

#### 产品一览

- 自动调整曝光时间，以便对变化的材料进行精确测量。
- 对环境光有很高的免疫力，无论在什么环境条件下都能进行可靠的测量。
- 线型光束形状，在结构表面获得特别稳定的测量结果。
- 可调节的滤波器，可获得特别稳定的测量结果。



图片与实际产品类似



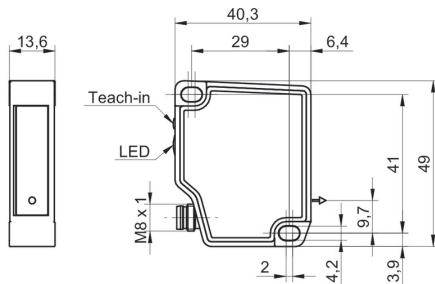
#### 技术数据

基本参数		电气参数	
类型	距离测量	短路保护	是
测量距离 Sd	50 ... 350 mm	反极性保护	是 · Vs到GND
测量范围 Mr	300 mm	<b>通信接口</b>	
调节	自学习：按钮 / RS485	接口	RS485
上电指示灯	绿色LED	波特率	57600 · 可调
输出指示灯	黄色LED	协议	Modbus RTU
重复精度	2 ... 30 µm	<b>机械参数</b>	
线性误差	± 0,1 % MR · 50...200 mm ± 0,15 % MR · 50...350 mm	宽度 / 直径	13,6 mm
光束类型	线激光	高度 / 长度	49 mm
温漂	< 0.05% Sde/K	深度	40,3 mm
<b>光源</b>		类型	矩形 · 正视型
光源	脉冲红色激光二极管	外壳材质	压铸锌
波长	660 nm	前端光学元件	玻璃
激光等级	2	连接方式	M8 接头 · 4针
最大脉冲功率。	2 mW	重量	67 g
脉冲持续时间	0,001 ... 1,2 ms	<b>环境条件</b>	
脉冲周期	0,2 ... 3,4 ms	抗环境光干扰能力	< 100 kLux
<b>电气参数</b>		防护等级	IP 67
Response delay	0,4 ms	工作温度	-10 ... +50 °C
测量频率	5000 Hz	储存温度	-20 ... +60 °C
电源电压范围 +Vs	12 ... 28 VDC	正弦振动	IEC 60068-2-6:2008 1 mm p-p (10 - 55 Hz) · 单轴5分钟 单轴30分钟 (55 Hz)
最大电流消耗 (无负载)	50 mA	半正弦振动	IEC 60068-2-27:2009 30 g / 11 ms · 单轴单方向6次冲击
输出电路	RS485		

#### 备注

- 采用堡盟标准化测量设备及目标物进行测量，被测物体表面反射率为90% (白色)。分辨率、线性误差和重复精度值适用于带过滤器设置的测量 (中位数为9，平均值为128)。

## 尺寸图



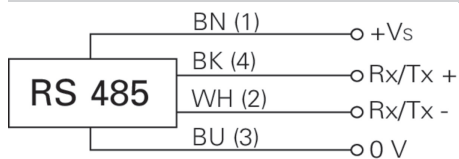
## 激光报警



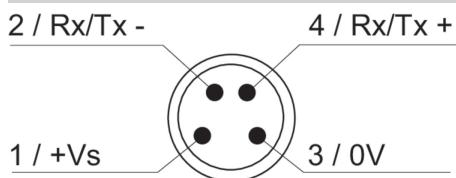
**LASER RADIATION**  
**DO NOT STARE INTO BEAM**  
Wavelength: 640...670nm  
IEC 60825-1, Ed. 3, 2014  
**CLASS 2 LASER PRODUCT**

IEC 60825-1/2014 Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019

## 接线图



## 针脚定义



## 典型光束特性

