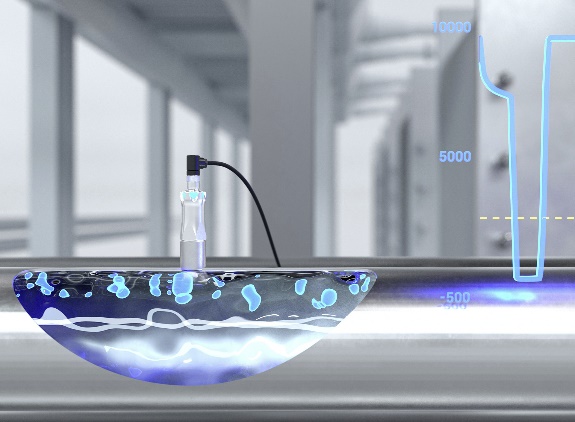
# 新闻稿

**堡盟创新型PAD20传感器：可靠检测气泡，避免泵空转和泵汽蚀**

（06.09.2022）瑞士传感器专家堡盟推出的新型PAD20传感器能够有效保护泵免受空转和汽蚀影响，为众多行业和应用提供了一种智能解决方案。其工作原理很简单，即使液体中存在的气泡非常微小，创新型PAD20分析传感器也能快速可靠进行检测。由于采用智能传感器原理，一旦气体含量超出可单独调节的设定值，PAD20会立即发出信号。此信号既可以用于报警，也可以由控制系统接收后直接将泵关闭。“此外，传感器也会发出信号提示密封系统中是否不含气泡。传感器还配备IO-Link数字量接口，可提供重要的辅助数据，例如用于状态监测。客户可以跟踪封闭系统中的气体含量。”堡盟产品经理Julian Budde说道。

尽早检测到液体中是否存在气泡，可有效避免泵汽蚀和泵空转。这两种风险在泵运行过程中会持续存在，一旦发生往往会造成较大的经济损失。介质中的气泡会损坏泵，引发故障，进而产生高昂的维修费用。

**应用广泛：从啤酒厂到加热系统**

PAD20传感器可防止泵受有害气泡影响，延长其使用寿命。此外，它还能够尽早精准检测到气泡，从而减少维护工作量作和停机时间。因此，PAD20可以提高工业和卫生应用中的设备综合效率（OEE）。无论是液体介质（如牛奶），还是粘性介质（如油），PAD20均能可靠检测，不受介质粘稠度的影响。

不管泵用于何种应用，比如工业应用、食品生产、建筑技术或供水系统，PAD20都能确保其可靠运行。PAD20的目标应用还包括冷却回路监测、泵空转保护、过程监测以及确保过程可靠性（通过泵保护）。

传感器采用基于DK值（介电常数）的测量原理，检测DK值>1.5的液体中存在的气泡。“基于复杂算法，PAD20能够非常精准地检测出液体中是否存在气泡。不论是何种介质，传感器都可以测量出其DK值的偏差，从而显著提高灵活性。”Julian Budde解释说。借助两个单独定义的开关范围，用户能够根据工艺要求优化和调节传感器。

更多信息，请访问：[www.baumer.com/pad20](http://www.baumer.com/pad20)

图片说明：基于复杂算法，PAD20能够非常精准地检测出液体中是否存在气泡。

字符数（带空格）：约790

文本和图片下载位置： [**www.baumer.com/press**](http://www.baumer.com/press)

**堡盟集团**

堡盟集团是国际领先的工厂自动化和过程自动化生产厂家之一。目前堡盟集团的足迹已遍布全球20个国家并拥有39家分公司。堡盟集团的产品业务主要涉及传感器、运动控制、视觉技术、过程仪表和粘胶系统，其丰富的产品线覆盖在各个行业并使客户受益于堡盟所提供的完整咨询和可靠服务的国际平台。更多信息，请登陆 [www.baumer.com](http://www.baumer.com)。

|  |  |
| --- | --- |
| **读者咨询联络方式:**  堡盟电子（上海）有限公司  上海松江工业区民强路1525号（申田高科园）11幢  邮编： 201612  电话： +86 21 6768 7095  传真： +86 21 6768 7098  E-mail: sales.cn@baumer.com  网站: www.baumer.com |  |