# Presse-Information

**Sichere Grenzstandserfassung ohne Parametrierung**

(13.11.2019) Anlagen flexibel auch auf kurzfristige Bedarfsänderungen umzustellen ist eine immer häufigere Herausforderung in der Produktion. Die neuen CleverLevel Füllstandssschalter PL20 müssen nicht wie bisher auf ein Medium parametriert werden, sondern passen sich adaptiv auf das Medium an. Das spart Rüstzeit bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit. Dabei ist es ganz egal ob es sich um flüssige, pastöse, klebrige oder granulare Medien handelt – der CleverLevel PL20 erkennt sie sicher und zuverlässig.

**Die clevere Lösung zur Schwinggabel**

Mit der neuesten Generation des Füllstandsschalters CleverLevels bietet Baumer die passende Antwort auf die Herausforderungen in den Anwendungen der Prozessindustrie von der Medienerkennung in Rohren über die zuverlässige Überfüllsicherung von Tanks oder der Leckageerkennung. Dabei ist der CleverLevel PL20 der universelle Füllstandsschalter für alle Medien. Er ermöglicht stabile Prozesse und minimiert Stillstandszeiten. Selbst Anhaftungen, wie sie bei zähflüssigen Medien vorkommen, lassen den Füllstandsschalter unbeeindruckt. Der CleverLevel passt die Schaltschwelle auch bei Anhaftungen ohne jegliche Parametrierung automatisch an. Dank der 360° LED Schaltzustandsanzeige gewährt der Sensor darüber hinaus eine hohe Anwenderfreundlichkeit für den Anlagenbetreiber und gibt jederzeit Aufschluss über den Zustand des Prozesses. Durch die kompakte Bauform und die im Vergleich zur Schwinggabel sehr kurze Eintauchlänge bietet der Sensor eine hohe Einbauflexibilität, hat kaum Einfluss auf den Prozess und vereinfacht die Reinigung.

**Einfache Integration in bestehende und neue Prozesse**

Aber nicht nur für die Grenzstanderfassung ist der Sensor die optimale Lösung. Dank optionalem 4 .. 20 mA Analogsignal kann zusätzlich zwischen den Medien im Prozess differenziert oder die Schaltschwelle flexibel gesetzt werden. Durch diese Schnittstelle kann der Sensor einfach und schnell in bereits bestehende Systeme integriert werden. Auch die große Auswahl an Prozessanschlüssen und Adaptern ermöglicht die flexible Integration des Sensors. Die IO-Link Schnittstelle ermöglicht sowohl die lückenlose Kommunikation zur Steuerung sowie die einfache Inbetriebnahme des Sensors.

Weitere Informationen: www.baumer.com/cleverlevel

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 2300

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 39 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  René Imhof  Baumer Group  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  rimhof@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  [sales.ch@baumer.com](mailto:sales.ch@baumer.com) [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |