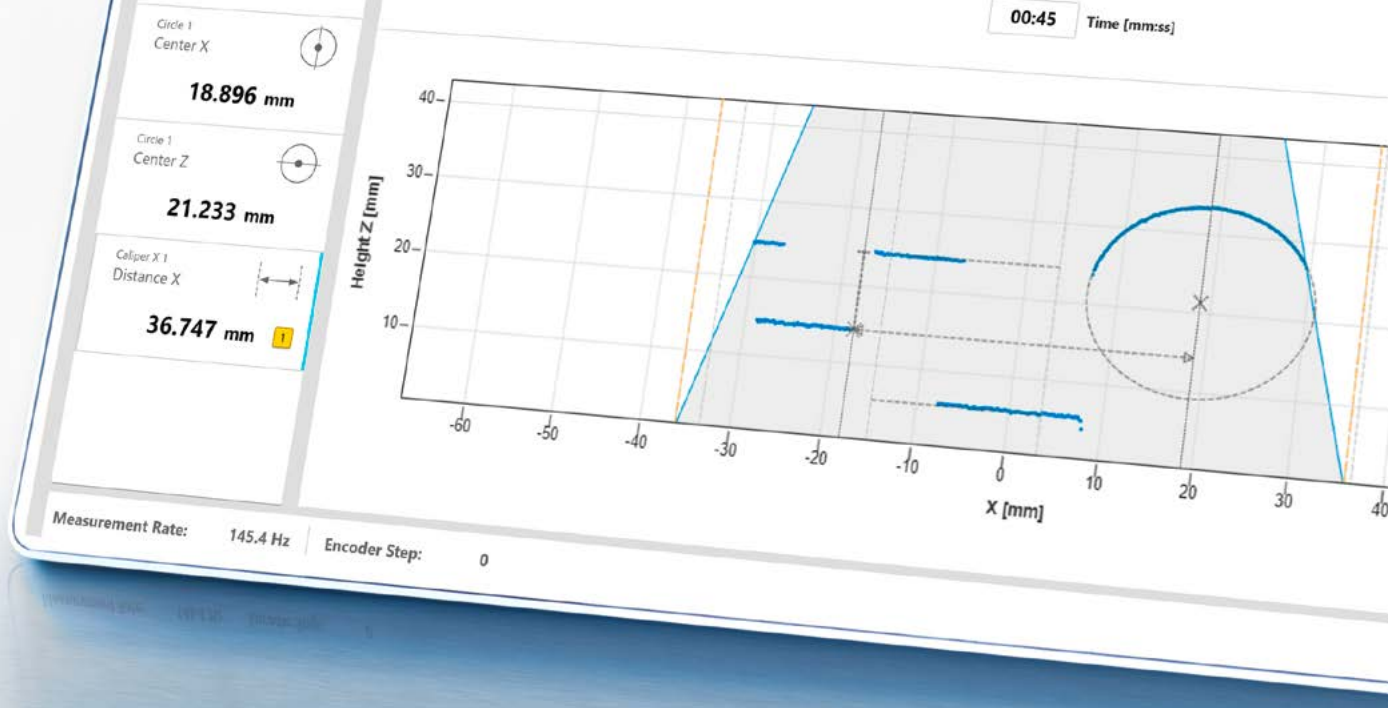


轻松实现智能检测与控制

OX200 智能型轮廓传感器——高效在线检测和多维控制的理想选择





OX200——独一无二的多功能轮廓传感器

OX200 系列智能型轮廓传感器可实现高效的轮廓分析，其应用领域几乎不受限制。OX200 轮廓传感器采用最优化的设计，可集成至图像处理系统中。凭借可免费获取的软件开发包（SDK），OX200 可根据具体应用要求进行相应的调节。

OXM200 多功能轮廓传感器另辟蹊径，让数据处理变得更加简单。OXM200 集成一系列测量功能，操作人员无需具备丰富的图像处理专业技术知识，也能进行高效的在线或离线检测。

应用领域

检查与检测

- 物体几何特征检验（例如密封件高度测量和表面检测）
- 物体几何特征在线质量控制，检测精度高达 0.1 毫米

测量操作

- 轴径测量
- 边缘、裂纹、间隙和齐平度测量

控制和调节

- 工件在传送带的位置控制
- 视觉引导机器人（机械手定位控制）
- 取放操作（机器人手臂控制）
- 零部件位置控制

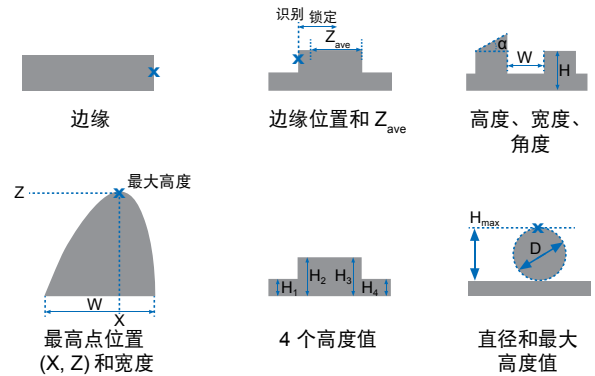


智能型多合一多功能设备，快速完成不同测量任务

智能型多功能设备

- 内置多种测量功能，实现各种轮廓分析
- 连接测量工具，以完成各项分析任务
- 可在网页浏览器中自由配置多达 7 个测量值
- 窗口位置追踪功能，用于检测被测部件的位置变化

智能测量功能示例



紧凑型测量设备

- 采用紧凑型设计和 IP65 防护等级外壳，重量轻且布线简单，可安装在机器人手臂上
- 无需外部光源
- OX200 传感器采用以太网供电 (PoE)，只需要使用一根电缆

