# Presse-Information

**Performance neu definiert: 10 GigE Kameras mit *Sony* *Pregius* CMOS-Sensoren der 3. Generation**

(10.03.2020) Bessere Empfindlichkeit, höhere Bildqualität und Bildraten über 1500 Bilder/s – sechs neue LXT-Kameras mit Auflösungen von 0,5 bis 7,1 Megapixel kombinieren *Sony* *Pregius* CMOS-Sensoren der 3. Generation mit 10 GigE und ermöglichen damit erhebliche Performance-Steigerungen. Mit einer Pixelgrösse von 4,5 bzw. 9 µm bieten die Kameras eine sehr hohe Empfindlichkeit. So werden z.B. Applikationen mit kurzer Belichtungszeit oder mit NIR-Beleuchtung besser unterstützt. Die aussergewöhnlich hohe Bildqualität mit einem SNR (Signal to Noise Ratio) von 44 dB (Pixelgrösse 4,5 µm) vereinfacht eine stabile Bildauswertung auch bei schwierigen Bedingungen, z.B. in Applikationen mit sehr hoher Lichtintensität wie beim Laser-Schweißen oder in der Sport- und Bewegungsanalyse mit schwankenden Beleuchtungsbedingungen. Dank der sehr hohen Bildraten können zudem extrem schnelle Applikationen sicher erfasst, analysiert und gesteuert werden, z.B. zur Fehleranalyse von Maschinen und Prozessen oder für Eye-Tracking Applikationen. Die Serienproduktion der neuen LXT-Kameras startet im 2. Quartal 2020.



Das neue Dual Conversion Gain Feature ermöglicht eine flexible Einstellung der Verstärkung bereits im Sensor. Die Einstellung „High“ passt für Applikationen mit geringer Lichtintensität oder bei kurzen Belichtungszeiten. Die Alternative „Low“ optimiert die Bildaufnahme hinsichtlich SNR und Dynamikbereich bei höherer Lichtintensität. Zudem verfügt die Kamera über eine integrierte HDR-Funktion, die Bilder mit einem Dynamikumfang von über 82 dB (Pixelgrösse 4,5 µm) berechnet. Dies vereinfacht die Bildauswertung für Applikationen mit hellen und dunklen Bereichen in einer Szene und erzeugt keine CPU-Last im PC.

Die 10 GigE Modelle der LX-Serie sind die ideale Wahl für anspruchsvolle Inspektionsaufgaben, die gleichzeitig hohe Anforderungen an die Detailgenauigkeit der Bilderfassung und den Durchsatz stellen. Ihr robustes industrielles Design widersteht mechanischen Belastungen und stellt eine zuverlässige, langzeitstabile Bildverarbeitung sicher. Die Kameras verfügen über vier optoentkoppelte Power-Ausgänge mit Pulsbreitenmodulation und einer Ausgangsleistung von bis zu 120 W (max. 48 V / 2,5 A) zur direkten Ansteuerung von Beleuchtungen ohne externen Controller. Dank optionalem patentierten Tube-System bieten die Kameras Schutzart IP 65 und IP 67 ganz ohne externe Gehäuse. Ausgestattet mit Precision Time Protocol (PTP) nach IEEE 1588 Standard, unterstützen die LXT-Modelle zudem eine präzise Zeitsynchronisation in Ethernet-Netzwerken.

Weitere Informationen: www.baumer.com/c/36460

Bild: LXT-Kameras mit *Sony* *Pregius* CMOS-Sensoren der 3. Generation bieten erhebliche Performance-Steigerungen hinsichtlich Empfindlichkeit, Bildqualität und Bildrate.

Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): ca. 2600

Text und Bild Download unter: [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**Baumer Group**

Die Baumer Group ist einer der international führenden Hersteller von Sensoren, Drehgebern, Messinstrumenten und Komponenten für die automatisierte Bildverarbeitung. Baumer verbindet innovative Technik und kundenorientierten Service zu intelligenten Lösungen für die Fabrik- und Prozessautomation und bietet dafür eine einzigartige Produkt- und Technologiebreite. Das Familienunternehmen ist mit rund 2.700 Mitarbeitern und Produktionswerken, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen in 39 Niederlassungen und 19 Ländern immer nahe beim Kunden. Mit weltweit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards und einer grossen Innovationskraft verschafft Baumer seinen Kunden aus zahlreichen Branchen entscheidende Vorteile und messbaren Mehrwert. Weitere Informationen im Internet unter [www.baumer.com](http://www.baumer.com).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pressekontakt:**  Nicole Marofsky  Marketing Communication  Vision Competence Center  Phone +49 (0)3528 43 86 19  Fax +49 (0)3528 43 86 86  nmarofsky@baumer.com  www.baumer.com | **Firmenkontakt Deutschland/Österreich:**  Baumer GmbH  Phone +49 (0)6031 60 07 0  Fax +49 (0)6031 60 07 60 70  sales.de@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) | **Firmenkontakt Schweiz:**  Baumer Electric AG  Phone +41 (0)52 728 1122  Fax +41 (0)52 728 1144  sales.ch@baumer.com  [www.baumer.com](http://www.baumer.com) |