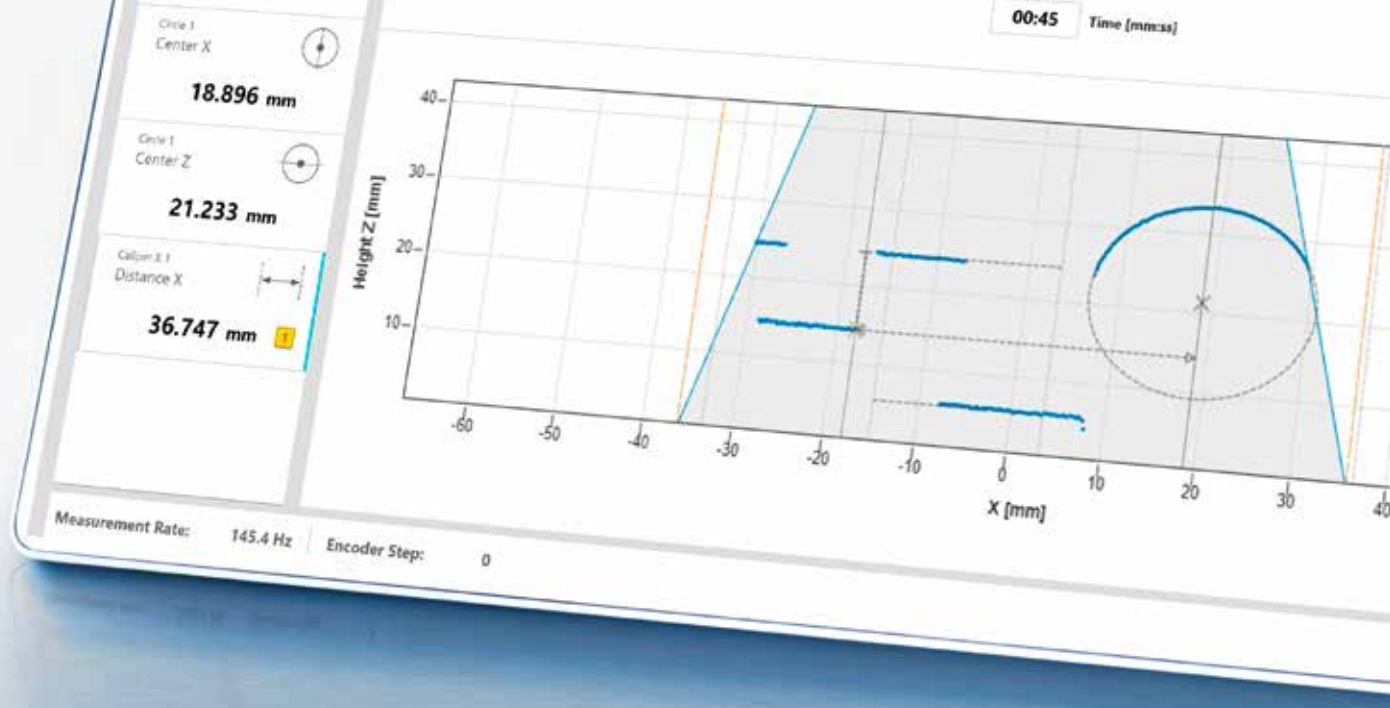


Prüfen und Steuern – einfach intelligent

OX200 – Smarte Profilsensoren für effiziente Inline-Prüfungen und mehrdimensionale Steuerungsaufgaben.





OX200 – Einzigartige Multi-Tool Profilsensoren

Die smarten Profilsensoren der OX200 Familie ermöglichen effiziente Profilanalysen für nahezu unbegrenzte Einsatzbereiche. Das Portfolio bietet mit dem Profilsensor OXP200 das optimale Produkt für die Integration in Bildverarbeitungssysteme. Dank dem frei verfügbaren SDK (Software Development Kit) kann der Sensor individuell auf jede Applikation angepasst werden.

Mit dem Multi-Tool Profilsensor OXM200 bietet Baumer eine einmalig einfache Bedienbarkeit. Durch ein umfangreiches Set an integrierten Messfunktionen ermöglicht er effiziente Inline- oder Offline Prüfaufgaben ohne detailliertes Bildverarbeitungs-Know-how.

