

Vorläufig

Auf einen Blick

- Hohe Präzision bis zu 1 µm
- Integration der Sensorköpfe über RS485 mit Modbus RTU
- Optionale Controller-Box (OE60C) mit EtherCat verfügbar
- Verschmutzungsanzeige als Zusatzdaten
- Für die Batteriefertigung geeignet (Zink-, Kupfer-, Nickelanteile <5 %)
- T-Connector zur Verbindung der Sensorköpfe im Packungsinhalt enthalten



Abbildung ähnlich

Technische Daten
Allgemeine Daten

Funktion	Messarten: Kantenposition
Ausführung	High Performance
Messbereich Mr	10 mm
Distanz zwischen Sensorköpfen (max.)	300 mm
Einstellung	RS485
Betriebsanzeige	LED grün
Ausgangsanzeige	LED rot
Wiederholgenauigkeit	1 µm
Linearitätsabweichung	± 0,28 % Mr
Temperaturdrift	± 0,02 % Sde/K

Lichtquelle

Lichtquelle	Laserdiode rot, gepulst
Laserklasse	1
Wellenlänge	660 nm
Strahlbreite	15 x 3 mm
Maximale Pulsleistung	1,4 mW
Pulsdauer	0,05 ms
Pulsperiode	0,4 ms

Elektrische Daten

Messfrequenz	2000 Hz
Betriebsspannungsbereich +Vs	15 ... 30 VDC
Stromaufnahme max. (ohne Last)	100 mA (@ 24 VDC)
Lastwiderstand	> 100 kOhm
Kurzschlussfest	Ja
Verpolungsfest	Ja, Vs zu GND

Kommunikationsschnittstelle

Schnittstelle	RS485
Protokoll	Modbus RTU
Baudrate	115200, einstellbar

Mechanische Daten

Breite / Durchmesser	9,6 mm
Höhe / Länge	66 mm
Tiefe	21 mm
Bauform	Quaderförmig, seitliche Optik
Material	Gehäuse: PPS Deckel: PMMA
Frontscheibe	Glas
Anschlussart	Kabelstecker M12 5-Pol, L=300 mm
Gewicht	62 g 33 g (Receiver) 29 g (Emitter)

Umgebungsbedingungen

Fremdlichtsicherheit	< 5 kLux (Lampe)
Schutzart	IP 65
Arbeitstemperatur	0 ... +55 °C
Lagertemperatur	-20 ... +60 °C
Schwingungsfestigkeit (sinusförmig)	IEC 60068-2-6:2008 1,5 mm p-p bei f = 10 - 57 Hz, 10 Zyklen je Achse, 10 g bei 58 - 2000 Hz, 10 Zyklen je Achse
Schockfestigkeit (halbsinus)	IEC 60068-2-27:2009 30 g / 11 ms, 6 Stöße je Achse und Richtung

Leitung

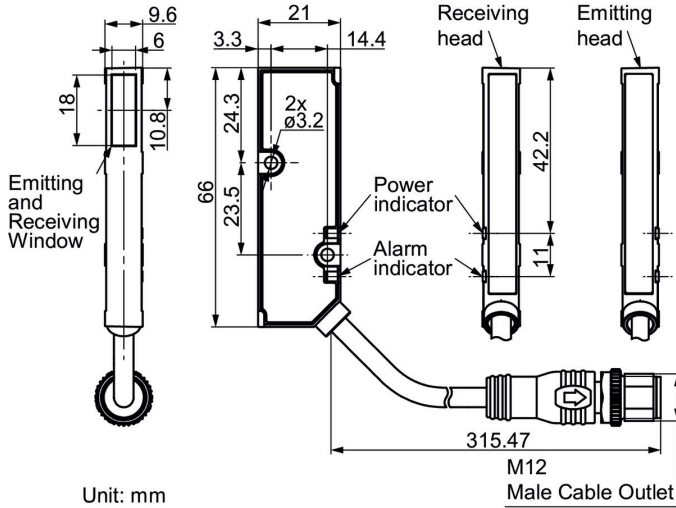
AWG	24
Aderquerschnitt	0,2 mm ²

Vorläufig

Bemerkungen

- Die Spezifikationen basieren auf den folgenden Bedingungen: Messobjekt: Opake Messerschneide, Mittelwertfilter: 16, Medianfilter: 64, Distanz zwischen Sensorköpfen: 100 mm, Position Messobjekt: Das Licht wird in der Mitte des Abstands zwischen den Sensorköpfen zur Hälfte abgeschattet.

Masszeichnung

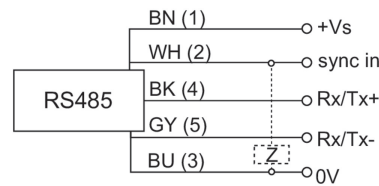


Laserwarnung

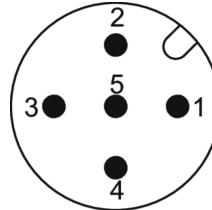
CLASS 1 LASER PRODUCT

IEC 60825-1/2014
Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019

Anschlussbild



Steckerbelegungen



Varianten der Integration