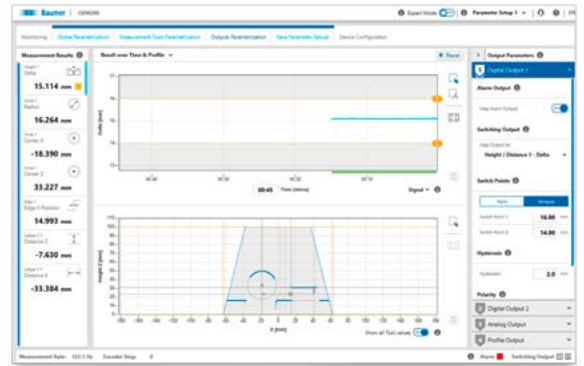
一流的实用性和实时分析功能

易于设置和操作

- 通过直观的堡盟 Web 界面对所需测量任务进行配置
- 传感器内部最多可储存 3 组参数数据；其余数据可储存在外部设备中
- 传感器在出厂前已完成校准，可快速完成现场调试（“即插即用”功能），无需安装软件或具备特殊的专业技术知识

实时分析和监测

- 利用传感器的“眼睛”进行实时监测
- 通过由算法提供的直观的视觉反馈快速进行分析



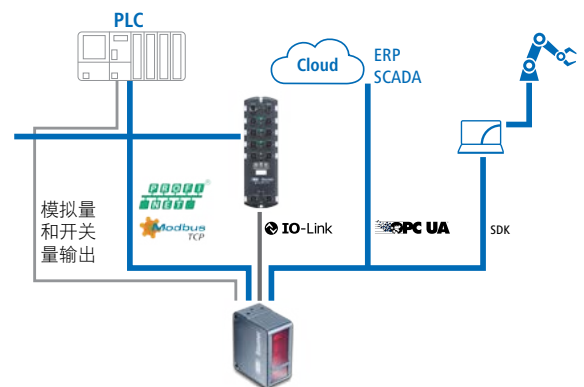
轻松集成至自动化系统，为工况监测提供各类重要数据

易于连接的智能型传感器

- 支持多种接口和协议（PROFINET、Modbus TCP、IO-Link 和模拟量输出），可轻松集成至自动化系统中
- 除了通过 OPC UA 直接连接到 IT 系统和云集成，OX200 还可以通过 SDK 软件开发包（通过 UDP 数据流提供轮廓数据）连接到图像处理系统
- 配备编码器输入端口，可将采集到的测量数据和轮廓信息与外部处理系统相关联

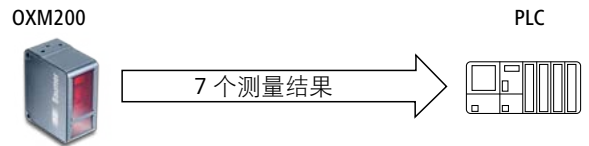
诊断数据

- 方便获取温度或工作时长等数字量诊断数据，从而提高设备综合效率 (OEE)



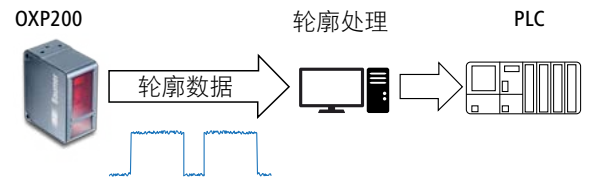
OXM200——集成智能功能

- OXM200 传感器集成智能测量功能和图像处理功能，测量值以毫米为单位输出
- 提供多种测量功能，例如物体高度、边缘、宽度、间隙、角度和距离的测量
- 提供不同的测量值
- 感兴趣区域 (ROI) 追踪



OXF200——为图像处理系统提供轮廓数据

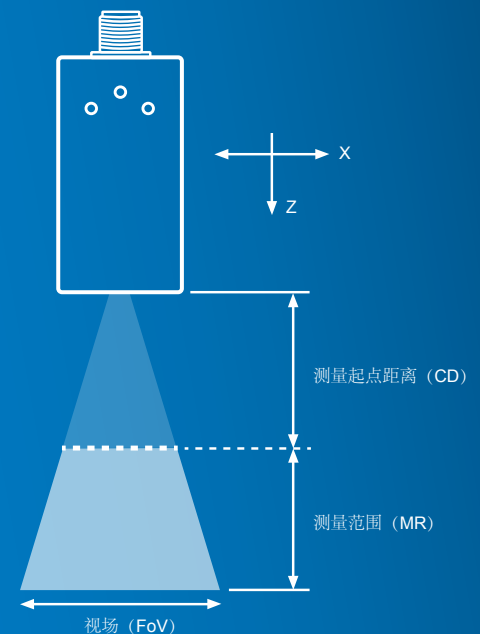
- 输出经过校准的 2D 点云，以供外部计算机进一步处理
- 通过直观的 Web 界面或者可免费获取的 SDK 软件开发包对传感器进行参数设置
- 内置编码器输入端口，确保移动物体的轮廓图像与传送带速度保持同步



OX200 产品概要



	OXF200-R05C OXM200-R05A	OXF200-R10C OXM200-R10A
测量范围 (MR)	50 mm	100 mm
测量起点距离 (CD)	100 mm	150 mm
视场 (FoV)	48 ... 72 mm	75 ... 125 mm
X 方向的分辨率 (每个轮廓的数据点数)	600 px	
分辨率 Z_{ave} (μm)	8 ... 15 μm	12 ... 18 μm
激光等级	2	
波长	红光 (660 nm)	



欲了解更多信息，请访问：
www.baumer.com/OX200



扫一扫，欢迎关注
“堡盟”官方微信！