# 新闻稿

**堡盟CX.I系列工业相机荣获两项大奖**

堡盟CX.I系列工业相机凭借先进的智能设计和实用的功能特性被广泛地应用在多个行业。因其对推动中国制造业技术进步及数字化转型升级中起到的重要作用而深受广大自动化业内专家、用户与媒体的一致认可，并因此在2019年度MM《现代制造》新自动化与驱动评选活动和CONTROL ENGINEERING China 2019（第十五届）最佳产品奖评选活动中，摘得“年度创新产品”和“年度最佳产品”的桂冠。

堡盟CX.I系列工业相机分辨率最高可达1,200万像素，帧率高达148fps，能够承受高达100g的冲击和10g的振动。相机配有4个带脉宽调制功能的电源输出，最大输出功率为120W（最高48V/2.5A），因此无需外部控制器便可直接控制光源。同时CX.I系列相机的工作温度范围从-40 °C至70 °C，可减少使用外部冷却和加热装置。此外，借助堡盟专门开发的外壳配件，CX.I工业相机可以立即升级为IP65/67 或IP69K 防护等级的坚固型相机，相机的圆形外壳经硬质阳极氧化处理，不会积聚任何污垢，采用卫生型设计的IP 69K防护等级外壳，符合EHEDG标准，可耐受腐蚀性清洗剂，非常适合用食品、饮料和制药等行业。

除此之外，堡盟CX.I工业相机也可为机器人，金属加工，轨道交通，装配等行业提供解决方案。