Einsatzbereiche

Prüfen und Inspizieren

- Prüfen und verifizieren von Objektgeometrien (z. B. Höhenmessung von Dichtungen, Inspektion von Oberflächen etc.)
- Inline-Qualitätskontrollen von Objektgeometrien im 1/10 mm Bereich

Messen

- Axiale Durchmesser-Messungen
- Kanten, Spalt- und Bündigkeitsmessungen

Steuern und Regeln

- Lagekontrolle von Zuführteilen
- Vision-Guided Robotik (Kontrolle der Roboterpositionierung)
- Pick & Place (Steuerung von Greifern)
- Positionskontrolle von Teilen



Smartes All-in-One Multi-Tool für die schnelle Lösung individueller Messaufgaben

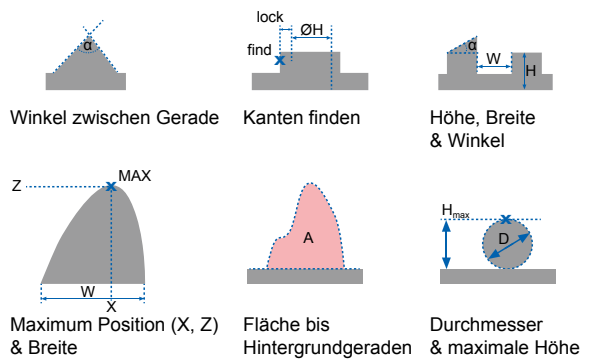
Smartes Multi-Tool

- Integrierte Messfunktionen (Multi-Tools) für umfangreiche Profilanalysen
- Verkettung von Messwerkzeugen für vielseitige Analysen
- Freies konfigurieren von bis zu 7 Messwerten im Webbrowser
- Lagenachführung von Auswertefenstern für Prüfung bei variierender Lage eines Messteils

Kompaktes Messgerät

- Kompaktes, leichtes Design mit IP 65 Gehäuse und einfacher Verkabelung für Montage auf Roboterarm
- Keine externe Beleuchtung notwendig
- Dank Power-over-Ethernet (POE)-Funktionalität kann der Sensor mit nur einem Kabel verwendet werden

Beispiele für Messfunktionen



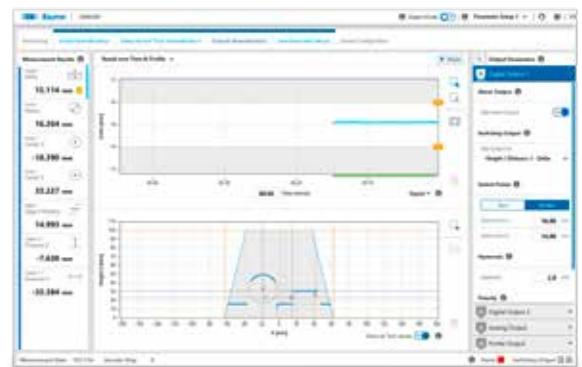
Best-in-Class Usability und Live-Analysen

Einfache Inbetriebnahme und Handhabung

- Grafisch unterstützte Konfiguration der jeweiligen Messaufgabe über das intuitive Baumer Webinterface
- Speicherung von bis zu 32 Parametersets im Sensor, weitere Sets können extern gespeichert werden
- Schnelle Inbetriebnahme der kalibrierten Sensoren (Plug & Play Funktionalität) ohne Softwareinstallation oder spezielles Know-how

Live-Analysen und Monitoring

- Sehen, was der Sensor sieht – in Echtzeit
- Schnelle Analysen durch intuitives visuelles Feedback der Algorithmen



