# Presse-Information

**Ein Sensor, vier Encoder: Neuer Multi-Unit-Achsimpulsgeber   
BPIV2 von Baumer für die Bahnindustrie**

(18.11.2019) Sie zeigen die Geschwindigkeit im Führerstand an, regeln die Traktion beim Anfahren oder vermeiden, dass die Räder beim Bremsen blockieren: Es gibt viele Subsysteme in einem Zug, die Informationen über die genaue Drehzahl der Räder benötigen. Diese Subsysteme arbeiten unabhängig voneinander und so braucht jedes einen eigenen Achsimpulsgeber. Der neue BPIV2 von Baumer ist ein eigengelagerter Multi-Unit-Achsimpulsgeber. Der Nachfolger der sehr erfolgreichen BPIV und BMIV enthält vier unabhängige Encoder Units, die sich frei konfigurieren lassen – das bietet kein anderes Produkt auf dem Markt. Er kann schnell, sicher und ohne Justierung an die Achse montiert werden. Weil alle Signale über ein Kabel laufen, sinkt der Installationsaufwand erheblich.

„Die Lebenszykluskosten des BPIV2 sind je nach Betriebsfall deutlich niedriger als bei herkömmlichen Achsimpulsgebern“, betont Manuel Niedermann, Product Manager beim Schweizer Sensorspezialisten Baumer. Zu den geringen Lebenszykluskosten trägt insbesondere das austauschbare Lagerpaket bei, eine Innovation von Baumer. Schienenfahrzeuge sind für einen Betrieb von 30 Jahren und länger ausgelegt. Wegen der enormen Belastung im Bahnbetrieb kommt es abhängig vom Betriebsfall zu Verschleiss an beweglichen Komponenten insbesondere an der Lagerung. Für eine Instandhaltung bei herkömmlichen Produkten wird bisher der komplette Drehgeber ausbaut und ins Werk geschickt. Dies ist sehr aufwändig und dauert oft mehrere Wochen. Im Gegensatz dazu erfolgt die Instandhaltung des BPIV2 vor Ort: Das verschlissene Lagerpaket lässt sich innert einer halben Stunde durch ein neues Lagerpaket ersetzen. Ein Neuabgleich ist nicht nötig.

Damit ist die Aufzählung der exklusiven Merkmale noch nicht zu Ende. Entsprechend den Anforderungen des jeweiligen Subsystems kann der Konstrukteur zwischen Encoder-Units mit Strom- oder Spannungs-Inkrementalsignalen wählen. Die Inkrementalausgänge für Spannung oder Strom sind in einem Achsgeber kombinierbar. Die Impulszahl ist für jede Encoder-Unit frei bis 1200 ppr wählbar, dies erlaubt auch bei niedrigen Drehzahlen eine präzise und zugleich dynamische Geschwindigkeitsmessung. Darüber hinaus bietet der smarte BPIV2 Zusatzfunktionen, unter anderem ein Funktionskontrollsignal, das auf Defekte – zum Beispiel einen Leitungsbruch – aufmerksam macht, auch wenn der Zug steht.

Der BPIV2 wie auch alle anderen neuen Produkte des Baumer Bahnportfolios tragen GS1 konforme Etiketten mit GTIN (Artikelnummer) und GIAI (Seriennummer). Dies erlaubt eine fehlerfreie und effiziente Identifikation über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg: vom Versand, über die Installation bis hin zur Instandhaltung.

Vieles ist neu am BPIV2, geblieben ist die bekannte Robustheit. Baumer hat jahrzehntelange Erfahrung mit Sensorik in der Bahnindustrie. Das unabhängige Schweizer Familienunternehmen ist weltweit führend in der Entwicklung und Produktion von Sensoren und Drehgebern. Es hat den Ruf, auch für schwierige Herausforderungen eine innovative, passgenaue Lösung zu finden. Die robuste magnetische Sensortechnologie, die auch im BPIV2 steckt, hat Baumer massgeblich entwickelt. Damit trotzt der Achsimpulsgeber dem rauen Umfeld an der Radachse und besteht die Prüfungen gemäss EN 50155 spielend. Mit seinen vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten ist der BPIV2 eine optimale und passgenaue Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungen an Radachsen.

Der neue Achsimpulsgeber BPIV2 ist Teil eines umfangreichen Portfolios von Baumer Sensoren für Bahnanwendungen. Dazu gehören der lagerlose, verschleissfreie Hochleistungs-Achsimpulsgeber BPIK. Das Portfolio enthält zudem Sensoren zur Messung von Füllstand, Druck und Temperatur sowie Kameras für Inspektionssysteme.

Weitere Informationen:  
[www.baumer.com/ch/de/losungen/bahnindustrie/a/railway](http://www.baumer.com/ch/de/losungen/bahnindustrie/a/railway)

Bild: Multi-Unit-Achsimpulsgeber BPIV2 von Baumer ermöglichen eine einfache Montage ohne jegliche Einstellungen. Das austauschbare Lagerpaket erlaubt eine Wartung im Feld und stellt eine optimale Lösung für Fahrzeuge mit wenigen verfügbaren Achsenden dar.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 3737

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 39 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  René Imhof  Baumer Group  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  railway@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  railway@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 11 22  Fax +41 (0)52 728 11 44  [railway@baumer.com](mailto:railway@baumer.com)  www.baumer.com |