, 12 points, longueur du câble 500 mm, pour moteur<br>Embase femelle M12, 8 points |
| Utilisation / Clavier     | Deux boutons pour le réglage de format par impulsion  |
| Dimensions                | 56 x 106 x 84 mm  |
| Type de montage           | Directement avec perçage central  |
| Poids                     | 450 g   |
| Matière                   | Polycarbonate noir, UL 94V-0  |

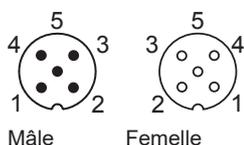
## Description

L'afficheur de position d'axes NM174 assiste l'ajusteur au réglage automatique du format. Ici, l'afficheur de position d'axe est relié au moteur DC correspondant par un connecteur M16. Cette connexion fournit au moteur les signaux "rotation CW", "rotation CCW" ainsi que les signaux "vitesse" pour la commutation de vitesse rapide/lente sans aucune temporisation. Pour le réglage initial ou le repositionnement d'une axe, à l'afficheur de position d'axes dispose de deux touches, pour la rotation CW ou la rotation CCW. En appuyant sur l'un des deux boutons, la rotation du moteur est dans la direction souhaitée. Toucher brièvement pour un réglage de format à impulsion. De cette manière, l'opérateur peut régler de nouvelles positions d'axe dans son champ de vision direct, avec une précision jusqu'à  $\pm 1/100$  mm. Le réglage automatique du format permet la récupération immédiate de toute position d'axe une fois réglée et sauvegardée dans le contrôleur sous forme des profils de paramétrage. L'embase femelle M12 permet la connexion d'un codeur absolu multitour avec interface SSI. Celui-ci est nécessaire pour mesurer la position de l'axe et la transmettre au NM174, car il ne dispose pas de son propre système de mesure.

## Repérage du connecteur

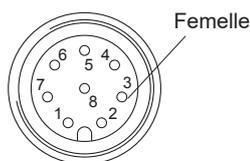
### Connecteur 2xM12, mâle/femelle, 5 points – CANopen®

| Borne | Désignation      |
|-------|------------------|
| 1     | Bouclier         |
| 2     | +U alimentation  |
| 3     | 0 V alimentation |
| 4     | CAN_H            |
| 5     | CAN_L            |



### Embasse femelle M12, 8 points – codeur SSI

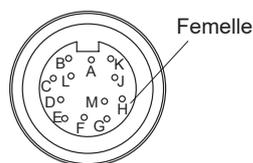
| Borne | Désignation      |
|-------|------------------|
| 1     | 0 V alimentation |
| 2     | +U alimentation  |
| 3     | Clock+           |
| 4     | Clock-           |
| 5     | Data+            |
| 6     | Data-            |
| 7     | n.c.             |
| 8     | n.c.             |



## Repérage du connecteur

### Connecteur M16, femelle, 12 points – Moteur

| Borne | Désignation      |
|-------|------------------|
| A     | –                |
| B     | Sens à gauche    |
| C     | Sens à droite    |
| D     | Vitesse          |
| E     | –                |
| F     | Bouton 1 externe |
| G     | Bouton 2 externe |
| H     | –                |
| J     | –                |
| K     | Signal défaut    |
| L     | Vitesse          |
| M     | 0 V              |



## Caractéristiques CANopen®

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Modes de fonctionnement            | Timer-driven (Event-Time)<br>Synchronously triggered (Sync)<br>Asynchronous triggered (change of data)   |
| Surveillance de l'adresse du noeud | Heartbeat consumer/producer  |
| Paramètres programmables           | Mise à l'échelle (Pas de la vis)<br>Valeur de consigne de la position de la vis<br>Paramètres d'affichage (Unité d'affichage, position d'affichage, etc.)<br>Paramètres pour le réglage motorisé<br>Compensation du jeu de la vis<br>Paramètres de l'interface CAN |
| Valeurs par défaut                 | Baud rate 125 kbit/s<br>Adresse n° 127<br>Pas de résistance terminale  |