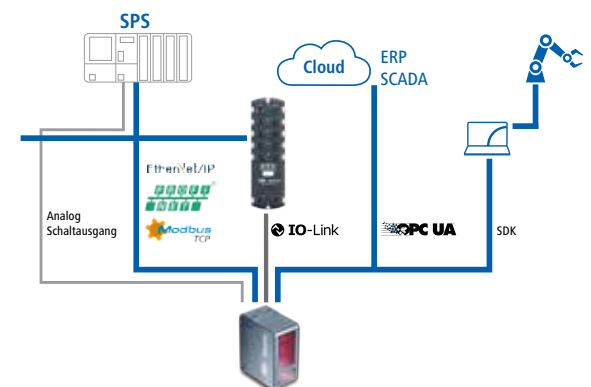
Einfache Integration in Automatisierungssysteme sowie Diagnosedaten

Connected Smart Sensor

- Einfach Einbindung in Automatisierungsumgebung dank grosser Auswahl an Schnittstellen und Protokollen (PROFINET, EtherNet/IP, Modbus TCP, IO-Link, Analogausgang)
- Direkte Anbindung an IT- und Cloud Anbindung mit OPC UA sowie an Bildverarbeitungssystemen mit einem SDK (Profildaten via UDP Streaming)
- Encoder Eingang zur Korrelierung der aufgenommenen Messdaten und Profile mit externen Prozessen

Diagnosedaten

- Einfacher Zugang zu vielfältigen digitaler Diagnosedaten wie z. B. Temperatur oder Betriebsstunden zur Steigerung der Anlageneffektivität (OEE)



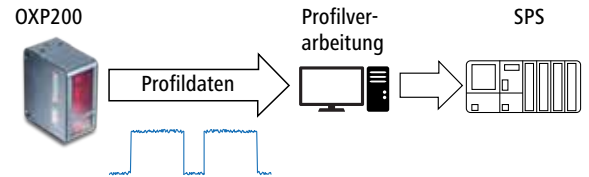
OXM200 – Profilauswertung im Sensor

- Der Sensor hat smarte Messfunktionen und eine integrierte Bildverarbeitung und liefert konkrete Ergebnisse in mm
- Vielfältige Messfunktionen: z. B. Höhe, Kante, Breite, Lücke, Winkel, Distanzen
- Verrechnung der Messwerte
- Lagenachführung von Auswertefenstern



OXP200 – Profildaten für Bildverarbeitungssysteme

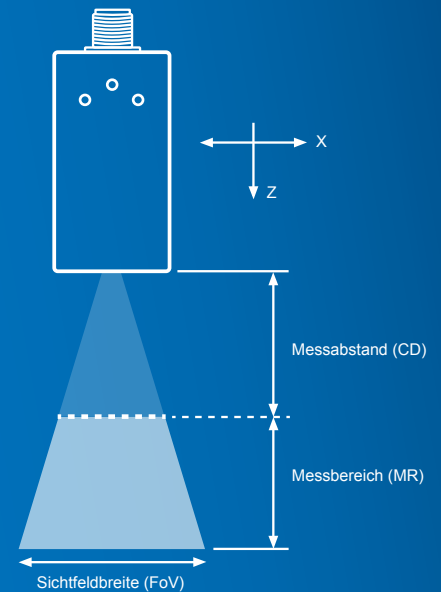
- Ausgabe kalibrierte 2D Punktwolke zur externe Weiterverarbeitung auf einem PC
- Parametrierung des Sensors über ein intuitives Webinterface oder über ein frei verfügbares SDK mit Beispielcode
- Synchronisation von Profilaufnahme und Bandlaufgeschwindigkeit bei bewegten Objekten durch integrierten Encoder-Eingang



Produktübersicht OX200



| | OXP200-R05C OXM200-R05A | OXP200-R10C OXM200-R10A |
|---------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Messbereich (MR) | 50 mm | 100 mm |
| Messabstand (CD) | 100 mm | 150 mm |
| Sichtfeldbreite (FoV) | 48 ... 72 mm | 75 ... 125 mm |
| Auflösung X (Profilpunkte) | 600 px | |
| Auflösung Z _{ave} (µm) | 8 ... 15 µm | 12 ... 18 µm |
| Laserklasse | 2 | |
| Wellenlänge | Rot (660 nm) | |



Weitere Informationen finden sie unter: www.baumer.com/OX200

Finden Sie Ihren Partner vor Ort: www.baumer.com/worldwide